



魅力ある中小企業のワザ















「福岡県ものづくりモノ語り100」の刊行にあたって



中小企業を取り巻く経営環境は、経済のグローバル化や情報化の進展による企業間競争の激化、人口減少や高齢化の進展等による市場の縮小や労働力の減少など、厳しい状況にあります。

このような中、本県では、中小企業の振興を県政の重要課題と位置づけ、平成27年10月に「福岡県中小企業振興条例」を制定しました。平成28年3月には、条例に基づき「福岡県中小企業振興基本計画」を策定し、中小企業の振興を総合的かつ計画的に推進しています。

本県の中小企業は、県内企業の約99.8%を占め、雇用の約8割を担っており、県経済の発展と活力の原動力です。なかでも製造業、いわゆる「ものづくり産業」は、安定した雇用を生み出す産業であり、県内には、高い技術力を活かして製品開発に取り組んでいる企業や、多様な人材の活躍により成果を上げている企業など優れた「ものづくり企業」がたくさんあります。

今般、このような中小企業のものづくりにおける挑戦や失敗、新たな事業展開や人材育成の取り組みなどを『福岡県ものづくりモノ語り100~魅力ある中小企業のワザ~』としてまとめました。

この冊子が、ものづくり中小企業の皆さまの新たな取り組みを促進し、また、これからの活躍が 期待される多くの若者へものづくりの魅力を伝える一助になれば幸いです。

最後に、制作にあたり情報提供にご協力いただきました皆さま及び幅広い見地からご検討いただきました制作検討委員会の皆さまに心から感謝申し上げます。

福岡県知事小川洋

「福岡県ものづくりモノ語り100」の刊行にあたって

福岡県の製造業は、鉄鋼、化学をはじめとする素材型産業を中心に発展し、その後、電子部品、自動車などの加工組立型産業が進展してきました。特に、自動車産業については、3つのメーカーが立地し、世界有数の生産拠点の一翼を担っています。

また、良質な農水産物が豊富にあり、物流環境にも恵まれていることから食料品製造業の集積も進んでおります。

一方で製造業を取り巻く環境は、海外からの低価格品の流入、若手人材の不足など依然として厳しく、こうした環境に対応していくためには、オンリーワンの技術開発や簡単には真似のできない付加価値の高い製品づくりに取組むとともに、安定した経営基盤を支える人材が必要です。

「福岡県ものづくり中小企業推進会議」は、このような中小企業の取り組みを強力に推進すべく、 行政、業界団体、工業技術センターや中小企業振興センターなどの支援機関と連携し、ものづくり中 小企業に対して生産カイゼン、技術指導など様々な支援を行っております。

これらの支援の一環として、このたび、福岡県と協調し『福岡県ものづくりモノ語り100~魅力ある中小企業のワザ~』を制作いたしました。本冊子では、高い技術力を新たな分野に応用した事業展開の取り組み、海外にターゲットを絞った製品開発による海外展開の取り組み、技術・事業継承のための人材育成・確保の取り組みなど、県内ものづくり中小企業が実施している様々な取り組みを紹介しています。

本冊子が、多くの県内ものづくり中小企業が抱える様々な課題を解決するヒントとなれば幸いです。そして、ものづくり中小企業が今後ますます発展し、本県ものづくり産業の更なる振興につながることを期待します。

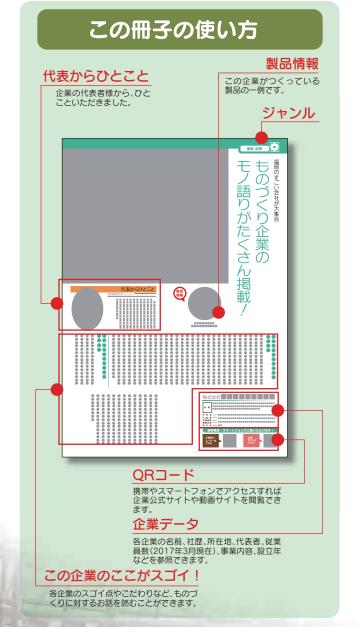
福岡県ものづくり中小企業推進会議

会長 松本 和朗

INDEX EX

有限会社石橋屋 — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	048 049 050 051
一番食品株式会社オギハラ食品株式会社株式会社喜多屋クラウン製パン株式会社五洋食品産業株式会社株式会社篠崎株式会社庄分酢	048 049 050 051
オギハラ食品株式会社 株式会社喜多屋 クラウン製パン株式会社 五洋食品産業株式会社 株式会社篠崎 株式会社庄分酢	049 050 051
株式会社喜多屋	—— 050 —— 051
クラウン製パン株式会社	 051
五洋食品産業株式会社 ————————————————————————————————————	050
株式会社篠崎 ————————————————————————————————————	— UDZ
株式会社庄分酢 ————————	— 053
	— 054
株式会社七尾製菓	
有限会社二鶴堂	
特別会社― ちょう 株式会社西日本冷食 ――――――――――――――――――――――――――――――――――――	050
株式会社四日本/市長 ――――――――――――――――――――――――――――――――――――	057
ービン酱油株式芸社	058
株式会社ふくやーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー	059
株式会社富士菊 ————————————————————————————————————	— 060
マルボシ酢株式会社 ――――	
みやこハム株式会社	— 062
株式会社山口油屋福太郎 ————————————————————————————————————	—— 063
株式会社アクタ	
NSマテリアルズ株式会社	— 065
株式会社岡部マイカ工業所 ――――	 066
株式会社柏木興産 ————	— 067
兼定興産株式会社 ————————————————————————————————————	
株式会社クライミングーーーーー	
三泉化成株式会社 ————————————————————————————————————	
タカハタプレシジョン九州株式会社 ―――	
田川産業株式会社	
中村産業開発株式会社 ————————————————————————————————————	
日米ゴム株式会社 ————————————————————————————————————	
美容薬理株式会社 ————————————————————————————————————	
株式会社ピュール ————————————————————————————————————	
休式去任陽和 ————————————————————————————————————	— 077
電子部品·装置	
株式会社オートシステムーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーーー	078
九州計測器株式会社 ——————	
株式会社コーセイジャパン――――	080
株式会社システム・ジェイディー ――――	
信号電材株式会社 ————————————————————————————————————	082
	083
<u> </u>	084
- 矢部川雷気工業株式会社	
ノロバルースパースパルングは	085
矢部川電気工業株式会社 株式会社リョーワ	<u> </u>

● 機械・装置 ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	
 アイム電機工業株式会社	
株式会社石橋製作所—————	005
AURAI SONIC株式会社 ————	006
株式会社鐘川製作所	007
環境開発興業株式会社 ————	300 ——
三友機器株式会社——————	009
株式会社西部技研 ————————————————————————————————————	010
第一施設工業株式会社————	011
竹下産業株式会社 ————————————————————————————————————	012
株式会社タック技研工業 ――――	013
株式会社筑水キャニコム ――――	014
株式会社ポポードニコム・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	——————————————————————————————————————
日本ファインテック株式会社――――	016
株式会社ピーエムティー	016 017
福岡造船株式会社	01 <i>1</i>
株式会社富士製作所 ————————————————————————————————————	018
休式云在昌士製作用 ――――――――――――――――――――――――――――――――――――	018
株式会社プラスワンテクノ	020
株式会社マツシマメジャテックーーーー	021
株式会社森鐵工所 ————————————————————————————————————	022
株式会社矢野特殊自動車 ——————	023
株式会社ワイエスピー	024
渡辺鉄工株式会社 ————————————————————————————————————	025
金属加工	
<u>************************************</u>	026
++-+-<->	007
株式会在ガグマル ————————————————————————————————————	028
株式会社九州電化 ————————————————————————————————————	029
株式会社能本精研工業 ————————————————————————————————————	030
株式会社照本相切工業株式会社昭和テックスーーーーー	——— 03t
株式会社鷹取製作所	——— 032 ———
株式会社高山プレス製作所 ―――――	—— 032 —— 033
株式会社田名部製作所	03.
株式云在田名部製作所————————————————————————————————————	034
東洋ステンレス研磨工業株式会社	
株式会社戸畑製作所 ————————————————————————————————————	036
株式会社戸畑ターレット工作所 ――――	037
株式会社中島ターレット	038
ナサ工業株式会社	039
株式会社ナダヨシー	—— 040
日建エンジニアリング株式会社	 041
株式会社深江工作所 ———————	042
藤井精工株式会社 ————————————————————————————————————	043
豊洋エンジニアリング株式会社 ――――	044
杜子今分正信	0.45
株式会社正信	045



爺 繊維·家具·木材 アイクォーク株式会社 -087 株式会社オークマ-088 089 九州木材工業株式会社 -有限会社小倉クリエーション -090 091 株式会社サヌイ織物 ―― 092 原田織物株式会社— 093 株式会社増田桐箱店 -株式会社松田家具 -094 宮田織物株式会社 -- 095 龍宮株式会社 -- 096 その他 097 株式会社アグリス 098 株式会社有薗製作所 -株式会社カミキー 099 100 株式会社鹿田産業 株式会社釣研 101 株式会社中村製紙所 102 103 株式会社マツザキー データで見る福岡県のものづくり 一 - 104 福岡県ものづくり地図 -- 106 総合索引 -108

QR コードをクリック、または タッチすると各サイトに アクセスできます!





どこでも容易にはできないオリジナルポンプが製造できる





れています。

製品や技術の幅は、 顧客の用途

1976年に香港、

1991年にタイに現

ら、東日本大震災以降、

引き合い

さまざまな用途に対応できることか 中モータ」は設置可能範囲が広く、 陸両用型」の「気中連続運転型水 が非常に伸びています。中でも「水

代表からひと

代表取締役/小野 隆: に」期待される企業を目指し 北九州発のグローバル企業を 応える「オーダーメイド型もの る工業製品を創造する事」を スで更なる進化を続けます。 目指し、革新的な技術・サービ ンを提案・提供致します。 づくり」で最適なソリューショ お客様の多様化するニーズに 理念に、永年培った技術の下、 その領域は国内外に渡り、



海外でも高い実績を誇る水中モータの製造もOK

ます。

より良いものをより安く、

強みを活かしていきたいと考えてい からこそ、アイム電機工業は専業の イド型製品はもっとニッチです。

ピーディーに。

短い時間で顧客の課

ニッチな市場で、さらにオーダーメ

ポンプ業界の中で水中ポンプは

いては水中ポンプのレンタル事業で

トップシェアを誇ります。

やパートナー企業があり、

香港にお

まれる海外市場へも進出してきまし 法人を設立。インフラ需要が見込

た。現在は30カ国地域に現地法人

す。近年、 また、水中モータの製造も行いま 水中モータ単体での製造

ていきます。

り添ったものづくり企業」を目指し

題を解決、そのような「顧客に寄

なんとかしてくれる アイムに頼めば

高い技術力と信頼性 水中ポンプ

また、アメリカの下水処理場やオー 国内シェア8%とトップに立ちます。 ンプや水中モータは火力発電所や の先導的役割を担い、防爆型水中ポ 生産。それ以来、日本の防爆技術 炭鉱関係。 という土地柄もあって、主な顧客は 中ポンプの黎明期である195年に専業 ストラリアの鉱山など海外にも使わ 石油化学、製薬工場などに使われ、 て炭坑用耐圧防爆型水中ポンプを メーカーとして設立しました。八幡 アイム電機工業株式会社は、 1956年には他社に先駆け

の注文を受けても、これまでの実績 リティのあるポンプ製造が可能です。 ています。 れる」という顧客の期待につながっ 「アイムに頼めば何となんとかしてく からの高い要求に応え続けてきたこ 可能な技術力を備えています。顧客 と経験によりオーダーメイド対応が の一つです。どのような仕様の製品 このことは、アイム電機工業の強み とポンプ技術の融合によりオリジナ ことから、継承してきた電動機技術 ンテナンスが技術のスタートである きました。電動機の製造や修理・メ や要望に応えていくなかで広がって アイム電機工業のブランド力

「技術の到達点でありなが

ン電機工業株式会社

水中ポンプ黎明期に専業メーカーとして創業。/1956年 耐圧防 爆型水中ボンブの生産開始。/1970年 設備用大型水中ボンブの生産開始。 1976年 香港に現地法人設立。/1991年 タイに現地法人設立。

所 在 表 員数事 〒806-0004 北九州市八幡西区黒崎城石 3 番 4 号 代表取締役 小野 隆二郎

128人 一般機械 設立年 1954年

トフォンでご覧いただけます







の、高精度歯車増減速 有数

風力発電用増速機

術提携によって国内有数の高精度歯

増減速装置メーカーへと脱皮しま



時、

代表からひと

より培われたノウハウや負荷試 は、風力発電用増速機の製造に 験装置(最大!@ 万Nmを発生) 群 を、ミッションクリティカルな歯

品時に先出し、安心して使用い 及ぼす製品の置き換え品の製 まらず、電力や石油化学系等、損 ただけることを顧客価値として で、「お客様にとっての歯車装置の 単装置の開発に活用すること こわかる品質の確からしさを納 夫験室」として、本来使用してみ して停止すると多大な損害を

私たち株式会社石橋製作所

脱鍛

ユーザーの信頼を得てきました。

実機の負荷試運転を行うことで、

皮 専業から歯車

時 展の一翼を担っていました。 けの鍛造工場を創業したのが翌年。当 鍛造専業工場として石炭産業発 産業が好景気に沸き、石橋製作所 ·は、産業のエネルギー源となる石 創業者石橋清一が炭鉱機械産業向

西ドイツ・フレンダー社との資本・技 高速歯車装置の開発・製造に関わっ 発製造です。さらに、圏年には当時 なったのが、懸年に産業界の要請を 乗り越える原動力となりました。 が大きな課題となりました。そんな 所には「どうやったら生き残れるか 石炭産業の衰退とともに石橋製作 ネルギー 受けて開始した歯車減速機の自社開 てきた技術の蓄積が戦後の危機を 技術力が大きく飛躍することに ところが戦後になると、産業のエ 、戦前からさまざまな増減速機や 源は石油へと大きくシフト。

得ています。

顧客ニーズに応える常識を覆す新しい発想

製品の開発力が挙げられます。ニー

石橋製作所の強みの一つに、新規

1932年 | 茨鉱機械産業向け鍛造工場として創業。/1958年 | 歯車減速機の製造開始。/1988年 | フレンダー社(ドイツ)と資本・技術提携。 1998年 風車用増速機初出荷。/2008年 企業賞受賞。/2016年 5MW洋上風車用増速機出荷。

〒822-0003 福岡県直方市上頓野 4636-15

所 在 地代 表 者 従業員数 代表取締役 石橋 和彦

131人 その他製造業 1955年

算・解析・シミュレーションソフトを導

柔軟に対応するために、最新の計

入。解析のみならず、目に見える形で

社 歴

こでは、ユーザーのさまざまなニーズ 置の実験室」機能を設けています。そ ざまな装置・設備を備えた「歯車装 発するために、石橋製作所ではさま ズを最大限に取り入れた製品を開

フォンでご覧いただけます









歯車増減速装置製造技術の総合力 実現。その成果として、風車用増 携・共同開発によって、高精度歯車増 ことで、幅広い産業分野から信頼 プの座をゆるぎないものとしました。 機用増速機の開発を実施し国内トッ 機の製造・出荷を開始しました。さら 減速装置の高度化とコンパクト化を 業・大学・研究機関などとの技術 このように、石橋製作所は高精 また、先進的なエンジニアリング企 「歯車装置の実験室」をプラスする 2014年には国産初の洋上風力発電



代表からひと

代表取締役 /古澤

を決意しました。

確信し、工務店業をやめて、音響パネ

その時点で音響パネルの将来性を

のメーカーとして特化していくこと

達障害児への支援活動をしながら、 まな分野での展開を進めています。発 ケア、勉強、スポーツといったさまざ ようになり、難聴、不眠症、障害児の



簡単に適切な反射音を実 ファブリックパネル

て豊かな未来をつくり、その豊 実感してください。そして一人 果を体験し、豊かな音環境を かな未来を子どもたちの世代 は、素晴らしい音環境を通じ ルを使って豊かな人生を送っ でも多くの方に、この調音パネ ルソニックの「調音パネル」の効 にすることができると信じて です。私たちは音で人生を豊か へと受け渡していくという夢 います。どうかぜひ一度、オーラ

て頂きたい、そう願っています。 私には、夢があります。それ

次は医療福祉の分野技術を認められ

療福祉の分野に力を入れていきたい

人に与える影響をさらに研究してエ 大学などとの共同研究で音環境

デンスを充実させ、今後は特に医

式に採用されました。 ろ、翌年にはアカデミー賞授賞式の オーケストラピット内の壁材として正 メリカで飛び込み営業を行ったとこ その後、世界的な展開を目指し、ア ては子どもたちのために

0 テレビ局の音楽番組で使ってもらう がかかり、採用が決まりました。 ことが決定しました。さらに1年後 残すことで、音がよりクリアに、より させました。ノイズだけを吸収して倍 借りて、独自に何度も何度も試作を 者の意見を聞いて「子どもの健全な のために、未来を引き継ぐ責任を果 京の音響展示会に出品したところ、 聞きやすくなったのです。それを東 を除去して欲しい音だけをきちんと 「これはスゴイ!」の一言。必要ない音 効果は絶大で、初めて使った感想は 音のみを反射する音のコントロール て音響パネルのプロトタイプを完成 繰り返し、1年半ほどの歳月をかけ を開始。つきあいのあった工務店を 聴覚」を育むことに着目し、音の勉強 ていましたが、その頃に出会った研究 磁波などを排除した家づくりを行っ たす」をコンセプトに、化学物質や電 株式会社の始まりです。「子どもたち)同じ展示会では大型客船から声

れるアメリカを皮切りに日本、中 たが、別年には、審査が厳しいと言わ してもらえるまでとなりました。 人や場所で「このパネルで!」と指名 プアーティストなど、音にこだわる ト会場、録音スタジオ、国内外のトッ でも特許を取得。テレビ局やコンサー かなか取れずにやむなく帰福しまし 現在は、いろんな場所で使われる アメリカで申請していた特許がな 国

SONIC株式会社

社 歴

立

2002年 工務店業「ハウス119」を起業。/2005年 法人化。 現行の音響パネルの開発に成功。/2012年 メーカー業務に 特化。/2013年 「AURAL SONIC」に屋号変更し現在に至る。

〒810-0001 福岡市中央区天神 1-10-17

所代表 者 從業員 答案 内容 代表取締役 古澤 秀和 5人 その他製造業

2005年 **·フォンでご覧いただけます**

企業紹介 ムービ こちら



業したのが、AURAL SONIC

年、工務店業としてハウス11を起

試行錯誤の末

画期的な音響パネルが完成



余計なコストを見抜き、最低限に抑えるものづくりを提案







餌崩れを1%に抑えた **回転ケース**



代表からひと ´鐘川 喜久

代表取締役社長 させていきます。 による良いものづくりへと発展 りにも重点をおいて、良い人財 でいます。今後は、会社の理念で 据えて、日々の技術向上に励ん た。5年前に水産機械事業部を ものづくりに取り組んできまし とし、ものづくりと共に人づく ある『社員の幸福の追求』を基盤 加わったことで、今まで以上に 立ち上げ養殖関連の製造分野が 技術的探究と地域貢献を目標に

№年もの間、金属加工を通じて

弊社は大正3年の創業以来 三本柱

おける金物加工、水産機械の開発・ 品・医療・IT関連機器や一般産業 の折り曲げ加工を始め、現在は食 製造を行っています。 機械の金属パッケージや建築工事に を創業し、戦後から本格的に金属 属加工を学び、 川金次郎は、 株式会社鐘川製作所の創業者

の結果、コストのかかっているところ

ての情報を見える化したのです。そ

15年かけてIT管理システムを導入 ていることがわかりました。そこで

し、原価管理から営業情報など全

いないことを不思議に思い調べてみた ろ、従業員の働きに比べ利益が出て 鐘川喜久治社長がまだ専務だったこ 作所の経営のやり方から来ています。

ところ、

無駄なコストが多く発生し

業ですが、鐘川製作所はその市場 ができるからです。 研究を行うことにより、ニーズに応 際に機械を扱う養殖業者と共同で で全国トップシェアを誇ります。実 えた高性能な機械を開発すること 水産機械は20年から始まった事

ようになりました。

顧客への提案や開発にも反映される 善を通じて会社の体質が変化し、 が一目でわかるようになり、その改

ものづくりにも生きている コスト改善経営が

部分を工夫し餌が挟まりにくくした します。そこに注目し、 けてしまう餌の崩れが10%程度発生 量してエアー投餌機に送る回転ケー ストのかかっている部分を見つけ がると考え、回転部分と壁の接触 を減らせば餌代のコスト削減につな 転部分と壁との間に餌が挟まって砕 製品です。通常の回転ケースでは回 スは、その視点で製造された代表 し改善する」という視点で行われま てもらった結果、餌の崩れ率を1% す。EP餌(ペレット状の餌)を計 度に抑えることに成功しました。 養殖業者に何度も実験をし 餌の崩れ率

金属加工・建築工事・水産機械の

け出し改善する」視点は、

び、1897年に鐘川鉄工所、1897年に修行に出て金

携に取り組み中。地元大学との共 そうと奮闘しています。 同開発で新たな製品を世に送り 今は新たな取り組みとして産学連

鐘川製作所のものづくりは、「コ

「コストのかかっている部分を見つ

| 914年 | 博多神屋町にて鐘川金次郎が個人営業にて独立し、鐘川鉄工所を創業する。/ 1948年 -二代目鐘川良介が代表者に就任。/1966年 個人営業の鐘川鉄工所を法人化し、社名を鐘川 製作所に改名する。/1975年 福岡県柏屋郡須恵町新原工業団地へ移転。/1983年 三代目 鎌川邦次朗が代表取締役社長に就任する。/1993年 建築工事事業部を立ち上げる。/2007年 四代目鐘川喜久治が代表取締役社長に就任する。/2011年 水産機械事業部を立ち上げる。

〒811-2114 福岡県糟屋郡須恵町大字上須恵 1495-1 代表取締役社長 鐘川 喜久治

所 在 地 代 表 者 従業員数 78人金属製品 事業内容 立

フォンでご覧いただけます



社 歴











工事屋が補修管穿孔工具を開発

いち早く導入 欧米の下水管補修技術を

掘削せずに、 交換していました。現在では道路を 路を掘削して老朽化した下水管を きました。 公共工事を受注しながら成長して 物処理を行うことから始まり、後に 創業。大手企業の下請けで産業廃棄 以前の下水管補修工事では、 環境開発興業株式会社は、196年に 古くなった管の内側を 道

された初期段階の99年に初めて更生 長は、 なおかつ道路を長い期間通行止めに やって来た技術。従来1カ月ほどか されています。更生工法は欧米から いう工法が全国の自治体で多く採用 特殊樹脂でコーティングすることに 強に励み、更生工法が日本に導入 する必要もありません。工事費用も かっていた工事も1週間程度で済み、 より新しい管を作る「更生工法」と 大幅削減できるため、笠置政治社 更生工法を習得しようと勉

要です。しかし、近年、補修管の強度を り付けて、取付管の穴を開ける作業が必 専用のロボットに穿孔(穴開け)工具を取 から排水されてくる取付管の穴もふさいで ら下水管に入れて施工するため、 しまいます。そこで下水道管を補修した後、 更生工法は、特殊樹脂をマンホールか 各家庭

工法による下水管補修工事に成功 しました。

補修管穿孔工具を開発 時間が半分に!

品に比べ穿孔時間が半分、工具寿命 の共同開発を始めました。 に交換できるようになりました。 20%向上した補修管穿孔工具が完成 対策に試行錯誤すること4年、 携して、GFRP製補修管穿孔工具 なりました。そこで、環境開発興業 しました。摩耗してしまった刃も容易 が激しく、加工時間もプラスチック製 ようになり、従来の工具では工具摩耗 プラスチック)製補修管が用いられる 補修管の5倍近い時間がかかるように 福岡県工業技術センターと連 工具磨耗 従 来

れが環境開発興業の役割なのです。 管を補修し、私たちの生活を守る。 私たちのライフラインとして重要な下水 事故は全国で起こり、問題となっています。 言われています。老朽化による道路の陥没 国内の下水道は現在総延長約43万㎞と

ものと考えております。

チャレンジは社員全員が新たな 質確保等の改善提案等に役立つ り、管更生工法の施工効率や品 自覚が持てたことに意義があ りました。今回のものづくりへの より製品化されました。



増すためにGFRP(ガラス繊維強化

環境開発興業株式会社

社 歴

北九州市にて設立、大手企業の下請けに始まり、公共事業工事の受注により順調に業績を伸ばしてきた 1994年 当社初の更生工法による下水道の補修工事を手掛けた。従来の道路を掘削して、老朽化した下水管を交換する方法とは異なり、掘削せずに老朽下水管を補修出来る工事である。工事期間も従来の掘削工法に比べ、大幅に 短縮でき工事費も削減出来るため、近年全国の自治体で、本工法が多く採用されるようになってきた。「今まで以上に 安全で、よりよい品質を」をモットーに、従来の土木・浚渫工事に加え、更生工法による工事も徐々に拡大している。

〒807-0815 福岡県北九州市八幡西区本城東三丁目 1-23 代表取締役 笠置 政治

所 在 地 代 表 者 従業員数

31人 その他製造業 事業内容 設立年 1969年

技術センター様との共同開発に す高速穿孔替刃は、福岡県工業

このたびの開発製品でありま

器、工具等の改良を行ってまい 得と施工の効率性を念頭に、機 法である管更生工法の技術の習 管の補修工事としての非開削工 当社は従前より、公共下水道 改善を尽くして、前進あるのみー

飲料業界に大きく貢 福岡に事務所を構えたのは971

を請け負っています。 機器メーカーとして、 飲料の製造機械の全般を取り扱う はメンテナンスだけでなく、食品 友機器販売株式会社を設 立。現 在 ス業務を行っていましたが、197年に三 州出張所としてメンテナンスサービ 時は、株式会社三友工業所の九 一連のライン

Ġ,

発に取り組んでいます。 のニーズに合わせてさらなる技術 新しい商品が求められる中で、顧客 4件の特許を取得していますが、日々 く貢献しています。開発した装置で 商品で採用され、 在流通しているほとんどのブランド く」が目標で、今では緑茶、ウーロ 重ね、「飲料の風味を損なうことな 良い商品」を作るために試行錯誤を ことが始まりです。当初より「より ドリップ抽出機として共同開発した カ・コーラ株式会社と缶コーヒー用 抽出設備に関しては、198年に日本コ 特に、現在シェア90%以上を誇る 麦茶など多品種に対応。現 飲料分野に大き

い評価を得ています。

社の開発した商品は優れていると高 クトさ・耐久性、どれをとっても当

環境問題に取り組む 時代を読み

置もあるようですが、性能・コンパ 扱いを開始。海外で開発された装 南アジアを中心とした国々でも取り に還して有効利用するための急速発 渣などの有機物を、バイオの力で土 がら、家畜の糞尿や汚泥、植物残 年には取引企業の技術協力を得な プされている中で、201年度からは東 えた時、九州は畜産も盛んなことか 酵堆肥化装置を独自に開発しました。 海外でも環境問題がクローズアッ 一方で、新しい分野への参入を考 畜産や環境の分野に着目。

くの皆さまに感謝しながら、さらに 皆さまに恵まれ、助けられ、ここま こともありましたが、常に取引先の 苦境に立たされたり、経営に苦しむ 時代の一歩先をゆく商品開発に努め ていきます でやってくることができました。多 会社として再スタートを切った後 今年で創業41年。三友機器株式

> 代表からひと 代表取締役会長 れない経営を今後も続けていく けた、景気や金融環境に左右さ 経営」にこだわって、地に足をつ 期連続で黒字を確保し、一無借金 の本格的な営業を開始しまし て、15年からは東南アジア諸国へ 手したいと考えています。加え 工を中心として手掛けてきまし の産業機器プラントの設計・施 て自己資金で賄う予定です。30 た。このような大型投資もすべ を図るために新工場の建設に着 なく、新しい事業や製品の拡販 存事業の生産性を高めるだけで 柱として確立しつつあります。既 特殊車両製造など新たに事業の 長拡大してきた環境関連事業や た。さらに、ここ数年で急速に成





株式会社三友工業所の九州出張所として事務所を開設。 971年 三友機器販売株式会社を設立。/1981年 急速発酵堆肥化装 置「コンボ富士SKタイプ」を開発。/1987年 お茶抽出器「ニーダー」を開発。 1998年 社名を現在の三友機器株式会社に変更。

〒810-0074 福岡県福岡市中央区大手門1丁目1-3 代表取締役会長 河内 旭

社 歴

企業紹介 ムービー こちら





これまでは飲料設備機器など

分野を支える!







ものづくりを追求する強い思いから始まった







環境総合企業へと羽ばたきます。 ちとの風通しのよい関係づくりで、 という価値観を堅持。社員や顧客た 柔軟に対応しながら「独創と融合」

ない」除湿機の開発に1年間は試行

着手し、2015年には経済産業省「ダ

や女性社員活躍推進にも積極的に が不可欠」です。外国人社員登用

輝く先進企業表彰」を受賞しまし イバーシティ経営企業⑩選」「女性が

た。グローバルな視点で時代の変化に

Fumio Kuma

それについてきた50年でした。これ

が創業者にあったため、周りの人も

「ものづくりを追求する強い思い

ダイバーシティ経営を実践

からは、人材育成と組織力の強化

明しました。それでも、「臭いが出 塩化リチウムに原因があることを究 それまでの除湿機は、「臭いが出る」 時の除湿機に一般的に使われていた を調べるために実験を繰り返し、当 というクレームがありました。原因 ゲルを合成した除湿ローターです。 カハニカム除湿ローター、SSCR、 は、ハニカム状のローターにシリカ 代表的な開発品である活性シリ

ものづくりが好きだった

ネ機器メーカーです。 世に送り出してきた環境保全・省エ 交換器やデシカント除湿機、 以来、独自の技術をもとに、 溶剤濃縮装置といった画期的製品を 株式会社西部技研は、1965年の設立 全熱 有機

業からの委託研究を行う、大学発べ ものづくりが好きだった創業者が企 ンチャーの先駆けのような研究室で ら作ったのが始まりでした。それは、 る傍ら、ものづくり用の研究室を自 利實が九州大学の研究室に勤務す もともとは、現社長の父である隈

機器を開発してきました。 素材をハニカム状にしてさまざまな いという特長が生まれます。機能性 さに比べて効果が大きい、軽くて強 に接する面積が大きく機器の大き 気抵抗が少なく省エネルギー、空気 素材をハニカム状にすることで、空 ニカムとは、ハチの巣という意味で、 献から発見し実用化させました。ハ もとスウェーデンにあった技術を文 1974年にハニカム技術を確立。もと

> した。 錯誤の繰り返しでしたが、 新聞「10大新製品賞」を受賞しま 品化に成功し、その後、 日刊工業 1984 年、

株式会社西部技研



1961年 創業者隈利實が九州大学工学部研究室に勤務の傍ら、隈研究室を私設。 1965年 株式会社西部技術研究所を設立。/1972年 社名を株式会社西部技研に改める。/2002年 隈扶三郎が代表取締役社長に就任。

所 在 地代 表 者 従業員数

その他製造業 1965 年 業内容 立 年

> 携帯電話・スマ **覧いただけます**







0



低コスト

垂直連続搬送機

|ッチな市場で「他をもって替えがたい」ものづくりを目指す

代表からひと 代表取締役社長

カーへ転身

第一 施

フター」

・据付業者から

弊社の売上は約70%が海外

り、高度な外国人の活用を積 費は望めず、人口増や経済発 品群が自社開発であることで 体・液晶関連クリーンルーム向 よりグローバル化へと舵を切 を及ぼすと考えます。今後は 後のものづくりに大きな影響 展が著しいアジアの市場が今 となる日本で、これ以上の消 す。人口減が始まり老人大国 ます。弊社の特徴は、全ての商 けの垂直搬送機を販売してい

向けとなっており、主に半導 極的に行いたいと考えます。 ています。 ヤなど搬送に関わる機器の製造も行っ は、エレベーターだけでなく、コンベ するためのものです。第一施設工業で 設工業株式会社で製造しているエレ ベーターは、工場内で製造品を搬送 エレベーター 「エレベーター」と言っても、

の製造を手掛けることにしたのです。 手メーカーとの競争になってしまうの 身を決意。他と同じことをしても大 社長の強い思いから、メーカーへの転 スを行っていました。 創業から5年後 エレベーターの据付工事やメンテナン で、ニッチな工場の荷物用エレベーター 自社製品を持ちたい」という篠原統 創業当初は私たちが普段利用する 高速垂直搬送機「ハイリフ

リフトが完成。生産性の向上につなが の工場にも採用されました。 ると評判を呼び、 より、停止精度が高く振動の少ない タ制御によるスムーズな減速と停止に に抑えることに成功。また、インバー な据付により縦と横の振動を最小限 ヤーロープ、カゴとガイドレールの最 題でした。試行錯誤し、 停止時に振動が大きくなることが課 ター」を開発。通常の倍の速さで動 適設計を見つけ出し、さらに高精度 くリフトですが、スピードが速い分、 ある大企業の全て 巻上機とワイ

新製品を開発現場の声を大切にしながら 第 **施設工業**株式会社

エレベーター据付業として創業。 高速垂直搬送機「ハイリフター」を開発。 1967年

1988年

1991年 クリーンルーム向け垂直搬送機「クリフタ・

3年 スパイラルリフターを開発。 〒811-0123 福岡県糟屋郡新宮町上府北 3-9-22 2013年

代表取締役社長 篠原 統 82 人

所代 表員数字位 在 表員数字位

社 歴

理念に掲げる「他をもって替えがたい」

第一施設工業のものづくりの特徴

顧客ニーズに応えながら、経営

一般機械 1967年 設 立 年

フォンでご覧いただけます







製造を行うことです。営業やエンド 製品の開発を続けていきます。 いけるように、「他をもって替えがたい」 開発中。多様な分野でシェアを広げて 現在は食品工場向けのエレベーターを 構造のためメンテナンスも容易です。 ることができます。また、シンプルな 倍の速さ、1時間で最大50個搬送す ができることから、通常のリフトの3 において世界シェア8%を誇ります。 向け搬送機は半導体・液晶生産工場 ラルリフター」です。クリーンルーム 切にします。こうして開発されたのが、 ユーザーとの距離が近いフィールドエン を用いて連続して荷物を搬送すること クリーンルーム向け垂直搬送機「クリ ジニアが現地で見聞きした情報を大 「スパイラルリフター」はらせん構造 や垂直連続搬送機「スパイ



「海苔」を支える 海苔生產機械

の温湿度、乾海苔加工場の給排気管 始前にアフターサービスを担当する 座に対応できるよう、海苔の漁期開 業の魅力です。機械トラブル時には即 そのため竹下産業では販売製品を がりが変わるため、それぞれの顧客 理などのさまざまな要因によりできあ 会を繰り返し実施しています。 スタッフ全員で技能訓練や社内勉強 充実したアフターサービスも竹下産 近いかたちで機械を製造します。また、 持っていながらも、 ーーズに応えた機械が求められます。 オーダーメイドに

たっては毎週改善会議を実施。 導入で生産性アップ ファイバーレーザー加工機の 機械のモデルチェンジをするにあ

ていきます

今後もこのシェアを維持しなが 竹下産業の市場シェアは全国一。

海苔という日本の食文化を支え

下産業は、

設計開発から製造、

製 造することができるのも大きな強 もでき、 おけば無人で機械を稼動させること た、加工するプログラムをセットして の製品が実現可能になりました。 面で制約がなくなり、これまで以 型の加工機を導入することで設計や イバーレーザー加工機を導入。最新 した。そこで、201年には最新型のファ いて制約を受けるケースも見られま 加工機の性能により設計や製造にお み。しかし、これまでは既存の社内 客の声を即座に図面に反映し、 売までを一貫して行っています。 造、品質管理など、さまざまな 生産性も高まりました。 ŧ 製 顧

るために、毎年モデルチェンジを行って

乾海苔は、海苔原藻の品質や外気

生海苔を全自動で加工

の生活を快適に豊かにする製 製造するなかで培った開発設計 商品開発に取り組みます。人々 力・製造技術を活かし、今後も 造しています。全自動機を開発 動機の登場により時間当たり たり二千枚程度でしたが、全自 を行うことができる機械も製 は時間当たり一万枚以上の生産 た当時、乾海苔の生産は一日当 た時代に創業しました。創業し 二千枚の生産が可能に。現在で

海苔を抄き、天日干しをしてい 機械資材を扱っています。手で

置を主力製品として、関連する

弊社は全自動乾海苔製造装

全自動乾海苔製造装置を提供 環境に合わせた

社長は、 なる中、 は、乾海苔の品質や生産性を向上させ を、その後198年以降は全工程を自動 はそれぞれの工程を自動化する機械 産機械の製造を開始しました。まず きあがりです。創業者である先々代 化できる機械を製造しています。その後 造のノウハウを活かし、195年に海苔生 乾燥機で乾燥した後、それを剥いでで に和紙のように抄き、スポンジで脱水、 裁断した生海苔を海苔簀 工場を構えます。乾海苔は、 有名な有明海に面した柳川市に本社 竹下産業株式会社は、海苔養殖で 前職であった農業用機械製 海苔養殖が有明海で盛んに (す) の上 細かく

下産業株式会社

1965年 海苔生産機械の製造販売会社として設立。

1966年 箱型海苔乾燥機、洗機、摘機の製造開始。/1978年 全自動 乾海苔装置(TY-50)の製造開始。/2011年 大型全自動乾海苔装置 (TD16~20)のフルモデルチェンジ

〒832-0045 福岡県柳川市本町 68-4 代表取締役 竹下 政敏

所 在 地 代 表 者 従業員数 事業内容 70 人 一般機械

トフォンでご覧いただけます 携帯電話



社 歴







モータから全て自社開発





豊富な製品ラインナッフ ドリルユニット



培った技術で行うものづくり モータメーカーで

顧客からも高い評価を得ています。 タック技研工業の製品は他社と比較 品を製造することができるのです。 動数に合わせて、より耐久性の高い製 ちろん、ロボットの仕事内容による振 けるロボットの形に合わせることはも モータから開発することで、 す。また、ロボットの形もさまざまです。 ものなどは耐久性が重要になってきま 動き続けるロボットの先端に使われる 産をしていること。例えば、 みはモータから全て自社開発・生 業用電気機械の設計・製造・販売 して取り付け性や操作性が容易で、 メーカーです。タック技研工業の強 この技術力の原点は、創業者であ 株式会社タック技研工業は、産 24 時間 取り付

オンリーワン企業に選ばれます。

外問わずさまざまな顧客がいます。 業に製品を販売することで経営をス 響で独立を決意した森田社長は重 メーカー。 とです。安川電機は、もとはモータ 式会社安川電機の元技術者だったこ る森田弘社長と重松義廣会長が株 タートさせました。現在では自動車 電機時代に取引のあった愛知県の企 電機内に場所を借りて創業。安川 松会長の斡旋もあり、 水産、木工関連など国内 オイルショックによる影 1978 年に安川

> 製品化に成功しました。その技術力の りませんでした。タック技研工業は の敵である水の侵入やモータの錆付 ドルモータの開発は、モータの最大 ラスの研磨工程に使用されるスピン めに何ができるか?」と顧客のオン 高さから、20年には第1回北九州市 などのトラブルを解決しなければな レンジをします。例えば、 ではやらないようなことにも常にチャ くりが行われます。そのため、他社 リーワンになることを考え、 この課題に顧客と共に挑み、見事に 液晶用ガ ものづ

社の大きな励みになっています。 界に販売をしているという事実が会 現在では、九州の小さな会社でも世 りましたが、果敢に挑んでいきました。 化の違いに戸惑うことがたくさんあ た。海外での取引は、言葉の壁や文 を結んだことも大きなチャレンジでし 1987年にアメリカの企業と販売契約

株式会社タック技研

目指して常に挑戦

タック技研工業では

「お客様のた

顧

客のオンリーワンを



ータを手は

株式会社安川電機内にて創業開始。/1979年 株式会社タック技 研工業設立。/1983年 タック技研工業ブランドとしての営業を開始。 1995年 営業会社株式会社タック技研工業・製造会社株式会社タック技研に

所 在 地代 表 者 従業員数 〒806-0012 福岡県北九州市八幡西区陣山 2-7-36 代表取締役社長 森田 弘

40 人 電気機械・電子部品 設 立 年 1979年

> 携帯電話・スマ トフォンでご覧いただけます





顧客のボヤキで顧客が本当に欲しい製品を具現化



代表取締役社長 包行

企業がまねのできない優位性 づくりは演歌だ〟をもって、他 コム独自のものづくり、『もの に、脈々と引き継がれたキャー 頂いた盤石な経営基盤をもと ように、一つのマーケット地域 外という垣根は既になくなっ と捉える時代となっています。 ルなマーケティング戦略を図っ を保ち、グローバルにグローカ こおり、他国も国内の県と同じ 先輩方の努力により築いて 企業取引において、国内・海





世界に類をみない画期的なデザイン 乗用草刈機

整地、 がっています。本製品は、201年ものづ 使えるのも良い」と喜びの声が上 以内で済むようになった。雨の後で 時間かかっていた畑の草刈りが 30分 軽減が実現し、顧客からも「今まで1 結果、作業効率のアップと労働力の えないような起伏の激しい圃場など 高められ、それまで乗用草刈機が使 により、刈り高さも従来の倍以上に ても、従来はベルトで刈刃に動力を に作られました。四輪駆動のため、不 くり日本大賞の製品 でも作業が可能になりました。その ペラシャフトに変えました。このこと 伝えていたものを業界で初めてプロ での走破性が向上。刈刃駆動につい 傾斜地、軟弱地などの悪条件

は、全営業担当者にビデオカメラを

顧客の真の二 ボヤキ」を逃さない

ですが、顧客に驚きと感動を与え 名も「トッテつけました」。些細なこと ヤキから誕生したグリップは、その 門で優秀賞を受賞しました。

·技術開発部

ることがある顧客からの「草刈機の

枝下や棚下で体を傾けて作業す

ここに取っ手があったらな」というボ

めです。

瞬間やふとしたボヤキを逃さないた 撮影します。使いにくく思われている 際に機械を使っている様子をビデオ 持たせ、顧客との会話のやりとり、実

えています。そこで、筑水キャニコムで れるボヤキこそ、真のニーズだと考 トは、顧客のボヤキです。ふと発せら 筑水キャニコムのものづくりのヒン

す。

することが筑水キャニコムの使命で す。顧客が諦めていた製品を具現化 顧客からの信頼獲得につながりま

機がほしい」、そんな顧客の声をもと 刈機です。「もっとパワーのある草刈 は業界初となる四輪駆動の乗用草 ングで評判ですが、その技術力にも 乗用草刈機・農業用小型運搬車の 定評があります。筑水キャニコムは、 水キャニコムの製品は面白いネーミ 運搬車「ピンクレディ」…株式会社筑 201年に発売を開始した「まさお」 乗用草刈機「まさお」、農業用小型 株式会社筑水丰

1948年 包行農具製作所を創業し、草刈鎌の製造開始。

筑水農機販売株式会社を設立、動力運搬車の製造を開始。 1989年 株式会社筑水キャニコムに社名変更。乗用草刈機を開発、販売開始

海外進出本格化。 〒839-1396 福岡県うきは市吉井町福益 90-1

その他製造業

でご覧いただける









乗用草刈機を開業界初四輪駆動

トップメーカーです。

1955年 社 歴

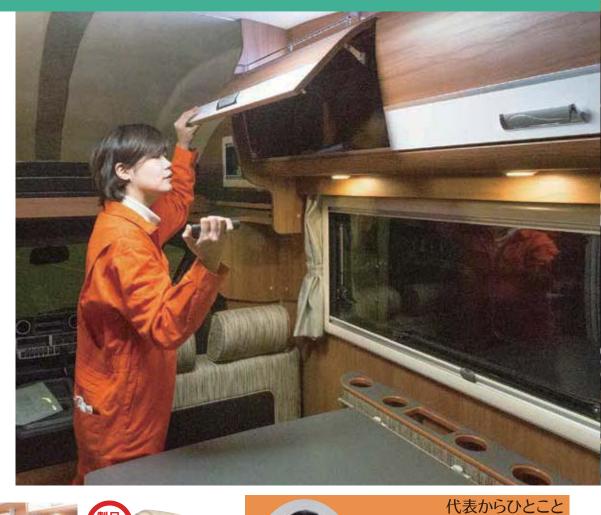
所 在 地 代 表 者 従業員数 代表取締役社長 包行 良光 267 人

1955年 立 年



トヤンピングカーを提供

キャンピングカーの軽量化による安全性を追求









新しい価値と夢を創造し、豊 かで素晴らしい未来社会の実

付かせることを日々努力して ンピングカー文化』を日本に根 念を中心に、ものづくり、と欧 が、欧米では4兆円以上の売上 将来が楽しみな業界です。日本 て増加しており右肩上がりの 層もアウトドアブームに乗っ けではなく、ヤングファミリー 言われる活動的なシニア層だ 米では既に根付いている。キャ 現に貢献する。』という企業理 ではまだまだ未熟な業界です います。"アクティブシニア"と

代表取締役/荒木 賢治 げのある業界です

もやさしいのです。 す。また、リサイクルもできて環境に だけでなく、見た目も美しくなりま 変えることで車の軽量化につながる FRP (繊維強化プラスチック)が使 ディには滑り台などに用いられる です。従来、キャンピングカーのボ こで採用したのがアルミボディパネル 量化と安全性を追求しています。そ 面、重たい素材です。それをアルミに われていました。FRPは丈夫な半 ナッツでは、キャンピングカーの軽

を図っています。 ディパネルで他メーカーとの差別化 れてもよいか荒木賢治社長は悩みま になります。はたしてそんなに仕入 10 tで 200台ほどのキャンピングカー ŧ ランダの会社からの要望は「最低で れるまでが大変でした。仕入先のオ したが、先行投資を決意。アルミボ しかし、材料となるアルミを仕入 10 t単位で買ってほしい」。アルミ

アルミボディパネルを採用

『キャンピングカーライフの

するトップメーカーです。 ナッツが生産。ナッツは業界を牽引 されるキャンピングカーの70台を に至ります。全国で年間50台生産 グカーを手掛けるようになり、現在 種車輌、そして200年からキャンピン プとして始まり、カスタムカー、特 カーです。199年、スポーツカーショッ 株式会社ナッツは特種自動車メー

> る電力の充電回路を見直したこと 駆動からサブバッテリーへ供給され

のが新電装システム「EVOシステ せん。そこで、ナッツが最近開発した 保できる場所を探さなければなりま めに発電機の準備や外部電源を確 ブバッテリーが必要で、その充電のた

ム」です。このシステムでは、エンジン

は考えています。 出会いが人生を楽しくするとナッツ 出かけることで生まれるさまざまな りません。キャンピングカーに乗って 化がありますが、日本にはそれがあ いと考えています。欧米ではリタイア 多くの支持を得ています。 した人たちがアウトドアを楽しむ文 してセカンドライフの提案を行いた ナッツではキャンピングカーを通

間が省けるということで、発表以来

機の準備や外部電源の確保という手 フル充電することができます。発電 だけで3つのサブバッテリーをほぼ で、アイドリングを4~5時間する

は、車内の電化製品を使うためにサ 発電機不要!アイドリングで また、従来のキャンピングカーで 株式会社ナッツ

充電可能なシステム開発

ガレージナッツとしてスポーツカーショップを創業。/1993年 カスタムカーシ ョップを設立。/1998年 キャンピングカー専門ショップを北九州市近郊に設立。/2001年 中国大連に自社工場を独資で設立。/2003年 愛知店オープン。/2005年 神奈川店オープン。/2007年 太宰府店オープン。/2012年 札幌店 年 フィリピンセブエ場開設。/2013年 京都店オープン。/2015年

〒811-4342 福岡県遠賀郡遠賀町大字尾崎 1704-3 代表取締役 荒木 賢治

所 在 地代 表 者 従業員数

115人 その他製造業 事業内容 設 立 1993年

トフォンでご覧い<u>ただけま</u>す





社 歴



業務用から民生用まで広がる独自製品

長年の技術×「高速搬送.

精度組立」「画像·特性検査!

製造も手掛けています。 装置や自動化・省力化装置の設計 晶パネルなど幅広い電子部品の製造 装置の部品の製造から、現在は液 う名前で設立しました。半導体製造 年に「折尾精密株式会社」とい 日本ファインテック株式会社は

構想を練るためです。その姿勢や製 期待以上の効果が出る製品開発の を把握し、それに応えるだけでなく の開発チームに参加します。ニーズ を開発する際、 の受託製造のため、顧客が新製品 ます。また、基本、カスタムメイド 高品質な製品を供給することができ 度を徹底的に制御することにより、 での搬送やミクロン単位での組立制 な技術力はさることながら、超高速 40年以上積み重ねられてきた高度 で出来上がりが変わってしまいます。 半導体は繊細です。製造環境次第 素を組み合わせた開発技術力です。 培ってきた「高速搬送」 導体製造装置メーカーとして長年 「画像・特性検査」といった技術要 日本ファインテックの強みは、 試作段階から顧客 「精度組立」 半

> がっています。 を獲得し、多くのリピーターにつな の品質、 納期厳守が顧客の信頼

従業員のやる気アップ ジョブリーダー制度で

りを目指していきます。 とりの才能を高め、よりよいものづく ステムを導入しました。従業員一人ひ とりが自主的に取り組めるようなシ た。そして、各案件についてグループ め 案件を成功させるために従業員一人ひ よりジョブリーダーを選出し、 役にチーフを置く組織に変更しまし 部署は「グループ」と呼び、まとめ 支える従業員のやる気を引き出すた 日本ファインテックのものづくりを 2015年より部・課・係長制度を廃止。 自分の

のは、これから日本や世界を相手に という地名を外して「日本」をつけた 社がある宮若市に本社を移転。それ 仕事をしていくという思いからでした。 株式会社」に変更しました。「折尾 を機に、社名を「日本ファインテック 品質アップを実現するために、現在本 2014年に医療分野にも参入。今後も 年、 製造キャパの拡大と製品の





各種工業製品の自動化 省力化の生産装置の製造

テック株式会社 我社は設立当時、『折尾精密』の名で色々とお世話になっていましたが、2004年 に宮若市に、引越してきた折に社名を『日本ファインテック株式会社』と改め、今

日に至っています。 …… 〒823-0015 福岡県宮若市上有木 1438-4

代表取締役社長 平田 大輔

所 在 地代 表 者 従業員数 157人 精密機械 1974年

さまざまな挑戦を続けていきます。





多業界」へ音

·企動力』で発展し、「企動力』で成長し続ける





高剛性 NC 微細加工機 Micro MC-3



代表取締役社長 京谷 忠幸

思いはありながらも、知識も技術も 間とともに立ち上げた精密機器メー 機器の部品製造を行っていましたが、 当初は電機メーカーの下請けで精密 力をつけ、6年後にはメーカーへ転身。 半導体製造装置の商社としてスター 資金もほとんどなかったため、まずは カーです。メーカーになりたいという トしました。経験と勉強を重ねながら である京谷忠幸社長が28歳のとき仲 株式会社ピーエムティーは、現代表

としたのが超精密軸制御技術でし

指導を受けながら探究を始め、会得 の修得に着手。大学や研究機関から 勝ち残っていけないと考え、ナノ技術

業界とのつながりを得ることができ 産学官連携を行うことで、自社の力 ズ把握力の強みを活かし、シーズを の技術力と元商社としての顧客ニー もありました。そこで、メーカーとして 中で、自社の力だけでは及ばないこと ようになったきっかけは、「オープンイ 界・分野に導入されています。 品、医療やバイオなど多岐にわたる業 は、半導体や電子部品をはじめ、食 み出される精密加工部品や各種装置 持つ大学の研究室や公的研究機関と だけでは獲得しがたかった知識や他 ノベーション」。技術を身につけていく これらの業界とのつながりを持つ

試行錯誤の末に完成

まで落ち込みました。もっと独創的

で差別化できる技術を持たなければ

200年の半導体バブル崩壊により、 ベーションの中で修得した技術です。

ピーエムティーの売上げも約6%に

パニーを標榜するにあたり、「企動力 ています。オープンイノベーションカン く力(人を結び・技術を磨き、ビジネ を「常に新しいものを洞察し、ネット ®」という行動理念を掲げ、その定義 は、現在のピーエムティーの礎となっ ワークを駆使して、企画・行動してい オープンイノベーションという戦略

を手掛けるようになっていきました。 え、自社で装置の設計から製造まで 下請けは不安定要素が大きいと考

ピーエムティーのコア・コンピタンス

ら、さらなる成長を続けていきます。 エムティー。今後も周囲と連携しなが スを創る)」としました。 周囲との連携で発展してきたピー

顧客ニーズに応える常識を覆す新しい発想で 超精密軸制御技術もオープンイノ

株式会社し 1991年 創業 社

歴 「企動力®」を商標登録 研究開発型ベンチャーへ進展

所 在 地代 表 者 従業員数 〒811-2115 福岡県糟屋郡須恵町佐谷 1705-1 代表取締役社長 京谷 忠幸

111人 精密機械および各種製造装置 事業内容

設 立 年

携帯電話・スマ でご覧いただけます





多種多様な商船建造で培った技術力と実績





りました。以降、コンスタントにステ ど、多種多様な船を建造。とりわけ、 し、その後の日本造船業躍進の一翼 造船株式会社)。戦後の経済復興期、 を重ね、今では福岡造船を代表する 高い評価を得る大きなきっかけとな タンカーを竣工したことが、現在の 1973年に国内初のステンレスケミカル 船、LPGタンカー、冷凍運搬船な 済成長の波に乗って、セメント運搬 を担ってきました。その後は、高度経 福岡造船はいち早く造船業に着手 後間もない 翌年(当時の社名は興洋 ンレスケミカルタンカーの建造実績 「フラッグシップ」となっています。 福岡造船が産声を上げたのは、戦

> 造船一般の知識を学ぶ座学はもちろ ん、現場で作業を学ぶ「ものづくり研

人材育成面では、新入社員を対象に

現場研修・海外研修で

人材力を強化

り組んでいます。

入れなど、人材力の強化に積極的に取 職の採用やフィリピン人研修生の受け ほか、新たな取り組みとして、女性総合 うための海外研修を行っています。この 員には、造船技術をさらに磨いてもら 修」に力を入れています。また、中堅社

日本の造船業躍進の 翼を担う

となったのが、終戦直後から長年に 船のケミカルタンカー建造のベース 価を受けてきました。ケミカルタン る豊富な経験と実績です。 わたって培ってきた造船全般にわた 高度な技術が要求されます。福岡造 テンレスを多用するため、建造に カーは他の商船と違い、さびにくいス 造船技術・実績では、世界的に高い評 ·カルタンカー(化学薬品運搬船)の 福岡造船株式会社はステンレスケ

獲得してきました。 アジア、北欧など海外からの受注も 底することで、国内だけでなく東南 事への対応や品質管理についても徹 能としてきました。建造後の保証工 完全オーダーメイドによる建造を可 応するレベルの高い設計力によって、 細かい要望や次世代のニーズに対 とりわけ福岡造船では、船主から

福岡造船株式会社

興洋造船株式会社設立。/1958年 福岡造船株式会社に社 名を変更。/1973年 国内初のステンレスケミカルタンカー竣工。 2004年 長崎工場稼働開始。/2010年 土井首工場稼働開始。 2012年 ISO9001取得。/2016年 野牛島工場稼働開始。

所 在 地 者 従業員 本 業 内 容 ・ 〒810-0075 福岡県福岡市中央区港 3 丁目 3-14 代表取締役社長 田中 敬二 社員・協力会社員 合計約850名

その他製造業 立

フォンでご覧いただけます



社 歴







顧客の課題に真正面から向き合い、妥協しないものづくり





設計から組立までの一貫製作 **混練機(ミキサー)**

うになっています。また、装置全体の高 くる心配がありません。また、開口部が 造になっているので、蓋が上から落ちて 蓋にアームがついており、後ろへ倒す構 が、旋回ウェイト式ミキサーです。加圧 するために富士製作所が開発したの 毎年発生していました。この課題を解決 が落ちてくることがあり、重大事故が かの誤りによりフローティングウエイト し、この製法では、機械の清掃中に何ら リーミキサー法)が一般的でした。しか によって加圧して、混練する製法(バンバ 内の清掃が必要になります。従来ゴムの の異なる材料を混ぜて練り込む装置 練機は、天然及び合成ゴム原料に複数 から多数引き合いを受けています。 特許を取得しており、タイヤ業界だけ することが可能です。本製法に関して さが低いため、天井の低い工場でも導入 大きく、清掃が容易で安全にできるよ 混練は、上からフローティングウエイト で、混練する材料を切り替える際に槽 つに、混練機(ミキサー)があります。混 でなく製薬業界など、さまざまな業界

閉鎖。これを機に独立を決意し、一般年に かし、電力総量規制により、機械部門が 会社の機械開発に携わっていました。し 富士製作所の創業者は、前職でゴム

今までになかった安全に 清掃できる混練機を開発 株式会社富士製作所の主力製品の 械の開発から事業を始め、現在に至り 創業、前職で行っていたタイヤ製造機

技術力アップ 最新鋭設備の

のです。 備を活用することで要望や難題を解 決。顧客の望む混練機の開発に至った きっかけでした。開発にあたり、最新設 す。旋回ウェイト式ミキサーの開発も安 妥協しない姿勢が富士製作所の特長で 全性や作業性に悩む顧客からの要望が 顧客の課題に真正面から向き合い

り組むため、毎年、最新鋭の設備を導 ど、全ての面において業界トップを目指 の品質、生産性、さらに大きさや価格な とが我々の使命」と三浦晃義社長。製品 技術の継承を図っています。 者に興味を持たせ、技術力の向上及び したオリジナル製品や製品づくりに取 入しています。設備の導入により、技術 「世の中にないような機械を作るこ

株式会社富士製作所



従 業 員 数

会社設立、事業開始。/1982年 機械工場増築(マシニングセンタ導入)。 1990年 精密機械工場建設。/1999年 城島工場建設第1期工事)。
2002年 ISO9001取得。/2004年 代表取締役社長 石田政就退任し、三 浦晃義就任(現社長)。/2008年 城島工場第2期工事完了

〒830-0073 福岡県久留米市大善寺町宮本 293 代表取締役 三浦 晃義

32 J

1967年

トフォンでご覧いただけます

企業紹介 ムービー こちら









ため、 ター

包装する分量にバラつきがあ 振動により材料を送り出

りました。プラスワンテクノが開発し

よって材料をほぐし均一に切り出し た「プチスケール」はパイプの回転に 「技術」に作り手の「心」をプラスする

Ö

来、包装業界では安価なパーツフィー たことで製品化が実現しました。従

ダーやマス計量が主流を占めていま

した。パーツフィーダーは、バイブレ

許技術「パイプフィーダー」を開発し スケール」は、プラスワンテクノの

主力商品である自動計量機「プチ

注目される特許技術

「パイプフィ

ター

きる」製品を開発することで、ニッチ す。既存の計量機と比べて「より使 なニーズに応えてきました。 やすく原材料のコスト低減を実現で 独自の計量機を製造・販売していま 事業を継承して、世界に一つしかな 管計測・再現装置「パイプフォーム」 自動計量機「プチスケール」事業と短 現在の株式会社プラスワンテクノ 置の開発と販売を手がけ、 自社の特許技術を基に自動計量装 機器メーカーとして創業しました。

製造·販売 革新的「プチスケー ル」を

製品には、社員全員が自信と誇りを こでの「プラスワン」は「心」を意味し 持ちを込めて付けられた名前です。こ 力の向上に努めています。 できるように日々、人材の育成と技術 持っており、心を込めたものづくり ています。当社が心を込めて作り出す 技術にプラスなにか一つを」という気 会社名「プラスワンテクノ」とは

当社は199年、福岡県遠賀郡で省力 2013 年 に は



す。 ことが可能です。これによって投入材 計量したものを、包装機に送り出 品会社を中心に販路を拡大していま 料の歩留まり率が大幅に向上し、食

ユーザー の改良・改善を進めることと併せて、 さまの困りごとに気がつくこと」が 訓練や、講習に参加することを積極 めの「提案力」の強化です。そのため の技術提案を重視することで、「お客 的に推奨しています。また、社員から よって技術力向上のための臨時教育 人教育だけでなく、社員の希望に に、人材育成に力を入れています。新 今後当社が目指すのは、自社製品 ・企業のニーズを実現するた

Dona



携帯電話・スマ トフォンでご覧いただけます



株式会社ブ ラスワン

1996年 株式会社プラスワンテクノの前身が福岡県遠賀郡に省力機器メーカーとして創業。自社特許技術を基に自動計量装置を開発及び販売。 2013年 自動計量機「プチスケール」事業と短管計測・再現装置「パイプフ ォーム」事業を新株式会社プラスワンテクノが継承

〒807-0813 福岡県北九州市八幡西区夕原町9-3 代表取締役 能美 鈴香 所在地代表者

従業員数 事業内容 設 立 年 20人 精密機械 2013年



されました。

挑戦が始

完全国産化に成功 非接触タイプのレベル計 ます。 の計測機器の開発・製造は、業界トッ 実績を残し、製鉄所における高炉周り い」との要望が出るようになり、設 でなく、実際に機器もつくってほ ました。次第に取引先から「設計だけ 所として主に機器の設計を行ってい プメーカーとしての信用を獲得。 計・製造を行うようになりました。以 、特殊製品に特化したものづくりで

供し、お客さまの立場にたった提案 ニー」。そんな企業になるためにも、 いった細かい注文に柔軟に対応しな で、日本メーカーとして製品を提供 と、製造を一貫して行う技術力です。 ている「ファースト・コール・カンパ ただけるのが、本当に信頼してもらっ 相談したい時に、一番に思い出してい す。困った事があった時、悩んだ時 がら製品をカスタマイズしていきま し、お客さまの用途や設置環境と 海外メーカーが数多く存在する中 計·部品調達·部品加工·組立·検査 安定した価格・納期・サービスを提 マツシマメジャテックの強みは、設 行っています。

ファースト・コー 独自の技術で信頼を築き

産業用計測機器メーカーとして鉄鋼 関しては、国内唯一の技術を誇ってい 造しています。特に粉体計測機器に 業界を中心に様々な製品を設計・製 株式会社マツシマメジャテックは

には北九州オンリーワン企業に認定 る理由です。 積極的に取り組んできました。 また、マツシマメジャテックでは

ル・カンパニー チャ 次代を切り拓く

1946年の創業当初は、松島機械研究 境が厳しくて人もなかなか立ち入れ くく、結果的に重大な事故につなが 技術を駆使して現場の「見える化」に ることもあります。だからこそ、計測 が届かないために異常にも気づきに ない場所が多いのが現状です。人の目 計測機器を必要とする場所は、

うことは、新しい事に挑戦した証し う考えのもと、全ての社員が日々の 切にしているからです。そのチャレン とみなし、そのチャレンジ精神を大 仕事に従事しています。失敗したとい 分野を開拓しながら成長し続けてい ジ精神が、創業から70年の間、新しい 失敗するのはいいことである」とい

代表からひとこ

代表取締役社長/

が、私共は全製品の国産化に

メーカーが主流となっています

計測機器に関しては海外

ン」の製品を世界に発信してい

向けてものづくりを行ってい 日々取り組んでいます。 様に安心してご使用頂ける様 い製品作りにこだわり、お客 でかつお客様が使い勝手の良 今後も「メイドインジャパ 国産であるからこそ高品質

株式会社マツシマメジャテック

社 歴

1946年 松島機械研究所として創業。/1947年 自動ポタ抜き装置を開発。 1954年 サウンジングを開発。/2004年 ダストモニタ製造販売。 2012年 26GHz帯マイクロ波レベル計の開発。

所 在 地 代 表 者 ···· 〒807-0837 福岡県北九州市八幡西区則松東 1-8-18 ···· 代表取締役社長 松島 徹 従業員数

126 人 その他製造業

事業内容 設立 1949年 21







2009

高い技術力で世界シェアナンバーワン

いらないタイヤ成型ドラム メンテナンスが

タイヤ成型ドラムを製造しています。 の大きなタイヤまで、あらゆる種類の チのカート用のタイヤから建設機械用 を拡大していきました。現在は、4イン 工や横浜ゴム、東洋ゴム工業など取引先 にタイヤ成型ドラムを納入し、三菱重 手します。ブリヂストンの国内工場全て ヤ成型ドラムの設計・開発・製作に着 合いがあったことから、別年よりタイ 式会社ブリヂストンの創業者と付き 販売を行っていましたが、創業者が株 業時は、精米機や発電機などの製造 ムの世界唯一の専業メーカーです。創 造するために使われるタイヤ成型ドラ 株式会社森鐵工所は、タイヤを製

型ドラムを最初から作ってしまおうと ナンスが不要で耐久性の高いタイヤ成 渡る余裕はありません。そこでメンテ ないものの、メンテナンスの度に海外へ ころが、輸出することはそう難しくは ネスの対象を海外へと移しました。と イヤ業界の不況期、森鐵工所はビジ 品で交換も容易にできることです。タ 使え、完全互換性を持たせた主要部 長は、メンテナンスフリーで4~5年 森鐵工所のタイヤ成型ドラムの特

> 産性の向上に大きく寄与した」と感 謝状をもらいました。 入から2年後に「一度も故障せず、生 ムもほとんどなく、ある企業からは納 てきた技術の高さです。実際にクレー 考えたのです。これを実現することが できたのは、創業時から受け継がれ

3次元CAD/CAMの導入で コストの大幅削減に成功

また、無人化操業が実現でき、大幅 ませることで、ミスがなくなりました。 タを基に CAM で機械加工用のプロ CAD/CAMを導入。CADデー とがありました。そこで、3次元 中に余計なコストがかかってしまうこ いたため、人的ミスも多々あり、製造 発にも寄与しました。 なコスト削減にもつながり、新製品開 グラムを作成。これを機械に読み込 見ながら加工用プログラムを作成して 当初、機械加工の際、図面寸法を

を製造し続けていきます。 ながら、より良いタイヤ成型ドラム です。これからも顧客ニーズに応え 森鐵工所では現在45ヵ国以上に輸 タイヤ成型ドラムは機密性が高 内製化しているところも多い中、 世界シェアは約40%の世界一



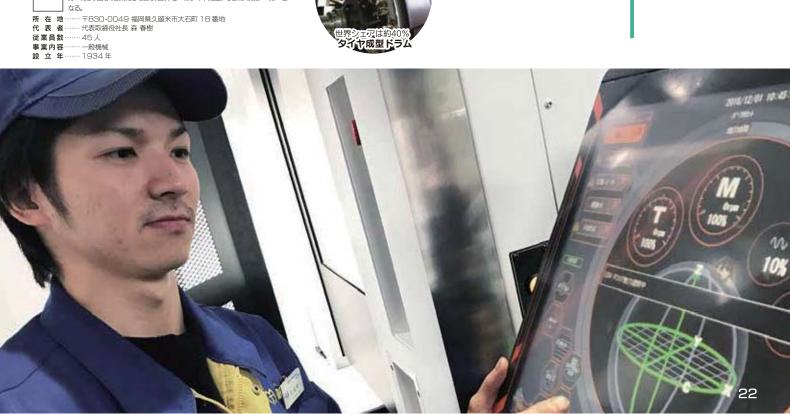


株式会社**森**鐵

創業、精米機や製材機等の製造販売を開始。 1905年

1956年 タイヤ成型ドラムの製造販売を開始。以来、国内外の大手タイヤメー カーに多元納入を果たしており、世界唯一のタイヤ成型ドラムの専業メーカーと なる。

所 在 地代 表 者 従業員数





こ応える高い技術力で差別化される

■を開発した 凍

きました。断熱材を、丈夫で外気の影 在の冷凍車の国内標準を生み出して 車。

照年に日本初の冷凍車を開発し メーカーとして新たに誕生しました。 ンプボディを開発。 ト工場を設立し、 矢野特殊自動車の主力製品は冷凍 50年間冷凍車を造り続け、 特殊自動車の専門 1922年には矢野オー

現

特殊自動車へ 国 産車アロ 号から、

現存する最古の国産車「アロー号」 を完成させました。その後、 取り組むこととなり、 機にある人に奨められ自動車製作に 最優秀賞を受賞しました。それを契 時に新聞社主催の模型飛行機大会で 矢野倖一は幼い頃からものづくりが好 土木課からの注文を受け国産初のダ 株式会社矢野特殊自動車の創業者 福岡工業学校(当時)の学生の 24歳のときに 熊本県

代表からひと

保冷性が高く、傷つきにくいため見た

で挟んだ大型ハイブリットパネルは

ラスチック) と、 響を受けにくい

冷えやすいアルミと

F R P

(繊維強化プ

目も美しく、

高い評価を得ています。

代表取締役补長

掛けています。

航空機給油車とフード

タンクローリーや車両運搬車などを手

矢野特殊自動車は冷凍車の他にも

ローダー

(航空機に機内食を搬入す

るための車両) は全国で矢野特殊自

「車と他1社のみでしか製造されてい

参りました。ドライバー不足に ロー号を製作した事に始まりま する所存です。倍旧のご指導、ご よる物流危機の昨今、「輸送品質 発に挑戦し、お客様と共に技術 様のご要望を基に様々な製品閏 とアイデアで製品を進化させて J輸送効率の技術パートナー して、各分野で物流を担うお客 して更に貢献できる様に邁進 当社の歴史は19年に創業者 、以来、特装車のパイオニアと

差別化された車 転手が乗りたくなる をつくる

期です。 新たなニーズ、大きな開発が生まれ 始めたのが「◎の差異化プロジェクト」 案する動きにシフトしました。 そこで 他社製品と差別化を図った製品を提 残る道はない」。矢野特殊自動車では こちらから差別化提案するしか生き 矢野特殊自動車にとって大きな転換 にくい時代になってきました。これは を行っていた創業当時と異なり、 特殊車両も製品として成熟化し 顧客の要望、ニーズに合わせて開発 小さな改良であっても、 機能と使い勝手を⑩個積み重 「ニーズを待ってはいられない 他にはない

_{株式会社}矢野特殊自動車

お客様

創業。ダンプボデーその他特装車の製造を行う。/1953年 会社設立。 1958年 国産初の冷凍機付冷凍車を開発。その後冷凍車を主力製品として成長。 2013年 創業者が日本自動車殿堂入り。

性が高まったり、

「運転手が乗りたく

なるクルマ」

づくりを通して、

製品を開発しようという取り組みで

作業が少しラクになったり、

安全

ねることで、

圧倒的に差別化された

所 在 地代 表 者 〒811-0123 福岡県糟屋郡新宮町上府北4-2-1 代表取締役社長 矢野 彰一

ることで、全国で高い評価とトップシェ

(2015年度28%)を獲得しています。

の輸送品質と輸送効率向上に貢献す

従業員数 事業内容

376人自動車車体製造業 1953年

フォンでご覧いただけます







優れた気密性と保冷性能

社 歴

の株式会社ワイエスピーです。 株式会社ワイエスピーは、198年の

常識を覆す発想とそれに応える技術力

はじまりは豆乳製品販売から

覆したのが、豆腐製造装置販売会社 のないことでした。その常識を見事に ために、消泡剤を使用するのは仕方 を煮沸する時に出る泡をおさえる 豆腐・豆乳業界において、原料大豆

としてスタートしました。しかしその 中牟田製作所の豆乳製品販売部門 前で、豆腐製造の機械を作っていた 設立時は株式会社ナカムタという名

ことができる、まさに画期的な開発

大豆の風味とうまみをそのまま残す

ラ炊きの原因となる泡を出さず、体 剤を使用しない二重圧力釜です。ム 発したのが、大豆の煮沸の際に消泡 機器を手掛けることになりました。 後、独立し、199年に株式会社ワイエス に良くない消泡剤も使わないことで、 ピーへ社名を変更、その後豆腐製造 そんな株式会社ワイエスピーが開

数々の特許を取得オリジナルの技術で

ラント「エコスター」を、5年がかりで 程を完全にカットした無浸漬豆乳プ 年もかかって覚えていくその浸漬工 重要と言われてきました。職人が何 処理が必要です。豆腐の製造過程に おいても、大豆の浸漬時間は非常に は浸漬後の水は排水処理設備にて 工程で大量の水を必要とし、さらに の問題でした。大豆は水に浸漬する 次に取り組んだのが、大豆の浸漬

> 地内から湧出している天然炭酸水素 豆乳の販売など、事業拡大も目指し 常温保存が可能な高濃度の無添加 イオンを豊富に含んだ良質の水や た株式会社ワイエスピー。今後は、敷 は業界にもなかなか受け入れてもら でしたが、会社自体がまだ若く、当初 研究開発。業界初の驚きのプラント いただけでなく、栄養価も味わいも良 えませんでした。しかし、201年に出 自の技術で数々の特許を取得してき くなっていると高い評価を得ています。 内閣総理大臣賞」を受賞したことで 気に注目の的に!手間とムダを省 た第5回ものづくり日本大賞で 常に常識を覆す発想を実現し、独



機械・装置

株式会社ワ

社 歴

中牟田製作所の豆乳製品販売部門として、株式会社ナカムタ設立。 株式会社ワイエスピーに社名変更。

1985年 1994年 中小企業創造活動促進法の認定を受ける。 1999年

2013年 ものづくり日本大賞「内閣総理大臣賞」受賞。

所 在 地代 表 者 従業員数 事業内容 1985年













内閣総理大臣賞受賞 エコスター

年後も必要とされる企業に

3年の間、多くの企業から支持される企業







代表からひと 代表取締役社長 渡邉 剛

して行きたいと考えています。 後も人の役に立つ装置を製作 として誇りに感じますし、今 このことはものづくり企業

品は人の役に立つ使命を持つ 現化する為には多くの企業の が介在することで、我社の製 協力があり初めて製品として 一貫してものづくりができま て工場に配置されます。 完成します。 このように多くの企業や人 我が社は設計から製造まで

軍需産業から産業機時代の流れとともに

機械の製造に移行し、今では「乗用 たが、終戦により軍関係の製造は中 指定工場となり魚雷発射管の製造 0) 止。以来、その技術を活かして産業 を結集した軍用機の製作も行いまし を開始しました。その後、当時の技術 製作していましたが、別年には海軍の 886年。当時は水揚げポンプなどを 渡辺鉄工株式会社の創業は13年前

い信頼を得ています。 と精度の高さで、多くの企業から強 として他にはない存在です。その技術 担うなど、国内の機器・装置メーカー 唯一のメーカーとして国防の一翼を カーとして設備シェアは90%を超え、 産設備」に関しては、国内随一のメー 「水上魚雷発射管」に関しては国内 特に、「乗用車用鉄製ホイール生

果敢にチャレンジ新しい試みに

受けているのも、渡辺鉄工の強みで 調整、メンテナンスまで一貫して引き もそれぞれ。その要望をオーダーメ つとして同じ機械・設備はなく、要望 イドで受注し、設計から製造、工程 クライアントの求めるものには

需産業から産業機器へ

す。今まで蓄積してきた技術をもと

に幅広い業種に、省力装置、省人装

、安全装置などの提案を行うとと

ど、専門的な知識や高度な技術を必 作を中心に、「水上魚雷発射管」な 非鉄用スリッターライン」の設計・製 要とする機器を手がけています。 車用鉄製ホイール生産設備」や「鉄 までにはない新しい展開を見せていま 市場開拓に取り組むこともあり、今 ついては企業間で共に研究し、新たな アップ事業に協力しています。大手 得意分野でコラボレーションしなが から主催。地域の企業同士が技術や 商品研究会「BLABO」を7年前 ば大丈夫!」と高い評価も得ています。 提案をすることで「ここに任せておけ もに、クライアントの要望を超える メーカーではできないニッチな事象に ら、商品開発や福岡市のスタート 市近郊の中小企業 16 社からなる新 また、地域貢献の一環として、福岡

とされる企業を目指していきます。 る渡辺鉄工。これからも、長く必要 ら、常に新しい分野にもチャレンジす 13年続いてきた技術をいかしなが

渡辺鉄工株式会社

渡辺藤吉本店の付属工場として創業、水揚げポンプなどを製作。 1886年 1921年 海軍指定工場となり魚雷発射管の製造開始。/1931年 軍用機の生 産開始/1945年 終戦により軍関係の製造中止。/1962年 スリッターラ インの製造開始。/1967年 自動車用車輪製造設備の製造開始。 2006年 経済産業省より「モノ作り中小企業300社」に選定。

〒812-0885 福岡市博多区相生町1-2-1 代表取締役社長 渡邉 剛 所 在 地代 表 者 従業員数

100人 生産用機械器具製造業 設立年 1949年

携帯電話 **フォンでご覧いただけます**

企業紹介 ムービーは こちら

社 歴





百年受け継がれてきた北九州のDNA

く中、「鉄冷え」と呼ばれた昭和50年代 法へ、そして溶鉱炉の大型化などが続 ていく中で、激動の変化を遂げてきま 後・高度成長期と時代が大きく変わっ に突入します。 した。平炉から転炉へ、造塊法から連鋳 製鉄業は、苦難の歴史です。戦中・戦

えて鉄事業を発展させてきたのが、株 そんな中で、製鉄業の苦境を乗り越

> み、関連企業からも高い評価を得てき セラミックス精密加工などに取り組 頃から他社に先駆けて始めたファイン 何かに使えないかと研究を始めたこと 出てくる廃棄物であるピュアな鉄粉を ました。 が発端となったファインメタル事業、1886 式会社アステック入江です。転炉から

鉄事業から

鉄関連事業<

な地盤であっても安心して住宅を建て 法を住宅メーカーと共同開発し、軟弱 住宅用部材を開発。住宅基礎補強工 近年では、鋼管加工技術を活かした

> できると考えています。 中、これからの住宅産業に大きく貢献 す。これは、各地で地震が懸念される られる基礎の部分に取り組んでいま

フィールドを求めて さらに新たな

活かしているのもアステック入江の魅 力と言えます。 ノウハウを、新たなフィールドで次々に 上にわたって鉄事業に取り組んできた 方では、191年創業以来、1世紀以

頼」この言葉を胸に「人と地球にやさ

これまでも、これからも、「感謝と信

しい会社」を目指しています。

ダル供給を目指し、循環型社会構築へ クルは注目の事業。都市鉱山から回収 収して再資源化する非鉄金属リサイ した金で東京五輪でのリサイクル金メ

の貢献に努めています。 北九州と言わず国の発展を担って

要不可欠でした。 も、地元大学や研究機関との連携が必 きました。技術力の向上・開発において 域。北九州の産業は、古くからそう きた製鉄産業と、それを支えてきた地 やってお互いに協力しあい、支え合って

Masayuki Takahashi

ました。

「誠実・愚直」「正直・正義」「義 れていく風土を守り、育てて 現主義」。 縁」「職業的英雄心」そして[三 工夫」「仲間」「家族」「絆」「御 理·人情」「信頼·感謝」「智恵· いく事が私の使命と思ってい この当社のDNAが受継が

輩達·お客様から教えて頂き 私はこの会社に勤めて、先 精密加工

基板から、貴金属やベースメタルを回

やサーバーに組み込まれている廃電子

す。中でも、都市鉱山つまりはパソコン

その一つが、環境リサイクル事業で



ファインセラミックス

株式会社アステ

1910年 創業。/1957年 作業を開始。/1960年 入江 株式会社入江組と改称、八幡製鉄所の製鋼利材 入江興産株式会社に改称。

1992年 株式会社アステック入江と改称。 〒805-8507 福岡県北九州市八幡東区西本町 3 丁目 1-1 代表取締役社長 高橋 正幸

所 在 地 者 後 業 内容 751人金属加工業

携帯電話・スマ・







顧客の感動・感謝のため「できません」は禁句にする

これが測量用材メーカー





動していただけるような電話

わが社は、顧客に対して感

不乱に仕事に取り組んでいます。 全員がとことん考え抜きながら、 品です。顧客の感動・感謝のため、社員

測量用資材全般

地図に残る価値ある測量用材

代表からひと





株式会社カクマル

曽根田俊郎、木材商店を経て、角丸産業を創業。 1960年 社 歴

1992年 曽根田馨、先代より事業継承し代表取締役となる。測量用材メ

カーとして様々な新商品を開発する。 …… 〒814-0104 福岡県福岡市城南区別府3丁目 17-17

所 在 地代 表 者 従業員数 代表取締役 曽根田 馨

31人 その他製造業 1960年

フォンでご覧いただけます







は、必死になって周囲に尋ねて回り られないか」と考えた曽根田馨社長 になることを教えてもらったのです。 ました。そして端材が測量用の木杭 ビジネスチャンスを感じたのです。 した。現社長曽根田馨はその端材に 本4mの材木を切り、端材が出ていま 見出した! 「この端材を活かして商売につなげ マルは、196 年に先代曽根田俊郎が始 た材木屋からスタートします。 測量用材メーカーの株式会社カク

の木杭を作り始めました。

があることを知り、いろんな大きさ 表から木杭にもさまざまな大きさ 価格表を譲りうけました。その価格 えられず困っていたところ、顧客から 業回りに出ます。営業先で価格を答 まりです。 木杭の相場も知らないまま早速営 木杭を考え出した曽根田馨社長

の種 り、木杭の販売から 10年後の 製造元から手間がかかると断られ 「できません」とは言いません。中には ちで、 もらえることになりました。その熱 ついて何度もお願いをして製造して たものもありましたが、必死にくらい その後は顧客の要望に応えるかた 量用材のシェアは西日本一帯に広 が顧客からの信頼獲得につなが 類を増やしていきます。顧客に プラスチック境界杭、 ・境界杭、金属の境界杭と製品 コンク 1985 年、

としての始

IJ]

感動・感謝を生み出す応える姿勢で顧客の即座の判断力と全て要望に 転車選手で、競技中は 曽根田馨社長は、かつて国体の

早く対策に踏み出したため。この ピードが経営を支えます。 況を乗り越えられてきたのも、いち 現在の経営に活きています。数々の ていました。そこで培われた判断力が スピードの中で多くのことを判断し 100分の1秒の

持って行きにくいという声に応えた商 標「ラボス杭」を開発。通常のコンク 業界初となる軽量コンクリート境界 姿勢を貫いてきた曽根田馨社長は、 ート境界標が重たく、山中などに 方で顧客の要望には全て応える



設備投資と人材育成で高品質な製品を提供

金属から健康産業< 「軌道に乗ったら次へ進め」で、

のOEM生産、エンジニアリングと、次々 後も精密板金、食品機械や工作機械等 にはレーザー精密切断加工を開始。その 止。鋼板の精密溶断を開始します。184年 ましたが、2年後にそれらの販売を中 年は鉄鋼二次製品、鋳物製品を扱ってい 本豊が立ち上げた会社です。創業時の1989 佳秀工業株式会社は、現社長の父、寺

に事業展開してきました。

スケア事業を開始。好不況に左右されな いることを知り、また、それまでに培った た。どんなに不景気でも化粧品が売れて クを分散できるということを学びまし さまざまな事業を手掛けることでリス たる不況を乗り越えてきた経験から いう二代目社長、寺本貞子の教えによる い経営体質の強化に取り組んでいます。 に化粧品や健康食品原料を手掛けるヘル 技術を活かせることから、201年には新た 経営戦略です。また、これまでに8回にわ これは、「軌道に乗ったら次へ進め」と

育て、設備を拡充してきました。ま 曲げ・溶接・表面加工・組み立て、そ えて顧客の要望に応じるかたちで、 に最新鋭の切断加工機を導入し、加 設備投資を行ってきたからです。常 います。それが可能なのは、戦略的に み立てまでの一貫生産体制をとって 応することができ、設計から加工、 の機械金属部品を1個からでも対 して設計まで対応できるよう人材を 佳秀工業では、月に1万種類以上 組

> 品質保証体制を構築しています。 JISQ10の認証を取得し、高度な

全員で不況を乗り越え、 致団結

一貫生産による短納期対応 WJ 切断サンプル/アルミ

問わず活躍していることも佳秀工業の大 現場で技術を磨く女性など、老若男女 当する「スーパーじいさん」や、 も繋がっています。8代で新規開拓を担 ちの意識を高め、より良いものづくりに てきた経験が佳秀工業を支える社員た きました。会社全体で不況を乗り越え 辞めさせることなく乗り越えることがで からの補助金などを活用しながら誰も 社は全員で頑張っていくことを宣言。 の3分の1にまで落ち込みましたが、 晶・半導体業界の不況は、佳秀工業に 大きな打撃を与え、共に売上げが例年 200年のリーマンショック及び101年の液 製造の 玉

業株式会社

鉄鋼2次製品と鋳物販売とで創業。/1971年 溶断部門を開始。 1969年 1984年 レーザ部門を開始。/1989年 精密板金開始。 エンジニアリング部門開始。/2014年 ヘルスケア部門開始。

2013年 所 在 代 表 〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島 2-24-10

地者

代表取締役社長 寺本 麓人

138人機械金属事業・ヘルスケア事業

携帯電話・ フォンでご覧いただけます











代表からひと

験をさせ、智慧をつけさせる。

困難でも解決できるようにす

た、航空宇宙産業の品質規格である

きな魅力です。

代表取締役社長

え、技量を向上させる。成功体 え方を正し、必要な知識を教 する。教育と訓練と経験で考 を使い、レベルの高い仕事を 繁盛すべき。当社ならではの 厚生を厚くし、労働時間を減 上だと感動していただく。頭 仕事を通じてお客様に期待以 らす。それには、高付加価値で

る。ならば会社は社員を幸せ にすべきだ。 人は幸せになる権利があ

社員の年俸を増やし、福利

めつき加工技術を開発 めっきは「古くて新しい技術」と言われ

動車関連産業の集積に伴い、

新たなニー

のとなっています。 進化をとげ、ヒトの営みに欠かせないも 用されていましたが、工業の発展と共に 由して伝承され、仏像や仏具の装飾に使 ています。古墳時代にシルクロードを経

務が中心でしたが、九州への半導体・自 福岡市内の町工場や商店の装飾めっき業 株式会社九州電化も195年創業当初は

かし、従来使用されてきた梨地黒アルマ

努力が光る開発技術、知識習得、ネットワークの構築

射光により画質が著しく低下します。し めるよう、新たに先端技術イノベーション います。そのため、開発専任者が最新の ロケットなどの輸送機、パソコン、スマー センターを併設しました。 分析・解析装置を使って技術開発に取組 トフォンなどの電子機器にも応用されて ズに対応してきました。 光学機器では光の乱反射や不要な入 現在、めっき技術は自動車、飛行機

自己革新を図る 心の教育で社員の

器市場にもいち早く参入を試みました。 きっかけとなったのは、重粒子線がん めっき業界では事例のなかった医療機 います。 の検査装置等へ採用されるまでに至って ました。しかし、現在では反射率0%の が変わってしまうなど、試行錯誤が続き きさや形状により青味が出て処理条件 厚さが均一にならなかったり、製品の大 ジしてきました。開発当初は、めっきの 開発液による黒色クロムめっきにチャレン づけることは不可能であったため、自社 イトという手法では、反射率をゼロに近 品質確保を達成し、電子部品製造装置

科や呼吸器内科領域のデバイスを開発 げたり、さまざまなネットワークを介し しています。 て医師との接点を築くことで、内視鏡外 公的機関の主催する交流会で人脈を広 治療装置で受けた注文でした。その後は 医療機器製造販売業の認可を取得

積極的に取り組んでいます。 ど、めっきを通しての地域活性化にも き加工を体験できるイベントの開催 続けています。また、子どもたちがめっ 討するなど、先端分野へのチャレンジを レーションによる新商品の開発検討な 九州航空宇宙開発推進協議会への参画 自ら学び、自ら考え、自ら変わるビ 他にも新しいサービスの創出のために、 燃料電池へのめっき技術の応用を検 溶接などの異業種の方とのコラボ

きる企業を目指していきます。 図ることで、環境の変化に柔軟に対応で ジネス機会を提供し社員の自己革新を

株式会社九州電化

金属加工

1960年 有限会社九州電化工業所設立。

1983年 株式会社九州電化設立。 山田登三雄社長就任。/2013年 医療機器製造販売業取得。 ISO9001認証取得。/2016年 ISO13485認証取得。 1997年 2015年

〒812-0068 福岡県福岡市東区社領 3-4-8

代表取締役社長 山田 登三雄

所 在 地代 表 者 従業員数 84人 金属製品

携帯電話・スマートフォンでご覧いただけます





金属製品のめっき

代表からひと

代表取締役社長/山田 登

ています。 ケーションをとても重要視し 私達はお客様とのコミュニ

拓に努めることで、お客様に 客様の声を「カタチ」にしてい えた知恵を活かすことで、 報と独自の技術に、経験を加 創造、多様化するニーズの開 きたいと考えています。 モノの付加価値を高める情 めつきによる新たな価値の お

るよう心掛けています。 とって必要なブレーンとなれ これが私達の基本理念です。 「情熱と改善」

社 歴



技術で信頼を勝ち取る

請け加工を脱却し 精密部品製作で 信頼される企業

の高い高精度部品や精密金型を各 械が増え、人が増え、今では難易度 応えていくうちに技術が磨かれ、機 お客さまからの様々な要望に誠実に

> 実に売上を伸ばしています。 械メーカーにも採用されるなど、 を搭載した性能の良さから大手機 機」も製造。業界初と言われる機能

確

技術は日進月歩。目まぐるしく変

ら強い信頼を得るまでとなりました。 精度な部品を製作するなど、取引先か 技術者が、最新鋭の設備を駆使して高

に必要な技術を集約した「機上測定

さらには、精度の高い製品づくり

「基本的に断らない」のがモットー。

研磨・電気加工・組立などすべての工程

者にも受け継がれ、設計・切削・研削

において、独自の加工技術・ノウハウを

蓄積していきました。今ではサブミクロ

>単位での超精密加工技術を有する

空研究開発機構(JAXA)へも製品

を納めています。

事で技術を磨き、その姿勢は他の技術 きました。池内社長はさらに日々の仕 精密金型部品の製造技術を学びに行

代表からひと

絆は新しい第一歩を踏み出し

評価を戴いています。企業使命 世界を創造し未来の夢に躍進 うに企業は「人」で成り立ちま 感の最初に「人」が出てくるよ も果敢に挑戦し、匠の世界の 技術力で難易度の高い製品に す。人がより確かな製品を生み 「ものづくり」に取り組み高い する熊本精研工業」これが我が この言葉が示す通り我社の

属加工の大手企業から加工を請け負1967年、株式会社熊本精研工業は、金 単に加工をする会社から 産業部品製造メーカーに

出し、製品が人を作り、信頼の 「人と技術と信頼でミクロの

日本に残る製品を 局品質・短納期で

ています。

経済環境にもフレキシブルに対応し ニアリング企業へと成長し、変化する 方面へ納入している総合メタルエンジ

組んでいますが、企業をただ大きく

したいわけではありません。「中身の

生き残る製品を造りたいと日々取り 化する要望に対応しながら、日本で

濃い仕事、やりがいのある仕事をし

社員満足度の高い企業」を目指して

品の素晴らしさが認められ、宇宙航 応と確実に仕事を仕上げる姿勢、製 実現させていきます。臨機応変な対 術者が関係スタッフと力を合わせて 不可能に見える難しい注文にも、技 持っているのが「品質」と「納期」。一見 熊本精研工業が絶対の自 信

> 1.967年 1990年 2001年 所 在 地 者 従業員数 事業内容

株式会社熊本精研

りの池内壽孝社長は、取引先の企業 の先代の考えから、当時入社したばか し、「賃加工ばかりでは将来はない」と う企業としてスタートしました。し

創立。/1976年 能本結研工業有限会社設立。 本社工場新設移転 福岡県糸島市末永485-1 (現在地)。 資本金1000万円へ増資 株式会社熊本精研工業へ改組。

2002年 ISO9001取得。

〒819-1572 福岡県糸島市末永 485-1 代表取締役社長 池内 壽孝

38人金属製品

トフォンでご覧いただけます









様々な加工が可能 精密金型

や電車を駆動するための大電流が流 ですが、列車を検知するための電流 レール同士を電気的に接続するワイ クスの主力製品「レールボンド」は、 手掛けているメーカーです。 創業以来、一貫して鉄道設備関連を ー。普段気にも留めないような部分 株式会社昭和テックスは、 ールボンド開発へ道信号工事から 昭和テッ 1949 年 の

み出したのです。 20年、本格的にレールボンド開発に踏 け工法に関するアイデアが生まれ、 の経験から、レール周り製品の取り付 半世紀以上にわたる鉄道信号工事

な製品です。

局耐久のレールボンドの誕生 簡単な施工・

穴あけ式です。それぞれに一長一短あ 類あります。低温ろう接式、溶接式、 レールボンドには大きく分けて3種

列車の安全運行に不可欠で重要

鉄道信号工事の技術と経験で安全・安心を追求する

接合強度を高めることで、低温ろう ルボンド」を開発しました。はんだの できて耐久性に優れている「HPレー な施工法で取り外し・再取り付けも 接式でありながら耐久性も高くなる

共同で、交流電化区間や非電化区間 新しいはんだ材の開発に成功。その後、 公益財団法人鉄道総合技術研究所と 技術センターの指導を受けながら、 開発にあたり、まず、福岡県工業

く振動応力が大きくなり、

を対象としたHPレールボンドを開発 しました。

るのですが、昭和テックスでは、簡素

太くなり、導線の先にある端子に働 が低いため、 化区間は、他の電化区間に比べ電圧 の開発。これが課題でした。 なります。そのため、 次に試みたのが直流用レールボンド 大きな電流を流すことに ボンドの導線も 直流電

ケージ化したモデルを推し進めていく 昭和テックスではメンテナンスまで手 提供と施工指導に留まっていましたが、 ています。従来ボンドメーカーは製品 和テックスのレールボンドが採用され 現在では西日本全域のレールに昭 製品・施工・メンテナンスをパッ

流用レールボンドも完成しました。 開発に取り組み、開始から4年、

金属加工

株式会社昭和テックス

1949年 鉄道信号の工事会社として個人会社を設立。一貫して鉄道信号工事を 基幹事業として推進してきた。/2004年 4月の本社移転を機にレールポンド 開発に着手。/2009年 秋より鉄道事業者向けレールボンドの製造販売を開始。 西日本全域にシェアを広げ製造業として事業を確立した。今後も成長事業と位置付け 事業拡大を推進している。

〒811-3124 福岡県古賀市薬王寺 1743 番 4

所 在 地 代 表 者 代表取締役社長 吉永 憲市

43 J 1966年

フォンでご覧いただけま

ムービ こちら

社 歴







高い耐久性と施工しやすさ **鉄道用レールボンド**





自社鋳造による一貫製造体制が培う高品質

ルブ・こし哭

品です な運航のカギを握っている重要な部 すことのできないもの。 みのない製品ですが、 のバルブやこし器は、一般にはなじ 高い技術を持った企業です。 舶用バルブ・こし器の分野で全国トッ 株式会社鷹取製作所は、 プシェアの商品を複数持つ専門性の 船舶用機器の専門メーカーである 船舶には欠か 船舶の安全 官公庁船 船舶用

なってきました。 いう製造過程において、 計→鋳造→加工→組立→検査」と てきたのには理由があります。 製作所のものづくりが高く評価され そのバルブ・こし器の分野で鷹取 を守ってきたことが信頼の源と 「自社一貫体 一設

委託するメーカーが多いなか、 術が必要とされる鋳造工程を外部 要求されます。 強度などについて厳しい品質管理が 不純物を除去する役割を担っていま 排出のコントロールや燃料、 配管設備での燃料、 船舶用バルブやこし器は、 そのために、 高度な金属加工技 耐久性、 海水の供給、 安全性、 海水の 船舶内

> ついています。 製品と納期厳守が高い競争力に結び にこだわってきました。そのことに 製作所はあくまでも よって培われた技術による高品質な 「自社鋳造

強い

競争力

高度な金属加工技術により

共同研究を積極化先端技術導入と

磨きをかけています。翌年からは岩 の最先端技術を導入し、 3Dシミュレーション (CAE) など 研究機関との共同研究に取り組む 業大学(制御技術)など多くの大学・ 稲田大学 (鋳造技術革新)、九州工 手大学 (3Dプリンター分野)、早 技術開発面では3Dプリンタ 開発力に

> 新に取り組んでいます。 基盤技術高度化支援事業(サポイ ほ ン事業)の採択を受けるなど技術革 か 2013 年度、 2016年度には戦略的

りと受け継がれています。 創業者の「一業に徹す」という経営 実なものづくりを重視しています。 利益の追求よりも雇用の維持と誠 信念は、現在の鷹取製作所にしっ 工長崎造船所の要請を受けて起業、 界大戦中の蝸年。創業者が三菱重 鷹取製作所の発足は、 第二次世



株式会社鷹取製作所

1944年 藤山康一が個人経営の下、大手造船所の要請を受け創立。

終戦後、民間船舶関連部品の製作開始。 1951年 株式会社鷹取製作所を設立。設計・木型製作・鋳造・機械組立・検 査を含めた弁・こし器の一貫生産開始。

所 在 地代 表 者 〒839-1321 福岡県うきは市吉井町213-1 代表取締役社長 藤山 幸二郎

従業員数 事業内容

社 歴

フォンでご覧いただけま







いま いた きな 未

独学・社内設計で複合プレス加工技術を獲得





精密プレス部品を製造 **精密プレス用金型**

代表からひと 代表取締役社長

な部品 大きな未来」を社是 な「ものづくり」に挑戦し続け ニーズに応える高精度・高品質 の一貫生産体制を整え、時代の 在では、精密金型の設計・製作 サーボプレス機などの最新鋭 メーカーとして、業界に先駆け からプレス加工・二次加工まで に力を入れて参りました。現 技術・技能を有する人材教育 設備を導入する一方、創造的な てCAD/CAM、NC機械、 に掲げ、精密プレス加工の専門

当社は「技術で創る

崎県にホンダのグループ会社が設立 電機製作所のみでしたが、 創業から88年までは顧客はほぼ正興 産を開始したことから始まります。 機製作所の下請けで電機部品の生 す。創業は194年。株式会社正興電 加工まで一貫生産体制をとっていま 設計・製作からプレス加工・二次 される精密小物プレス部品の金型の カーです。自動車や家電製品に使用 とプレス部品を生産しているメー その社名のとおり、精密プレス金型 電機部品から自動車部品へ 株式会社髙山プレス製作所

複合プレス加工技術を獲得 ピンチをチャンスに、

の生産も始めます。

進出後は、日産関連の自動車部品 所だったのです。日産自動車の九州 見つけ出されたのが髙山プレス製作

頼が来る…と思っていたら大誤算 進出すれば、髙山プレス製作所へ依 しました。 は複合プレス加工へ挑戦することに でもらうべく、高山プレス製作所で ス製作所を自動車メーカーから選ん きたのです。この競争の中、髙山プレ 競合メーカーも共に九州へ進出して トヨタやダイハツの九州進出に伴い、 このまま各自動車メーカーが九州 複合プレス加工とは、金型内で成

> 強みにもなったのです。現在、髙山プ 合プレス加工が髙山プレス製作所の にもつながりました。そして、この複 術・制御技術を獲得し、生産性向上 で成形と組み立てができる金型技 る金型を設計。順送プレス金型の中 がら、社内で複合プレス加工ができ が必要でした。これらの勉強をしな 金型の知識に加え、電子制御の知 しています。 アジア先進拠点プロジェクト」に加盟 レス製作所は「北部九州自動車産業

いくことを目指します。 属材料に対応できる強みも持ってい 装部品に使用されるコネクターや接 製作所は他社と差別化するため、電 九州の自動車産業の発展に貢献して ます。その強みを活かし、今後も北部 点部品などに特化し、さまざまな金 も多く参加していますが、髙山プレス 高い技術力をもった部品メーカー

を始めます。当時、

九州には精密プ

レス部品のメーカーがあまりなく、

されたのを機に自動車部品の生産

1969 年、 宮

福岡市博多区堅粕にて創業。/1961年 糟屋郡古賀町に移転・法人化 ホンダ関係の自動車部品の生産開始。 資本金1,000万円に増資。 1969年

1974年

1977年 現在地に工場全面移転。/1980年 資本金2,000万円に増資

〒811-3124 福岡県古賀市薬王寺字原口 1736 番地代表取締役社長 髙山 哲郎

地者

75人金属製品

1957年

携帯電話・スマートフォンでご覧いただけます

企業紹介 ムービー こちら

プレス加工をするためには、プレス

形プラスアルファの加工を行うこと。

言葉にするのは容易ですが、複合





社 歴

所在代表





少ロットの場合は、製品1 などに活用されています。 も課題でした。 資と時間が必要です。また、製作数が 金型代が高価になってしまうこと 例えば、少量の製品が必要な見 へや社会に役立つ 個あたり

そんな課題に応えるべく、試行錯誤 コストや設計開発の日程といった観 では小ロットの製品や試作品の製作 縮、小ロット対応が可能なため、現 技術です。初期投資の節約、納期 で製品を作る当社独自の板金加工 を繰り返して開発したのが汎用金型 びに金型を起こし直すことになり す。特に、試作品については改良のた 金型を製作するとコストがかさみま 品や試作品などの場合、そのたびに から改善が要求されていました。

来のやり方では、専用金型の製作 要としない特殊な加工技術です。従 名部製作所の強みは、専用金型を必 設立した精密板金メーカーです。 ら始めるので、それに対する初期投 短納期・小ロット製作を実現 専用金型不要で、 株式会社田名部製作所は、1975年に

くりに挑戦していく計画です。 の技術を応用し、社会に役立つ製品づ でした。今後、医療機器分野にも当社 また、 田名部製作所ではロボットを



代表取締役社長/田名部 淳

ものづくりの実現を目指し

までになかった医療機器です。「創意 ファインバブル)で洗浄するという、今 進めています。オゾンなどの気体を封 いが一致したことから始めた共同開発 工夫をしながら社会に喜ばれるもの 位を洗浄する医療機器の製品開発を を自分たちの手で作りたい」という思 入した非常に微細な気泡(ウルトラ 産学連携で糖尿病患者足部病変部 九州大学イノベーションセンターと



携帯電話・スマートフォンでご覧いただけます

ボットと人間、双方の良さを両立さ

顧客満足度を向上させると共に、ロ る付加価値を継続的に高めることで

くりの実現」を目指していきます。 せながら、「人や社会に役立つものづ



上に努めています。お客様へご提供す

たな板金加工技術の開発と技能の向

積極的に活用し、労働環境の改善、



株式会社田名部製作所

織に移行と同時に株式会社田名部製作所へ社名を変更。/2005年

所 在 地代 表 者 従業員数

代表取締役社長 田名部 淳

----- 1975年

20人

設 立 年



世界が注目するIPゴールドチタン

「金属化粧師」が培う

リーワン技術が、ステンレスやチタン 著名建築物にも使用されています。 ズニー・コンサートホールなど海外の 匠研磨は、アメリカのウォルト・ディ です。複合研磨技術による繊細な意 などの金属にデザイン性の高い研磨 を施す「意匠金属板」加工のノウハウ 他社には真似できない同社のオン

ゴールドチタン建材

同様な黄金色の輝きを持つ特殊 研磨技術を活用して、金属表面が金 工を施しています。しかも「IPゴー 技術」と同社のコア技術である複合 住金株式会社と共同開発した「真空 近年の代表的な加工製品に「Ⅰ |ールドチタン」があります。 「IPゴールドチタン」は、新日 加

ラブのモスクなどで引き合いが増 されているだけでなく、イスラムやア 都市)や浅草寺(東京都)などの国内 た「IPゴールドチタン」は、世界的 有名神社仏閣の意匠飾りに使 .注目を集めます。六波羅蜜寺 (京 東洋ステンレス研磨工業が開発し 用

ウハウを磨く 匠金属板加工

業所長だった創業者によって個人経 営で発足しました。「日本におけるス は、196年、大手金属メーカーの福岡営 うのが、創業者が思い描いた夢でし テンレスの需要を大きくしたい」とい 東洋ステンレス研磨工業株式会社

ランド「mako」を設立。このほ 保護にも取り組んでいます。 目指してきました。

金属研磨の自社ブランド mako設立

置づけることで、社内意識を統一し、全 することが可能となります。さらに、 ン」の企業として生き残り、社会に貢献 は、金属に「機能」と「意匠」を併せ持た 社員のモチベーションを高めることを 社の技術者集団を「金属化粧師」と位 せること。それによって、「オンリーワ ように、同社の技術開発の目指すもの 「IPゴールドチタン」に代表される

県が進めていた「ちからの経営」を導 大手メーカーと共同して知的財産の 入し、金属研磨技術における自社ブ 同社は201年に経済産業省と福岡

代表からひとこ

ルドチタン」は、軽量で耐食性が高

代表取締役社長

賞しました。

る、ものづくり日本大賞優秀賞を受 ルドチタン」は、201年には国が選定す をも持ち合わせています。「IPゴー く、さらに加工しやすいという特色

素晴らしい金属に研磨、真空

私達のミッションは「日本の

本の意匠金属を世界へ」常にチ ます。こういった私達の思いを 事から常に新技術を開発しお 々な業界・用途に使用される 時から変わらない使命です。様 供することです。」それは創業 技術で意匠性や機能性を付加 精神「金属化粧師」であり、「日 具現化した言葉が当社の企業 わせてカスタマイズしており しお役に立てる金属素材を提 各様の使用されるシーンに合



ステンレス研磨

創業者門谷博が住友金属株式会社、日本ステンレス株式会社退 社後個人経営として発足。/1968年 有限会社東洋ステンレス研磨工業 所に組織変更。/1975年 東洋ステンレス研磨工業株式会社に組織変更 し現在に至る。

所 在代表 〒818-0131 福岡県太宰府市水城 6-31-1

所 在 地 代 表 者 従業員数 34 J

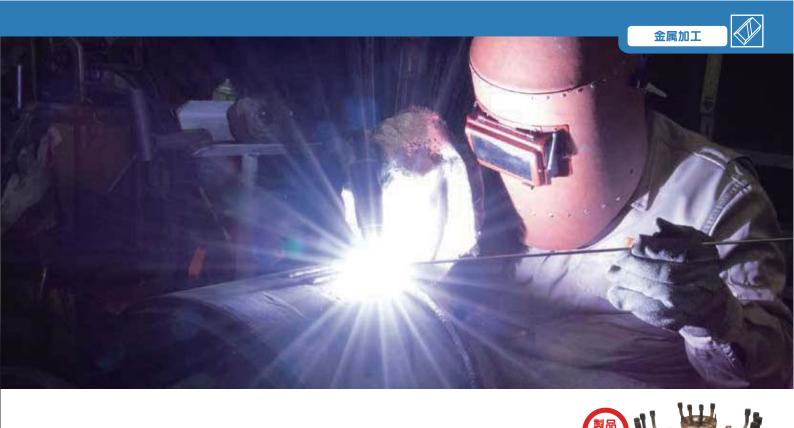
1966年

代表取締役社長 門谷 豊









業界を牽引する非鉄金属の鋳造・接合・加工のパイオニア

非鉄金属の 鋳造・接合・加工で 高い技術力を誇る





つくり」を目指していきます

中心とした非鉄金属の鋳造 九州」において純銅・銅合金を 様のニーズに応えられる「もの 術や接合技術を活かしてお客 ざました。弊社独自の鋳造技 部材では国内シェア№1のメー 非鉄金属精錬業界向けの純銅 す。特に主力製品である鉄鋼 世界の産業界へ貢献していま 接合・加工のパイオニアとして ーとしての地位を確立して 弊社は、ものづくりの街「北

ど、多様な分野へ応用しています。 よる異種金属の面接合の可能化な 溶接実現。さらに、拡散接合技術に チタン等) や異種金属(銅+鉄等)の 知的財産(特許12件、商標2件など) 度な接合技術、鋳造技術に関する えてきたのはそれまで培ってきた高 難燃性マグネシウム合金を 蓄積です。例えば、非鉄金属(銅・

分野でトップメーカーを目指します。 られた開発力や知財を武器に、新たな 戸畑製作所では、高度な技術に支え

の開発でした。200年から独立行政法人 取得することで、生産体制が整い、 産業技術総合研究所の特許実施権を 開いたのが、難燃性マグネシウム合金 地道に積み上げてきた成果が大きく花 産学官共同研究を長期間にわたって

> 増大が期待されています。 どに使用される空気電池などで需要の さらには輸送用機器や非常用電池な す。とりわけ今後は、3Dプリンター用、 マグネシウム合金をアピールしていま の車両部材としての採用が実現。さら になりました。これにより、 社製品として販路拡大に乗り出すこと 展示会出展などにより自動車、 電子など幅広い産業分野に難燃性 医

燃性マグネシウム合金の開発に成 て20年からは新技術を駆使して難 高炉用銅ステーブ製造に着手、そし 製品の製造を開始します。20年には

1980年代からの新技術の開発を支

生産をスタートしています。

株式会社戸畑製作所

創

くから注目を集めていました。 めて成功するなど、その技術力は早 アルミニウム青銅の鋳造に世界で初



を経て、187年には大型拡散接合炉 州工業団地への工場新設、本社移転 どの純銅鋳物の製造を開始。北 から間もない1955年には高炉用羽口な

を設置し、

拡散接合技術を用いた

1948年 銅合金鋳物製造にて創業。/1955年 純銅鋳物製造開始(高炉用羽口等)。/1987年 拡散接合技術を用いた接合製品の製造開始。 2000年 高炉用銅ステープ製造開始。/2003年 難燃性マグネシウム合金製造開始

とでした。すでに創立期には、高力 業したのは、戦後間もない19年のこ

を誇る戸畑製作所が戸畑の地で創 向けの純銅部材で国内トップシェア

〒800-0211 福岡県北九州市小倉南区新曽根 8-21

所 在 地 者 従業員数 代表取締役計長 松本 和朗

126人 非鉄金属の鋳造・接合・加工 事業内容

携帯雷話・スマ でご覧いただけます







純銅部材で国内トップシェア鉄鋼・非鉄金属精錬業界向けの

在、鉄鋼·非鉄金属精錬業界



ものづくりの底力をいろんな分野で発揮

ンジ精神で道を

YA



代表からひと

代表取締役社長/松本

業です。これらの技術を用い 産しています。単体では、どこ 連部品、自動車部品などを生 ト、摩擦圧接)保有している企 する製品に使用されています。 んの身近な所で生活を豊かに に使用されているか分からな 機器、電気を供給する配電関 て、水栓金具などの住宅設備 い部品ですが、いずれもみなさ

ものづくりに誇りを持ち、日々

を複数(鍛造、アルミダイカス

チャレンジしています。

器などの電力機器部品、

ラ部品に注力しており、将来的には航 の投資を行う適応力です。 新たな加工技術の導入や加工設備へ ことではありませんが、戸畑ターレッ トの強みは、時代の変化を読み取り、 違う分野への参入は決して容易な 現在も将来を見据えて、鉄道インフ

空機関連部品も視野に入れています。

確かな技術力 要望に応えるた め

保有している企業は大変珍しく、 す。このように複数の技術を1社で 産企業では唯一保有している企業で の技術に関しては北部九州の中小量 造、アルミダイカスト、摩擦圧接接合 たっています。中でも、非鉄型打ち鍛 摩擦圧接接合、精密切削加工、特殊 その技術力。時代の流れに適応して ケーブルのアッセンブリと多岐にわ 造成形(アルミダイカスト)、異種金属 いくために技術力を磨き、 もう一つ、戸畑ターレットの強みは 鍛造成形(熱間、温間、冷間)、鋳 保有技術

柔軟な対応力 का

当社は、一つでも珍しい技術

るために電力機器業界へ参入。 25年ほどは、ほぼ1社より仕事を受 注していましたが、事業の安定を図 社戸畑ターレット工作所。 分社・独立してスタートした株式会 株式会社戸畑製作所の加工部門が 創業から

> 強度アルミ鍛造技術(特許取得)。 年ほど前から取り組んできたのが高 同で研究開発を行っていますが、

この技術は自動車の軽量化に貢献

の3つの事業を柱にしています。 栓金具などの住宅設備部品、配電機 自動車部品産業へ参入。現在は、水 産業が集積してきたことを受けて、 さらに20年には北部九州に自動車 自動車部品

きな強みとなる技術です。

るまでには苦労の連続でした。

にハードルが高く、製品が採用され

する技術ですが、

自動車部品は非常

は量産も可能となり、将来的にも大



⋾畑夕

1962年 北九州市戸畑区においてターレット旋盤による水栓金具の切削 加工で操業開始。/1978年 鍛造技術導入。/1988年 電力部品事業 開始。/2006年 自動車部品事業開始。/2007年 アルミダイカスト技 術導入。

、 〒800-0211 福岡県北九州市小倉南区新曽根 11-31 代表取締役社長 松本 大毅

地者

所在我從業員 260人 自動車部品、電力機器部品、住宅設備部品 立 1962年

携帯電話・スマ /でご覧いただけます

社 歴



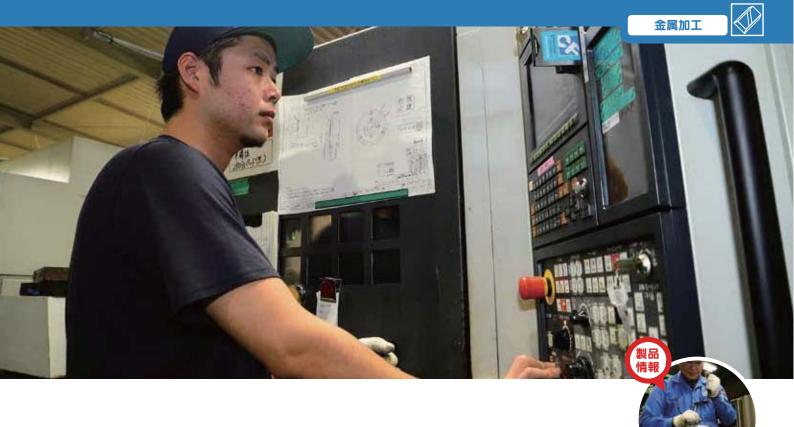




能となります。 数技術を組み合わせた一貫対応が 技術開発については、九州工業大学

をはじめ複数の大学や研究機関と共

10



手に職を持った技術者が部品をつくる、技術者を育てる

機器部品を で供給

たのです。 緻密な部品の製造にシフトしていっ 一つの部品を作るのにも4~5種

能になり、顧客の新製品の早期開発 こで、設備投資をして社内一貫生産 カーとの競争に負けてしまいます。そ コストがかかってしまい、国内のメー ある業者に依頼しようにも、余計な い業者がありません。関東や関西に くに外注することがよくあります。 類の機械が必要です。関東や関西に に協力できる強みが生まれました。 大を防げるだけでなく、短納期が可 できるようになったことでコスト増 効に活用しました。全て自社生産が を実現。設備投資には公的資金を有 しかし、九州の場合は近くに請け負 あるメーカーでは、工程の一部を近

人材育成にも力を へ材はダイヤモンド

内の若者の多くは県外や県内の大 若者は減少しているといわれます。県 昔に比べると、製造業に就職する

> 体質づくりを強化しています。 ず、人材育成には力を入れ、企業の はかかりますが、そうして手にした ばなりません。一人前になるまで10 手に職を持った技術者を育てなけ ターレットでは社内一貫生産のため、 のような希少価値があります。中島 そんな中だからこそ、ものづくり中 業にとって大きな課題です。しかし、 技術は一生ものです。技術面に限ら 小企業へ進む人材は、ダイヤモンド 手企業に就職し、人材確保は中小企

低コスト・短納期を実現 機械部品で50年、社内一貫生産で

ョンで製造

の部品を取り付けた機械は、

ワンストップン

日も遠くないと思います。「も

員で燃えている企業です。 のづくり」の夢に向かって、全 のついた航空機が飛びまわる 中の空を我々が製作した部品 空機部品にも挑戦中で、世界 外でも活躍しています。また航 置になり、国内はもとより海 ロボットになり半導体製造装 部品の製作を行っています。そ ミクロンレベルの精密な機械 弊社は工作機械を駆使し

豊富な部品

代表からひと

そのころの主力商品はポンプの部品 北九州市にて創業しました。創業当 造装置関連部品やロボット部品など メーカーでは参入しにくい半導体製 参入。生き残っていくために、海外 でしたが、次第に海外のメーカーが 社名も現在のものに変わりました。 気機械の部品やモーターの製造でし 初の業務は、炭鉱での作業に使う電 ターレット工業所」という名で 1964 年 た。恩年に株式会社に組織変更し 株式会社中島ターレットは、「中島

株式会社中島夕

北九州市八幡西区にて「中島ターレット工業所」として創業

1967年 遠賀郡水巻町に移転。/1988年 組織変更「株式会社中島ターレット」。 1991年 遠賀郡岡垣町に本社屋・大型工場移転新設。/2004年 10月本社工場及び 事務所増築。半導体製造装置関連部品・ロボット部品・各種機械部品を製造。

T811-4222 福岡県遠賀郡岡垣町大字戸切 379-1

代表取締役 中嶋 英二郎

1964年

所 在 地代 表 者 従業員数 106人 金属製品

ンでご覧いただける

立 年







従来の精密板金技術のレベルを超えた!



様々なデザイン・仕様で エスカレータ外装

あらゆる分野を比較して 、ウハウ獲得

が採用されています。

また、「板金加工」と一括りに言っ 備投資も積極的に行ってきました。 組み立てまでの全工程を自社内で行 大きく異なります。あらゆる分野 ても分野によって板金加工の常識が できるように、補助金を活用して設 います。顧客ニーズに応える製造が ナサ工業では、設計から製造

野で活きる

板金加工からエスカレーターの

り、そして関わりのある全ての

私どもナサ工業は、ものづく

4年ご愛顧を賜りました。

の理念の基、一塊となり「日本で ことが出来ました。今後も私達 践しています。昨年には「上質を として全社員で共有し、日々実 ととらえ、その姿勢を理念体系 指し、上質なサービスを通じて である「経済産業大臣賞」も頂く 番働きがいのある会社」を目 (国際的コンテストの最優秀賞 |塊となり|追求した成果とし 現在では、永続を会社の命題 JR博多駅や福岡空港にあるエス

> に証明した出来事になりました。 賞は、ナサ工業の技術の高さを世 いて経済産業大臣賞を受賞。この受 2015年の優秀板金製品技能フェアにお

代表取締役社長

代表からひと

長澤 貢多

にもナサ工業の精密板金加工技術 医療分析装置内部の機能部品など のは平成に入ってから。近年では、 の外装などを手掛けるようになった 配線・設計を加え、制御盤の製品 受け、全国各地で採用されています。 機メーカーより、 が開発したオリジナル製品で、 また、自動運転ポールはナサ工業 て、約40%のシェアを持っています。 では西日本一帯を主要エリアとし 設計力·板金技術·塗装技術·施 式会社です。ニッチな分野ですが、 のデザインパネルや自動運転ポール いるものですが、このエスカレーター カレーター…普段何気なく目にして 在主力製品になっている昇降機関係 まで手掛けるようになりました。現 配電盤のボックス作りから始まり、 共に要求を満たすものとして認定を 工管理力が問われるもの。ナサ工業 を製作している会社が、ナサ工業株 創業者の自宅横の工場で、 デザイン・コスト 昇降

ことを目指します。

ウを獲得してきました。その結果、

を比較していくことで、新しいノウハ

これからは、顧客ニーズを待つので 板金加工技術の可能性を広げていく はなく、社会ニーズに迅速に対応し、 も短くしようと開発したものです。 施工期間を気にするユーザーに対し ます。これは、建物の改修工事など 取り付けがしやすい構造になってい 優しい広がりを演出し、また軽量で と薄く、空間を圧迫することなく 明を開発。照明器具の厚みが14 品質導光板を組み合わせたライン照 て、 2015 年、 照明器具の施工期間を少しで 他社と連携しLEDと高

業株式会社

特殊溶接加工を生業とする長澤製作所創業。

1971年 電気工事用金物製作開始。

1973年 ナサ工業株式会社設立。/1978年 配電盤・制御盤・板金製作開始。

1987年 精密板金開始。

〒811-2115 福岡県糟屋郡須惠町大字佐谷 1323-代表取締役社長 長澤 貢多

所 在 地 者 後業員 91 人 金属製品 1969 年 事業内容設 立 年

> 携帯電話・スマー トフォンでご覧いただけます

企業紹介 ムービー こちら

社 歴







アマダ優秀板金技能フェアで12年連続入賞

業務用特注品 生産を行う 技術者集団

代表からひと

厚牛労働大臣當を受賞 板金製品

代表取締役.

をいただいたりするようにな 曲げて、くつつける基本技術に りました。今後も素人発想・玄 品物は大丈夫だ」と声をかけて ろ、「それができるならうちの ブジェ見本を製作していたとこ こだわりをもって難加工なオ わらない難点を抱えておりま いただいたり、技能フェアで賞 した。しかし一枚の板を切って、

なか他のユーザーに技術が伝 く手掛けており、一品物で、なか

弊社は試作製作の仕事を多

灘吉厨房設備として創業、 の特注品受注生産を行う技術者集団 材とした板金加工業であり、 世界に通用する ステンレス・アルミ・チタンを素 株式会社ナダヨシです。 2003 年 に現 1981 年 に

の「がんばる中小企業・小規模事業 価を受け、経済産業省中小企業庁 2013年には、卓越した技術力が高い評 とになりました。さらに、この間の 模で行われるアマダ優秀板金技能 者30社」に選ばれました。 見事12年連続入賞を成し遂げるこ 金技能フェアに毎年出品、 を受賞します。以後、アマダ優秀板 フェアに作品を初出品、見事技能賞 間に評価いただき、ナダヨシの技術 転機が訪れます。「自社の技術を世 会がありませんでした。 レベルが世界でどこまで通用するか かめてみたい」。この年、世界規 200年、その技術者集団に大きな 2017 年 まで

新たな需要を開拓 オブジェ作品が

で、

業務拡大を図る考えです。

作品を新たな経営の柱とすること 用の特注品生産に加えて、オブジェ

らに、「ものづくり日本」を支える のの受注においてもプライドを持っ て細やかな対応に徹しています。さ 工程を職人の手作業で行い、1点も 注体制・納期厳守体制で、すべての てきました。図面やデータによる受 人芸と高いプロ意識によって培われ 同社の技術力は、個々の社員の職

ベテラン技術者が、

財産の獲得につながり受注増を実 認知度向上と「信用」という大きな 現。さらに、技術者の「ものづくり アの連続入賞は、同社の技術力の 長を支えてきました。 を継承することで、 とくに、アマダ優秀板金技能フェ 企業としての成

蝶蘭」や「切り絵」などの、

遊 び 好奇心」が生んだステンレス製「胡

要を開拓するという思わぬ効果も生

心に満ちたオブジェ作品が新たな需

んでいます。同社では、従来の業務

株式会社ナダヨシ

1981年 灘吉厨房設備有限会社設立。/1991年 本社工場建設「有限会社ナダヨシ」。/2003年 「株式会社ナダヨシ」。/2013年 第2工場稼働 経済産業省中小企業庁「がんばる中小企業・小規模事業者300社」受賞

社名となりました。主力分野は、

T811-3134 福岡県古賀市青柳 194

代表取締役 植木 剛彦

開によって技術力をアピールする機

受注生産に徹してきたため、 ンク、装飾金物。ただし、創業以来、 房設備、自動車部品、病院設備、

製品公

所 在 地 代 表 者 従業員数 22人 金属製品 1981年

ンでご覧いただけます





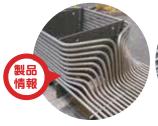


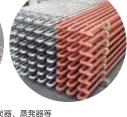




「げ加工技術で信頼を提

他社が真似できない特殊な技術で省エネに貢献





過熱器、節炭器、蒸発器等

ボイラー設備

代表からひと

建エンジニアリング株式会社

、長寿命、高効率を実現

代表取締役 ズにお応えできるよう技術を磨 くこと、これが当社の矜持です。 実に取り組み、お客さまのニー 価値の高い技術を通じて社会に 業精神を基に、時代とお客さま 仕事への情熱と誇りをもって、誠 は何かを問いかけながら、付加 か求める価値あるものづくりと し続ける」という創業以来の企 |技術||です。従業員||人ひとりが 私たちは「日々"技術』を追求

を支えてきたものは、「人財」と 日建エンジニアリングの発展

貢献したいと思っています。 て行っていましたが、現在は強みを最 業当初から設計、製作、施工を一貫し ント設備製作を行ってきました。創 メーカーの各種配管加工、及びプラ してスタート。創業以来、大手鉄鋼 は、 高品質、長寿命、高効率を精密な曲げ加工技術で 1970年に日建設備工業有限会社と

現しました。また、精度の高い曲げ加工 の向上による長寿命化・高信頼性を実 立するに至りました。特に3次元シー 重ね、独自の精密な曲げ加工技術を確 な顧客ニーズに応えるべく試行錯誤を ます。そこで日建エンジニアリングで 発生など品質面に多くの課題が残り 用いますが、溶接部の欠陥、腐食減肉の が生じるため、一般的には溶接継手を シームレス曲げ加工は、他社が真似で 厚パイプの極小R曲げ加工及び3次元 チューブやパイプの曲げ加工。中でも肉 コスト削減が可能となるなど、多くの ため、熱交換率の向上が期待できます。 によりパイプの肉厚がほぼ一定になる ムレス曲げ加工は溶接が不要。耐食性 は、高品質、長寿命、高効率などの様々 工を施す場合、パイプの潰れ、割れなど きない技術です。曲げ半径の小さい加 ンテナンス)が省略できるため、大幅な さらに、溶接作業と非破壊検査(メ 日建エンジニアリングの強みは、

研究を実施しています。 術の高度化を図るために、東京工業 います。近年は、さらなる曲げ加工技 能エネルギー分野で多く採用されて 発電、バイオマス発電などの再生 大学や九州工業大学などとの共同

さらなる高み .人財」と「技術」で

大限に発揮するため製作に特化して

待されています。 開拓するリーダーとしての活躍も期 将来、海外拠点を開設した時には、本 従業員に刺激を与えるだけでなく、 術力を支えているのは「人財」である 社と連携を取りながら新しい市場を しています。外国人従業員は、日本人 と考え、国内外から新卒学生を採用 日建エンジニアリングでは、この技

する日建エンジニアリングのコア技術 ルギーや省スペース、長寿命化に寄与 ことを目指します。 今後は、顧客ニーズの大きい省エネ 、他の事業領域に応用展開していく

を、

株式会社

1970年

メリットが生まれました。

この曲げ加工技術は、高効率火力

日建設備工業有限会社として創業。 製鉄プラント関連の設計及び製作を開始。 日建エンジニアリング株式会社に社名変更及び組織変更。 1990年

2015年 第6回ものづくり日本大賞を受賞。

〒822-0003 福岡県直方市上頓野 4727-1 代表取締役 籾井 隆志

所 在 地 代 表 者 從業員数 15人 その他製造業

1970年

でご覧いただけます







社 歴

77年以上受け継がれる匠の技術

る産業



-高品質テクノロジー **精密金型・プレス加工**

その才能を当時社長だった安川第 坪の金型・治工具の製造工場を立ち れたことから、194年、従業員5名、 五郎氏に認められ、 定ゲージの製作に従事していました。 作所の技師として工具工場で精密測

代表からひ 代表取締役社長/深江 浩司 たり金型及びプレス製品メー

我社は創業以来70余年にわ

ようになりました。高度経済成長期 レス加工や組み立て生産も手掛ける 製品だけでなく、

炭鉱向け製品のプ

型工場とプレス工場を分離し、

電気

顧客を獲得。

量産を行うため、

金

1955年より新規開拓に乗り出

多岐に渡る産業分野に提供し カーとして、一筋に時代のニー 従業員一人一人と考え、「人材= ズに対応した高精度の製品を させた高度な技術力こそが ざまな技能士資格の取得の推 進技術の習得はもとより、さま を持つて邁進しています。マン 進等、技能士集団としての誇り 人財」の考えのもと、社員の先 ハワーとマシンパワーを一体化 企業の成長の鍵を握るのは、

で、

複数の工程を1つの金型に順番



独立採算制経営原動力になってい

ニーズに対応しました。

型

を業界でいち早く導入し、

顧客

を大量生産することができる順送金 に配置することで複雑な形状の部品

います。時には物理的にできない形状 にわたる産業分野に金型を供給して 産業機器、自動車関連部品など多岐 現在、深江工作所では民生機器

社会貢献を続けていきます。

力を入れ、これからも金型製作で

技術を持った後継者育成にも

金では買えないもの。

深江工作所で

覚で行われます。この匠の技術はお 作所の製品の仕上げは職人の指の感 株式会社深门 作所 1962年 本社工場建設。/1968年 精機事業部操業。/1970年 プレス中電線業。/1972年 金型中間線業。 1975年 豊津工場機業。/1977年 水巻工場機業。/1981年 社長旧就月将/制定。/1984年 金型技術研 社 歴 究所完成。/1998年 金型中間 ISO9001認証取得以降5事業所全工場認証取得)。/2003年 金型中間第 三工場操業。/2003年 豊津工場 IS014001認証取得(他3事業所認証取得)。/2006年 行橋工場操業。 所 在 地代 表 者 従業員数

〒807-0831 北九州市八幡西区則松5丁目3番9号 代表取締役社長 深江 浩司

独立を勧めら

309 人 電気機械・電子部品 1946年

上げました。創業してしばらくは安

電機製作所からの注文のみでし

ノでご覧いただけま

らプレス加工まで一貫生産ができる

た。それに危機感を覚え、

金型か

工場を目指し、プレス加工も始めま



江庄司郎は、株式会社安川電機製

株式会社深江工作所の創業者深

いち早く導入順送金型を業界で



創業。/1955年 プレス工場増設。/1960年 行橋工場開設。/1961年 株式会社に組織変更。

50

もって、試行錯誤しながら対応して たが、受け継がれてきた技術力を の金型を要求されることもありまし きました。

単位で成果が配分される、 場の業績が見えるようになりまし が完結する仕組みにしたことで各工 ります。各工場で営業から集金まで の経営を真似してみたことから始ま を始めた旧松下電器産業株式会社 れが深江工作所の礎となっています。 た。半期ごとの業績結果により工場 力になっています。これは当時取 制経営が現在の深江工作所の原 工場運営がなされるようになり、 また、 顧客に高い支持を得ている深江 1961年に導入した独立採 厳格な

産のため、手作業の単発金型ではコ 造するようになりましたが、大量生 にはオーディオ関連機器の部品も製

ストが割高になってしまいます。そこ

軸足を移す決断 精密金型・金属部品の先端企業藤 から製作へと

大きな決断をします。「設計図だけで 事でしたが、創業からしばらくして て、他の会社に設計図面を納める仕 れまでの金型設計の技術を生かし た藤井福吉社長が独立。当初は、そ た。別年、金型製造業の設計技師だっ 進的なチャレンジによって築かれまし 井精工株式会社の歴史は、果敢で先

微細なもの、難しいもので生き残る

る」という決断でした。 い微細で難しい金型製作で勝負す まり「どこもやれない、やりたがらな のできる超精密加工を追求する。つ アジア諸国との競争に打ち勝つこと 時に浮かんだのが、製造コストが安い ありません。何ができるかと考えた た。ただし、創業間もない藤井精工は 資金力も乏しく、大きな工場設備も 製作へと軸足を移すことになりまし かかわることをしたい」と、設計から

大量生産技術に挑戦医療機器分野での

はおもしろくない。直接ものづくりに

生き残ることはできません。経営を ドは早く、常に変化に即応しないと いるものの、IT機器の進化のスピー 出も実現します。いずれも、国内だけ けリチウム電池用の金型製作への進 す。さらに、新型ハイブリットカー向 用部品金型への大転換が図られま び、スマートフォンやタブレット端末 長してきた藤井精工にも影響が及 体産業の拠点は国内から海外へ移り でなく海外からも高い評価を受けて ます。シリコンアイランドとともに成 その後、一般年代以降になると半導

> が必要でした。 強固にするためには、さらなる挑

ルバレー」へ大変身したように、メディ 新たな挑戦が続いています。 術の実用化に挑戦しています。時代の 組みを活発化し、部品の大量生産技 術を駆使した医療機器分野への取り 取りして、藤井精工では精密金型技 成長しています。その時代の流れを先 カル産業は世界的な巨大産業分野へ モノ」でした。かつてのカリフォルニア 術を生かした「エンドユーザーに近い 選んだのが、コアな精密金型製作技 「シリコンバレー」が、今では「メディカ 歩先を見通しながら、藤井精工の 藤井精工が次のチャレンジとして

金属加工 FRU WIFAM

工株式会社

現社長が個人経営で設計事務所を設立。

1980年 精密金型及び治工具の設計·製造を開始。/1984年 株式会社に改組。 1988年 現住所へ工場移転。

所 在 地 代 表 者 従業員数 〒807-1307 福岡県鞍手郡鞍手町大字室木 1057-1

代表取締役 藤井 福吉 57 人 精密金型製造 1984年

携帯電話・スマー トフォンでご覧いただけます









作密金型で



代表取締役/藤井 福吉

Fukuyoshi Fujii



チャレンジ精神と確かな技術で顧客の信頼を獲得



代表からひと

代表取締役/藤川

連携も深め、日本のものづく 金型の製作を手掛けてきまし 具等のプラスチック射出成形 め電子部品・医療・理化学・文 りで「縁の下の力持ち」になれ とのコラボにも力を注いでお お困りごとの解消)に対応し た。ものづくりがグローバル化 得ています。今後、更に産学官 り既に市場に投入し高評価を に取組んでいます。又、異業種 た付加価値の高いものを中心 になった今、お客様のニーズで

5㎜のメスネジが出来るかとの相談を ニアリングですが、

造の回転ではできないものでした。 受けました。このメスネジは通常の構

10数年前、

外形が

また、その当時の専門誌には日本

も近づいていっています。

た

見えてきています。創業時に掲げられ

「社員1人ひとりの個性が発揮され やる気と個性のあふれる会社」

の社員が参加者の前で話ができるよう うまく話ができないと尻込みする工場 硬い表情だった社員が笑顔になったり

になったりなど、その成果は少しずつ

9月から致知出版社主催の『社内木鶏

くりを目指して、社内教育として201年 気軽に意見を言い合えるような社風づ

会』を始めました。回数を重ねるにつれ、

員からアイデアを募ります。その際に るため、豊洋エンジニアリングでは社

スチック射出成形金型 によりつくられた プラスチック成形品

ることにもつながると期待しています。 洋エンジニアリングのブランドを高め せる事ができれば自信につながり、 社が出来ないといわれた金型を完成さ に向けた性能試験を行っています。他 ŋ 追究し確実な修正を行なうことによ 密な打ち合わせを行ない、不良原因を チャレンジ精神に火が点きました。緻 型を製作。確かに難しい内容でしたが、 と早速打ち合わせに乗り出し、 社長は「なんとかできるかもしれない」 相談を持ちかけられたとき、藤川勇 めた総合的な問題が多くあります。 応が困難など、 ない、インサート部品のバラツキの対 と断った金型を製作しています。その 現在、他社メーカーが「製作出来ない」 という信頼を獲得しています。例えば めばなんとかしてくれるのではないか と実績から、顧客からは「豊洋に頼 金型は、製品設計上、樹脂が充填し そのような技術力を持つ豊洋エンジ 課題を解決し、現在は最終製品 樹脂や金型構造を含 試作 豊

> は口コミで顧客へ広がっていきました。 とか納期ギリギリに完成。その実績 考案し諦めず思考錯誤した結果、 10㎜とありました。その為、

活気ある社風づくりを目指す

顧客ニーズに合わせた金型を製作す

社内木鶏会』で

創業以来、車・カメラをはじ

ジ精神を大切にしています。その精神 電子部品、自動車関係、文具など幅 の製作メーカーです。製作した金型は ブラスチック射出成形で使用する金型 豊洋エンジニアリングではチャレン 豊洋エンジニアリング株式会社は カメラ、 アリ

医療・理化学関係をはじめ、

広い分野で活用されています。

2002年 代表取締役 藤川勇 就任。 …… 〒811-4341 福岡県遠賀郡遠賀町大字鬼津 2752-1

19人 般機械

トフォンでご覧いただけます





断つた金型を製作中!

他社メーカー

福岡県遠賀郡芦屋町 本社設立 1993年 社 歴 1999年 自社工場及び事務所を福岡県遠賀郡遠賀町に新設。

所 在 地代表 者 従業員数 代表取締役 藤川 勇

設立年 1993年

で最小のアンダーカット(ネジ)処理

独自で

分離して設立 も容易に対応できることが正信の強 き加工することができて量産加工に 雑な形状にも、ほぼ均一な厚さでめっ 幅広い業界と取引を行っています。複 や建築、電気、自動車、装飾関連など は九州一円に約35社あり、住宅設備 門とするめっき加工会社です。 TOTO株式会社をはじめ顧客 株式会社正信は、 表面処理を

専

ます。 に変更しました。 975年のことでした。 ら分離独立。社名を株式会社正信 外の仕事の割合が増えてきたことか 東洋空機製作所ではめっき加工以 き加工を行っていました。終戦後、 最中だったため、特殊兵器具のめっ 所のめっき部門として194年に創業し カーである株式会社東洋空機製作 創業時は第二次世界大戦の

表面処理技術を獲得 九州初マグネシウム合金への

正信は、エアーツールの製造メー

九州でマグネシウム合金化成処理ができる唯一のめっき専業者 こに注目した御舩隆裕社長は、 東や関西に依頼をしていました。そ る業者がなく、 グネシウム合金への表面処理ができ ることができます。当時九州にはマ 軽量なので製品の軽量化を実現す ネシウム合金は実用金属の中で最も 面処理技術の研究を始めます。 と共同で、マグネシウム合金への表 年、 福岡県工業技術センター 九州のメーカーは関 マグ

りました。現在、 この加工ができるのは正信のみです。 理技術を開発し、九州でマグネシウ の結果、薄膜を表面につけて耐食性 5年間の試行錯誤が続きました。そ ります。この欠点を解決するために 非常に腐食しやすいという欠点があ 理ができるようにと研究を始めたの 州でもマグネシウム合金への表面 ム合金製の器具の開発を進めていま 療器具の代替品として、マグネシウ カーとの取引もこの展示会から始ま 成処理を展示会に出展。 業者第1号となりました。現在でも を飛躍的に向上させる独自の化成処 ム合金化成処理ができるめっき加工 です。しかし、 201年より毎年マグネシウム合金化 マグネシウム合金は ステンレス製の医 医療メー



す。その他、

ヨーロッパ向けの自動



株式会社正信

金属加工

株式会社東洋空機製作所めっき部門として創業する 社 歴

1951年 東洋陶器(現TOTO株式会社)の協力企業となる。 株式会社東洋空機製作所より分離独立、株式会社正信と社名変更する。

1975年 〒812-0897 福岡県福岡市博多区半道橋2-16-12

代表取締役社長 御舩 降裕

所在地代表者從業員数 40 人 金属製品 事業内容

でご覧いただけま









いも増えてきています。

採用されているなど、試作の引き合 車にもマグネシウム合金化成処理が

「高い技術力」と「より良い品質」 電気めっき

代表からひとこと

Takahiro Mifune

て「高い技術力」「より良い品 よう全力を傾けてまいります。 化するニーズにお応えできる 目指しております。今後も多様 社会からも信頼される企業を 得し、お客様のみならず地域 を継続的に行う為、平成17年 境の保全に配慮した事業活動 される企業を目指し、邁進し 質」をモットーにお客様に信頼 工を行う金属製品製造業とし てまいりました。また、地球環 に―SO14001を認証取 弊社は、めつき等表面処理加



多角化戦略で成功した複合企業体



代表からひと

代表取締役社長/松本 茂樹

れることはありません。

業の「創造と挑戦」は、これからも途切 事業進出も視野に入れており、松本工 て中国での新規展開や東南アジアへの

チャレンジしてまいりました。 本理念に、本業で利益の出て その結果、景気の波や製品の 造り、色々な製品開発や業種に いるうちに健全な赤字部門を 創業以来「創造と挑戦」を基

ず生き生きと楽しく働いてお なか、社員全員が失敗を恐れ 反対は失敗ではない。それは何 ることができました。「成功の 寿命に左右されない赤字の出 もしないこと」との共通認識の ない強固な企業基盤を確立す

り」とITを融合させたもので、セン

を活用した品質保証技術は取引先

ています。同社の設備は独自の「からく

から高い評価を受けてきました。

のパイプに高精度に溝を成形する特殊

プレス技術で、自動車の軽量化に貢献し

えば、第32回素形材産業技術賞を受賞 社の技術力が、ここで活かされます。例

したヘッドレストの溝加工技術は、中空

ものづくりの原理・原則を熟知する同 を自社内で企画・設計・製造できる点。 品を生み出すための生産設備そのもの

部品供給大手自動車メーカーへの

月には地域初の事業所内保育所が ました。傘下のグループ企業でも、商社 両立させています。 オープンし、従業員満足と地域貢献を な事業展開を行っているほか、201年4 (フレックス)、食品スーパー(リエゾ 取り扱う化成品事業が新たに加わり 迎えた別年は、ウレタン・縫製品を ジニアリングの4事業。創業51年目を 動車・住宅部品、金属製品、建築、エン 成し遂げました。経営を支えるのは、自 以来、たゆまぬ「創造と挑戦」の継続 ン)、海外事業(中国子会社)と多角的 によって現在の複合企業体へと成長を 松本工業株式会社は、1966 年の 創

ます。 レストなど、乗員の安全に直結する重 車・住宅部品事業。自動車用のシート する大手自動車メーカーに納入してい 要部品を生産し、いずれも日本を代表 フレーム、ドアインパクトビーム、ヘッド 経営の中核となっているのが自

ます。エンジニアリング事業においては、 までの一貫体制を構築。建設事業では といった大型製品まで、製作から施工 パレットから橋梁のコンクリート型枠 生産性向上を支援しています。 築・導入で、異業種を含む顧客工場の うほか、近年ではIoT·AI技術を ホテル、病院、マンション、工場、店舗ビ システムのコンサルティング・設計・構 応用した独自の「見える化」製造実行 自社工場生産ラインの設計・製造を行 、住宅等の幅広い施工実績を持ってい また、金属製品事業では製品搬送用

造と挑戦」。新たな展開としてスタート

同社の技術力・経営力の根源は「創

したものです。海外戦略の新たな柱とし

した化成品事業も「創造と挑戦」が結実

業株式会社

創業。/1969年 豊前第1工場新設。/1973年 豊前第2工場新設。 1980年 自動車部品の製造開始。/2001年 1809001取得自動車住主部品事業割 2009年 18014001取得(自動車住主部品事業割)。/2013年 中国子会社である 湖北松本汽車零部件有限公司が稼働開始。/2016年 創業50周年を迎える。

〒828-0022 福岡県豊前市宇島 76-22 代表取締役社長 松本 茂樹

所 在 地代 表 者 従業員数 293 人 自動車部品 1966 年



歴

からくり+

I T

·」設備

を

同社のものづくりの強みと特長は、





でご覧いただけ

全国 伝統技術を守り続け

えるものです。 いない、商品づくりへの原点回帰とい 手間ひま惜しまずに作り上げる製法 転換。それは、熟練の職人たちが タ練り」に特化した商品づくりへと の差別化を考えた結果、伝統製法「バ 切り替えた時期がありました。しか 機械化し、大量生産へと変わってい く中で、石橋屋も一旦は機械製造に 法でこんにゃくを作り続けている 昔ながらの「バタ練り」と呼ばれる製 大牟田市のこんにゃくメーカーです。 他のこんにゃくメーカーが次々と 1877年創業の有限会社石橋屋 今では国内でも数社しか行って おいしさと品質、そして他社と

ド品としての地位を確立しています。 国内25店舗に販路を広げ、ブラン の百貨店や高級スーパーを中心に、 中心に人気が上昇。今では、全国 くは他社とは一線を画し、首都圏を 製法と品質にこだわったこんにや

海外の人に向けて日本固有の食文化を

石橋屋のこんにゃくは、国内にと

大牟田に息づく14年の伝統の味



どまらず、今では世界20か国以上で

代表からひと

代表取締役社長

石橋 渉 たな。ものづくり、は従業員な どのスキルアップにつながり んにゃく製法を活用しての新 昔から受け継がれているこ

カンフル剤的な効果があるよ くり』の試作は企業にとって る。今後もこのような、ものづ 業のイノベーションにつなが 行い、市場に合わせた開発は企

これらは新たなチャレンジ精 神にもつながると思われる。 各内外のマーケティングを

社 歴

有限会社石橋屋

1877年 創業 こんにゃく製造メーカー。 中小企業庁「元気なものづくり300社」「第4回ものづくり日本大賞」などを 受賞。現在、世界20カ国以上へ輸出、海外での商談や展示会をはじめ、産学 連携の研究なども行っている。

〒837-0902 福岡県大牟田市大字上内 529

代表取締役社長 石橋 渉

食料品

の色がついた「雑穀こんにゃく麺」 ヒントをもらいながら、 要でした。食のコーディネーターに けでなく、成分、テクスチャー あらゆる方面からの試行錯誤が必 感)、匂い、形状、メニューの提案など、 受け入れてもらうには、おいしさだ んにゃくを全く知らない海外の人に ルの日系百貨店に出品したこと。こ けとなったのは、 食べられています。 マーケットインの精神が、 題とも思える海外の要望に応える を開発したのが20年。時には無理難 へとつながりました。 2002年にシンガポー 海外進出のきっか 赤・緑・黄 商品開発 (食

ばしたいと考えています。 恥かき、地道にやっていくしかない。 運んでアピールしています。 展示会にも社長自ら積極的に足を 長自らが飛び込み営業し、 大牟田から博多まで売りに行くの 始まります。首都圏の百貨店には社 お客様の反応を実際に見ることから 石橋社長は「商売は、 ドバイまで売りに行くのも一緒 海外売上を全体の5%まで伸 昔も今も現地に足を運んで 汗かき、 海外の





は、

石

橋渉社長の売り込みスタイル











全国各地の地域に根差した調味料を開発製造







-番食品本社工場







和風つゆ「きわみ」

無菌充填システム商品

にこだわらず調味料やスープの味を 迷惑をかけることになる。むしろ、麺 のお得意様である麺業者と競合し、 るべきか、しかしそうすると、スープ いるスープ付きラーメンを売り続け な決断を迫られます。順調に売れて 一躍有名になった一番食品は、重大

添加物なし、加圧加熱殺菌なしで できたての味」を

て誕生しました。

いう思い、現在の一番食品は、こうし はないか。スープ製造に専念しようと 追求した方が将来性も夢もあるので

が落ちてしまいます。このため、一番食 は不可欠でした。しかし、それでは味 安全性確保のために加圧加熱殺菌 無菌充填システムです。当時、食品の ます。一つは、198年に完成した個包装 つの大きな技術革新を成し遂げてい 調味料に特化した一番食品は、2

得意分野への選択と集中を決断 調味料の将来に夢を託して

ろ、大好評を博します。 というスープ付ラーメンにしたとこ に受け入れられませんでした。そこ あったため、「イノシックス」はラー で、麺とセットにした「10円ラーメン」 かし、スープのみでの販売は消費者 ン用スープとして活用されました。し はインスタントラーメンの黎明期で 活用できなかいと考え、うまみ成分 に廃棄されるカツオの頭を見て有効 た。創業者の有吉正臣が、ある時大量 式会社の出発点は、カツオの頭でし 「イノシックス」ができたのです。当 イノシン酸抽出に成功。天然調味料 味料メーカーである一番食品株

管理にも厳しいチェックが行われま 状態を維持するため製造者の健康 技術の確立はもちろん、高水準無 無菌充填システムの開発には、製造 ができるようになりました。個包装 味」を常温で長期間流通させること し、加圧加熱殺菌なしの「できたての 格の高水準無菌状態のクリーンルー ムで充填することで、食品添加物な 品では、特殊な除菌フィルターでスー ブの微生物を取り除き、NASA規

が、50品目におよぶ商品開発を支えら、ぶれない顧客志向と高品質志向 味料メーカーの道を選択した時 ために、耐熱性・耐油性に優れ、ピン てきた麺業界へのいわば「恩返し」。調 発したことです。これはお世話になっ ホールが発生しにくい、しかも従来 品より安価な麺の包装フィルムを開 もう一つは、顧客である麺業者の

番食品株式会社

徳一食品研究所を設立、魚類よりイノシン酸を抽出、「イノシック ス」販売。/1962年 会社組織に変更、調味料の製造を開始。 1986年 小袋包装無菌充填システム完成。

1996年 関東美野里工場落成。2拠点での生産開始。

〒820-8601 福岡県飯塚市伊川 1115

所 在 地 代 表 者 従業員数 代表取締役社長 有吉 崇 671 人 食料品 1962 年

事業内容設 立 年

社 歴

いただけます!





目のつけどころが違う!優れた着眼点





素朴な味わい ごまたかな ることで、付加価値を付け、販売を 大きく伸ばしたのです。

が多くいました。試行錯誤を繰り返 関東や関西では苦手とする人の方 を抑えた点もヒットにつながりまし のです。刻み高菜は当時まだマイ 発した「元祖三池ごまたかな」です。 た。九州ではなじみ深い香りですが、 と言われましたが、その手軽さから ナーだったため、東京では売れない ントに、それをそのまま商品化した 醤油をつけて食べられていたことをヒ 各家庭で刻んだ高菜にごまをまぶし べたい」というニーズに応えるため開 大ヒットに。また、高菜独特の発酵臭 それが199年、に「開けたらすぐに食

今では当たり前の 刻み高菜を開発

創業者荻原専太郎が荻原漬物店を 始めたことからスタートします。 オギハラ食品株式会社は、 1916 年 に

風味が生きるようになったのです。

甘辛い高菜漬け

漬物業界では、漬物離れが問題

漬物の概念を覆す

製法で発酵臭を抑えることに成功。 味液を充填するという「一段仕込み」 し、下味調味液を絞った後に上味調

また、発酵臭を抑えたことでごまの

は、高菜を刻んで油で炒めた「高菜の 劣っていたからです。そこで二代目 馳せているみやまの高菜に比べると、 り、高菜の名産地として現在も名を 漬は葉の姿のまま店頭販売されてお 創造を模索していました。当時、高菜 が、二代目は高菜漬の新たな価値の 賞。販売は順調に伸びていたのです はなく、素材を加工し味付けまです 油炒め」を開発。素材だけの勝負で 大牟田の高菜は小ぶりで見栄えが とで、二度目のスタートを切りました。 恒夫が荻原漬物店を再度開店したこ 襲で全焼失。戦後間もなく二代目荻原 漬物佃煮有限会社を設立するも、空 1969年、高菜漬で農林大臣賞を受 1942年に複数の業者が集って、大牟田

> い」「しょっぱい」「すっぱい」という漬物の い味付けの明太子高菜を開発し、「辛

イメージを覆しました。

若男女にうける惣菜の共通点は「日本 目したのが、デパ地下の惣菜でした。老 なっています。そこでオギハラ食品が注

人好みの甘辛い味付け」。そこで、甘辛

能性を探り続けています。 場は成熟していると言われています る、この受け継がれてきた着眼点が が、オギハラ食品では高菜の新しい可 オギハラ食品の強みです。高菜漬市 おく、イメージと異なる味つけをす 高菜を刻む、前もって味をつけて

ギハラ食品株式会社

1916年 創業者、荻原専太郎が大牟田市浜田町(現本社住所)に荻原漬物店を 創業。/1987年 資本金300万円にて有限会社荻原食品を設立 荻原恒夫 が代表取締役に就任。/1992年 元祖三池ごまたかなを開発。 1999年 資本金1000万円にてオギハラ食品株式会社を設立 荻原一利が

代表取締役に就任。/2016年 荻原浩幸が代表取締役に就任

所 在 代 表 〒836-0026 福岡県大牟田市浜田町 20-7 代表取締役社長 荻原浩幸 地者

85人食料品

1987年

社 歴







チャンピオン・サケ 日本酒

味やクセの少ない、香り高い軽快な焼 いイメージの強かった焼酎を一新。

酒類業界に大きな

を下げて蒸留することで、それまで臭 法を取り入れます。タンク内の気圧

雑

衝撃を与えました。 酎の開発に成功。

五代目木下光太郎から父の六代目 木下宏太郎社長は七代目。祖父の

芳醇さと透明感を追求 一岡の持ち味を活かしながら、 「芳醇さと透明感の高い酒造り

る 酒米 は 糸島の「山田錦」や八女の 不利な条件を感じさせない冷却用設 先端の醸造用機器、 ました。最新の醸造用微生物や最 福岡の持ち味を活かすこと。酒造り を目指してこだわっていることは、 「吟のさと」を主として使っています。 水は矢部川の伏流水、 設備投資も積極的に行ってき 温暖地である 原料とな

にも人気の喜多屋の酒。

客が蔵見学に訪れるなど、

現

在、

とを目指します。

八女に貢献できるように、

ます。 継がれてきた伝統技術の融合で類な い酒を醸造します。こうしてできあ では表現できない味わいを生み出 がる日本酒は、 などの革新的技術と、 淡麗辛口の日本酒 長年受け

在も引き継がれています。

六代目木

下茂は、酒類業界で初めて減圧蒸留

た、「芳醇爽快」という酒質目標は現 木下茂に代を引き継いだとき掲

コメントがあり、 結果となりました。審査員からは「見 が世界に評価されたことを示しまし こうした技術の積み重ねを象徴した 事な芳醇さと透明感を秘めた酒」 「チャンピオン・サケ」 喜多屋の目指す姿 の受賞は







代表からひと

ティ

ションとして知られている

世界で最も影響力のあるコンペ

たり

業界初の減圧蒸留法で 焼酎のイメージを覆し

チャレンジ) 2013のサケ部門おいて、

WC (インターナショナル・ワイン

株式会社喜多屋の「大吟醸

極

喜多屋」が最優秀賞の「チャンピ

格焼酎造りに取り組んでおり の文化たる高度な日本酒・本 愛飲者の喜びに寄与する日本 酒造りの先頭に立ち、杜氏・ ら酒造るべし」を踏襲。社長が れました。以来、家憲「主人自 の創業の志によって名付けら たくさんの喜びを伝えたい、と 人・技術者が心を一つにして 「喜多屋」は、お酒と通じて

株式会社喜多屋

の頂点に立ったのです。

酒みりんなどの製造を行っています。

元です。日本酒をはじめ、

焼酎や

喜多屋は約20年の歴史を持つ蔵

蔵から出品された83銘柄の日本酒

オン・サケ」を受賞しました。

全国

文政年間(約200年前) 屋号「喜多屋」で創業。/1973年 減圧蒸留法を酒類業界で 始めて取り入れ、従来の焼酎の概念を超えた香り高く軽快な焼酎を開発。/ 1992年 株式会社喜多屋に社名変更。/ 1996年 米国東海岸への日本酒輸出を開始。現在17ヶ国に日本酒・本格焼酎を輸出する。/ 2013年 ロンドンで開催のInternational Wine Challengeで大吟醸 極醸喜多屋が世界一、チャンピオン・サケを受賞。

〒834-0031 福岡県八女市本町 374

代表取締役社長 木下 宏太郎

事業内容 酒造業 1951年

クロワッサン専門店を展開町のパン屋から博多駅の クラウン製パン株式会社は戦後間

しい店舗の検討がされていることを 多駅構内のリニューアルに伴って新 ラウン製パンが運営しています。博 ワッサン専門店「ミニョン」は、 のパン屋でした。 製造メーカーです。創業当初は、 もない19年に創業したパンや洋菓子の 今や博多駅の代名詞となったクロ ク 町

あり、 回る大反響で寝る暇もありませんで あまり例がなく、珍しかったことも の実演販売や、チョコスティックが の専門店にし、 入ったチョコクロワッサンはそれまで した。狭いスペースでの焼き立てパン 来ていたことから、ミニクロワッサン

狭いことと、当時プチパンブームが テナントは店舗に比べてスペースが が、ミニョンを始めたきっかけです。 知った工事業者から紹介を受けたの オープン後、予想を遥かに上 1996年にオープンしま

高い技術力で竹の食用化に成功 おいしさだけじゃない

森林組合と竹を粉砕する企業が加

2014年、北九州市立だけに留まりません。 ほど。しかし、その技術力はおいしさ 門2位と調理パン部門3位を受賞する パン職人の高い技術力です。その実力 クラウン製パンのおいしさの秘密は、 パン職人の全国大会で菓子パン部

は、

ありました。それを偶然見ていたク チ。北九州市がコーディネートを行い、 ことをきっかけに、研究室へアプロー きないだろうか?」と提案してきた ラウン製パンの従業員が、「パンでで 究室による竹の食物繊維に着目した 食用化の研究についてテレビ報道が 年、北九州市立大学の森田研

高い技術力でおいしいパンから竹を使ったパンまで

パンの強みです。 トから約1年で商品化にこぎつけまし とラスクに加工し、共同開発スター 自の製法を開発。日持ちするように れてしまいました。試行錯誤の末、 まとまらず、パンの香りや食感が失わ を入れて生地を作ってみると、 た。このチャレンジ精神もクラウン製 産学官連携事業も始まったのです。 通常のパンと同じ製法で竹粉 生地が

す。 を世界中に広めていくことを目指しま あるほどの人気っぷりです。博多の味 ポールなどアジア圏からも引き合いが 横浜に出店しました。ミニョンのおいし 2016年、ミニョンの首都圏第1号店が 国内に留まらず、 韓国やシンガ

ラウン製パン株式会社

食料品

創業 北九州市内の公立学校への給食パン供給を中心に事業を展開。 クロワッサン専門店「ミニヨン」を博多駅にオープン。以来、九州各県に店 1948年 1996年 舗展開。/2016年 首都圏1号店として横浜へ出店を果たした。

〒803-0842 福岡県北九州市小倉北区泉台 4-4-41 代表取締役社長 松岡 隆弘

所 在 地代 表 者

従業員数 事業内容 200人 食料品









ほんのり甘く、香ばしい香り **ミニクロワッサン**





フローズンスイーツで逆境を跳ね返す

法)によって、新分野の冷凍洋菓子(フ 製造設備の開発から 独自の自社技術(ベスト解凍時製 社を引き継ぎ、経営の立て直しを図る します。そんな中、舛田圭良社長が会 倒れたことも重なり、経営危機に直面 商品回収事故が発生。創業者が病気で

スイーツの開発をスタート。巡年に生 た設計の技術力をもとに、フローズン 動車メーカーに勤めていた時代に培っ 品のフローズンスイーツ。舛田社長が自 ら開発に取り組んだのが、現在主力商

たのが、⑩年のことです。この年の11月、

の後洋菓子製造にも乗り出しました。 ナチュラルチーズを主業務に創業、そ 同社の設立は断年。福岡市で業務用 いるのが、五洋食品産業株式会社です。 ローズンスイーツ)を世に送り出して

五洋食品産業に大きな転機が訪れ

は容易ではありませんでした。 ものの、一度失った信頼を取り戻すの

そんな逆境の中で試行錯誤しなが

業活動を続けていきました。 理の徹底をアピールしながら、失った顧 の商品化に成功します。同時に、品質管 産工法を確立させ、フローズンスイーツ 客の信頼を取り戻すために一歩ずつ営

しくベストな品質にするために冷凍技 業では、解凍して食べる時点で最もおい 保存のために使われますが、五洋食品産 来の製法とは、まったく違った発想で生 は、洋菓子をそのまま冷凍するという従 まれました。一般的に冷凍技術は輸送や 五洋食品産業のフローズンスイーツ

> 術を用いています。ここに独自開発のベス ト解凍時製法の秘密があります。

世界に羽ばたく 食」のものづくり

et)への株式上場が実現します。 券取引所TOKYO PRO Mark KYO AIM取引所(現在の東京証 建設。業務拡大に伴い、別年にはTO 理手法)対応の最新鋭工場を現在地に にはHACCP (食品製造上の安全管 したことで売上高も順調に伸び、201年 フローズンスイーツの商品化が成

います。 り」が日本・世界へと羽ばたこうとして 増設するなど、福岡発「食のものづく 業務用及び一般消費者向けデザート 市場への本格参入のために本社工場を ラリアへの輸出を開始。別年3月には 歩として、タイ、香港、マカオ、オースト さらに、別年から海外展開への第



季節を問わず大人気 モンブラン

舛田

と」を経営方針として、安心安 る『小さな幸せ』を、より多く 全な価値ある製品の開発に努 にスピーディーに供給するこ の方にお届けすることにより 発~生産~供給』までの一貫し との様々なニーズに応えるた 問わず幅広い販売チャネルご と」を経営理念とし、国内外を 元気で明るい未来を次世代 た高品質なサービスをお客様 め、「小回りの利いた『企画開 に、そして世界にお届けするこ 『大きな幸せ』で日本を包み 当社は「デザートの使命であ

ナチュラルチーズ加工を主たる事業として設立。/2006年 菓子の製造に特化。/2010年 福岡県糸島市にHACCPに対応した本社工場を新築し移転。/2012年 TOKYO AIM取引所(現 東京証券取引所TOKYO PRO Market)に株式を上場。/2017年 本社工場を増設。

〒819-1134 福岡県糸島市多久 819-2 代表取締役社長 舛田 圭良 171人

食料品







時代の変化を先取りした酒づくり







焼 酎

す。当時、 しかし、当時はまだ焼酎が全国

は現場主義。整理整頓、明るい することを心掛けている。社内 されることはない。6%で決断 心がけている。仕事は10%保障 タイムリーに決断することを 時代の流れをよく観察して ウィスキー

篠崎

す。昭和初期まで醸造した清酒を になりました。長年清酒一筋でやっ 県内や近隣地域が弊社のマーケット 中国大陸や日本の軍隊に卸していま から23年ほど続く酒造メーカーで したが、第二次世界大戦後は福岡 株式会社篠崎は、江戸時代後期

浪費せず、優柔不断であっては 工夫する。幹部社員は時間を こと。社員全員が現場で創意 職場で、責任ある仕事をする

しています。 毎年モンドセレクション金賞を受賞 れる問屋もなかなか見つかりません 初は珍しい焼酎だったため扱ってく 眠り」の生産に成功します。販売当 すこと4年…樫樽で熟成させること 手探りながらも試行錯誤を繰り返 発想は一般的ではなく、 熟成麦焼酎のアイデアを思いつきま られるウィスキーにヒントを得て、 れば勝ち目はない」と考えた篠崎博 なりました。また、 上が全体の7割を占めるほどにまで 在では東京・大阪都市圏からの売 でしたが、口コミで評判を呼び、現 でウィスキーに近い麦焼酎「千年の らの反発の声もありました。しかし、 之社長は、同じ蒸留酒で麦から造 社が手掛けていないものをやらなけ れるところはありませんでした。「他 メーカーが手掛けた焼酎を扱ってく 区になる前の時代、しかも清酒酒造 焼酎を熟成させるという 1999年の出品以来 製造現場か

熟成麦焼酎を開発 の発想から

ようになりました。 かかってきたため、 清酒需要の長期低落傾向に拍車が てきましたが、昭和5年代ころから 焼酎も手掛ける

います。 品の提供を目指しています。 くキャッチし、 わっていきます。そのニーズをいち早 セラミド配合の甘酒の開発を進めて 始。現在、 大学院などと共に麹菌の研究を開 業・科学技術振興財団と京都大学 2015年から公益財団法人福岡県 アンチエイジング効果のある 顧客ニーズは時代と共に変 2017年秋の商品化を目指 麹を使った面白い商

株式会社**篠崎**

1800年ころ、蝋燭の原料の櫨の収穫を目的に福岡より朝倉へ。一族で醤油・金 融・酒造・肥料商を営む。明治維新後酒造業を営んでいた弊社は1922年法人化 し合資会社へ、1992年株式会社となり現在に至る。

〒838-1303 福岡県朝倉市比良松 185 代表取締役 篠崎 博之

所代 従業 異立 本表員 容年 61 人 酒造業

1922年

社 歴





機能性甘酒を開発中 産学連携で

崎は清酒酒造メーカーの強みを活か で上位に立つほどになりました。 最大の特長で、全国の甘酒の売上げ で糖類などを添加していないことが して米麹を使います。ノンアルコール たは米麹のいずれかを使います。 ています。甘酒の原料は酒かす、 も訴求する目的で甘酒づくりも始め また、お酒をあまり飲まない層に ŧ



「酢を体で感じる」仕掛けでファンを作り出す





美味しいピクルス っょす **美味酢** 代まで遡ります。二代目高橋四 代に渡って酢造りが受け継がれてい 造りを始めました。それ以降、十四 基に71年四代目高橋清右衛門が酢 兵衛が酒造りを始め、その技術を 創業時と同じ醸造法 株式会社庄分酢の歴史は江

法のベースは変えていません。 始めます。大豆に始まり、 らは米以外の原料を使った酢造りを 時間で発酵させている醸造酢では出 かな酸味は、大量生産するために短 の伝統的な醸造法で創業以来変えて いう長時間じっくり発酵させる日本 ぞれ研究が必要でしたが、 に糖分が異なるため、醸造法はそれ 福岡名産のあまおうなど果実を使っ せない味わいです。また、「翌年ころか いません。この製法で生まれるまろや た酢を醸造してきました。原料ごと 圧分酢の酢造りは、 静置発酵法と 静置発酵 りんごや

代表からひ

築八十年の蔵の中で木桶など 三百年間続く静置発酵法で、 や酢を使った料理を味わいに ます。是非一度、酢蔵の雰囲気 でゆっくり発酵熟成させてい お出かけ下さい。

日本の伝統的な発酵食品です。

食酢は醤油やみそと並んで



酢を体で感じてほしい」と考え

仕掛けづくりでファン増加中 消費者を呼び込む

場所にあること。消費者を呼び込む ました。それは酢蔵がわかりにくい るために、 きました。この不振に歯止めをかけ 売店の閉店で、売り上げが落ちてい 意。しかし、致命的な問題があり ためには仕掛けが必要でした。 ーやコンビニの進出による地元小 しかし、商品開発を進めるも、スー 卸から直売への移行を決

に発信していきます。

ており、 乗り込んでいます。 店やレストランでの販売はもちろ 酢の使い方の提案も実施。本社の売 れも始め、観光業者とのマッチング いきました。最近は、バスの受け入 ネットを使い、 売も開始しました。広報はインター トランをオープンしました。新しい 施、 イベントにも参加して観光分野にも 女性を中心にコアなファンが増えて ん、リピーターを生むために通信販 2017年4月には東京進出を予定し 酢を使った料理を提供するレス 口コミで40~60代の

酢を通じて福岡の味を全国



朗

株式会社庄分酢 〒831-0004 福岡県大川市 榎津 548

所代従事設 立 代表取締役 高橋 47人 食料品 1711年

54

酢造りのベースは、

46番目のせんべい屋から全国へ

新規販路開拓で得た資金をもとに 機械化・プロパンガス導入

がありました。 ら、北九州には45社ほどのせんべい屋 から安価で供給されていたことなどか ネルギーを担っていた石炭が筑豊炭鉱 容易に入手できること、当時は火力エ 的貿易港が近く、小麦粉など材料が 創業したのは1957年。門司港という世界 株式会社七尾製菓が北九州市小倉で

注であったため、これを受けることが の土産用せんべいの受注です。大量発 若戸大橋開通記念「若戸博覧会」で を生みます。それは一般年に開催された 強さで、生産量が飛躍的に伸びました。 ンガスの導入を決定。高価ですが火力の ばかりでしたが、他社に先駆けてプロパ 焼くのに石炭を燃料にしているメーカー 機械化を進めます。当時は、せんべいを 資金をもとに、生産量を増やすための 続きました。そしてこの販路開拓で得た を筑豊炭鉱まで運び、売り歩く日々が たせんべいをバイクに載せ、 路を求めなければなりません。早朝焼い た。そのため、他社とは違う独自の販 発メーカーとして製造をスタートしまし この一大決心が、七尾製菓の最初の飛躍 創業者である原田高男は46番目の後 ガタガタ道



うになりました。 製菓の名は、北九州一円に知られるよ できたのは七尾製菓だけでした。七尾

代表からひと

代表取締役社長 原田 ツやクッキーなど、その時代に を迎えました。お客様の多種 り、当社の企業理念である「い ました。今後も社員一丸とな 菓子を製造・販売してまいり 合わせ様々なカテゴリーのお え、ゼリーやカステラ、ドーナ 時からの小麦粉焼き菓子に加 多様な声と向き合い、創業当 し上がりいただける」お菓子 つもおいしく 安心してお召 195年に北九州の地で創業 おかげさまで今年60周年

全国区菓子メーカーに 嗜好の変化を敏感にとらえて

りの菓子は、当時としてはかなりお 商品開発を進め誕生したクリーム入 造のノウハウを活かしながら西洋的な と移り変わる時代でした。せんべい製 す。ロール状に焼き上げた薄焼きせん ピック直前、 に押し上げた大ヒット商品が誕生しま ンチパピロ」です。当時は東京オリン べいにふんわりクリームをつめた「フレ 1982年、七尾製菓の名を「全国区 消費者の嗜好が西洋風

たお菓子作りを追求していきます。 費者のニーズと向き合い、時代に即し シリーズが誕生しました。今後も消 にこだわった新商品「クリームサンド」

をお届けしてまいります。 株式会社七尾製菓

1957年 北九州市小倉北区吉野町にて有限会社七尾製菓創業。/1962年 フレンチパピロ製造開始。/1972年 北九州市小倉北区宇佐町に本社移転。/1975年 資本金2,000万円に増資。/1980年 北九州市小倉市区葛原工 場設置。/1988年 北九州市小倉市区葛原に本社事務所移転、有限会社より株式会社へ組織変更。/1989年 北九 州市小倉南区葛原にドーナツ工場新設。/1990年 資本金4,000万円に増資。/2000年 代表取締役社長に原田

代表取締役社長 原田 緑

しゃれなものだったのです。またテレ

国へと広がっていきました。

発的ヒットとなり、販路は瞬く間に全 ビコマーシャルによる宣伝効果で、



カステラ、ゼリー、クッキーなど商品

「生姜せんべい」をはじめ、

ドーナツ、

その後も看板商品「太鼓せんべい

は増え続けています。205年には原材料







「博多の女」ロングセラーには理由があった





物を上来の ロングセラー

博孙

「伝統」と「創作」 **和菓子**

ルク味、 なり、 発売。

ました。 たが、 の組み合わせを考えました。 さわしく和洋折衷にこだわり、 み出しました。味は、 形をパッケージに印刷したお菓子を生 多人形でした。そこに着目し、「軽い・ 剰投資が重なり経営が悪化。それで 小豆羊羹」と「洋のバームクーへン」 安い・壊れない」という発想で博多人 に恩返しをしたい」という想いから、ヒッ んとか倒産の危機を免れることができ 力商品「二鶴饅頭」で繁盛していまし ト商品の開発に取り組んだのです。 そこで誕生したのが「博多の女」で スタッフと仕入先に助けられ、 店舗の拡大、工場の建設で過 創業者は「救って頂いた皆様 博多のお土産と言えば博 新しい時代にふ 「和の

進化を続けています。 などバリエーションも増え、今もなお になりました。今では、 日をかけ試行錯誤の末、 発想から商品化まで、 40年以上続くロングセラー商品 山陽新幹線の開業が追い風と 八女抹茶味、バナナミルク味 あまおう苺ミ 1972年8月に 約2年の月

消費者に喜ばれるお菓子を作り続け はの、地域に根ざしたお菓子屋として、

二鶴堂は、これからも博多ならで

ていきます。

名菓「博多の女」誕生秘話

鶴堂」となりました。創業当時、 飛翔する夫婦鶴をイメージして「二 舗菓子製造会社です。社名の由来は、 岡市中洲にて橋本富市が創業した老 菓子工房有限会社二鶴堂。 夫婦で仲良く商売したいとの想いで、 「博多の女(ひと)」で有名な博多 1952 年、 主

鶴堂 有限会社

1952年

鶴堂は1952年に博多中洲で創業した菓子舗です。代表名菓「博多の女」 をはじめとし、数々のロングセラー商品を生み出してきました。近年では新し い感覚で様々な新商品を発売するなどし、皆さまに喜ばれるお菓子づくりに 努めております。

所在地代表者 〒812-0054 福岡市東区馬出 6-15-21 代表取締役会長 橋本 由紀子

従業員数 151人 食料品 事業内容



社 歴

設立年

次世代経営塾」で社員育成

発に活かしているのです。 ぼって、環境の変化に応じた研究を重 菓子業界が取り組むべきポイントをし の志向が絶えず変化していることか 的な人生設計から始まり、 若手精鋭で行われるものです。基本 分野を勉強しています。今では消費者 ケティングや広告戦略など、あらゆる は、部署の垣根を超え、選抜された 営塾」を開講しています。この経営塾 ねています。そして、それを新商品開 二鶴堂では、 時流に合わせたテーマを設定して、 財務、リスクマネジメント、マー 月に1回 ビジネスマ 「次世代 わずか創業フ年で数々の実績





天然物を超える至高のうまさ 筑紫金うなぎ



のかと試行錯誤。鰻が大好きな社 り組むことになりました。 の翌年には鰻の配合飼料の研究に取 べている」との情報をもとに、創業 員の「日本一の天然鰻はしゃこを食 る廃棄部分を何とか活用できないも しゃこでしたが、加工の際に発生す 30%を占めている寿司ネタ用ボイル 力商品は、今でも国内シェアの約 た株式会社西日本冷食。当時の主 りたい」そんな思いで20年に創業し 社員の自宅駐車場からスター 配合飼料の開発は まず、この情報には公式なデータ 「安心・安全な無添加の食品を作

の確信がありました。 社員の「おいしい鰻が育っている」と を取得し、さらに、その飼料を使っ 究にこぎつけました。こうして完成 られ、4回目にしてようやく共同研 先の研究施設に持参するも再三断 ることからスタート。このデータを 魚を育てながら、基礎データをと 社員の自宅駐車場で20匹の鰻の幼 最初は協力が得られず、やむなく に協力を申し入れました。ところが や情報がなかったために、研究施設 た。そこには、一人で養殖を始めた た生育方法でも特許を取得しまし した画期的な飼料。この飼料で特許 したのが、しゃこの廃棄部位を利用

す。

さらに他の研究機関や大学との連 生育方法の素晴らしさがデータと して目に見えるようになりました。 おいしさをデータで裏づけ 共同研究を始めると、この飼料 株式会社西 本冷食

研究を重ねて

2009年 株式会社 西日本冷食 創業。/2008年 全国の魚市場約50社と取引開始。/2012年 韓国工場設立・稼動開始。

資本金を、5,000万円に増資。/2013年 子会社 西日本水産 株式会社 設立。/2014年 〈筑紫金うなぎ〉の商標を登録。 2015年 鹿児島 指宿第一養殖場完成

在表 〒813-0017 福岡市東区香椎照葉 3-2-

所代

代表取締役社長 日野 美貴 28 人 食料品 2009 年

社 歴



ぎ〉です。 誕生しました。それが〈筑紫金うな 鰻よりも旨みが強く、柔らかい鰻が がら研究を重ねていった結果、天然 を蓄積。数々の失敗を繰り返しな におい成分、やわらかさ、官能検査 携もはかりながら、アミノ酸含有量 など、さまざまな観点からデータ

けでなく、有名百貨店でも贈答用 として人気となっています。 うなぎ料理の名店で利用されるだ える味」とも評され、全国各地 品化。手焼き後のおいしさをそのま 長炭で丁寧に手焼きした〈筑紫金う らの問合せも増えていますが、今後 ま急速冷凍した味わいは「天然を超 なぎ〉を「蒲焼き」「白焼き」として商 西日本冷食ではベテラン職人が備 画期的な配合飼料に養殖業者

きるよう研究にも力を入れていきま サプリメント、化粧品などに活用で は、魚の未利用部位を健康食品や



伝統の醤油味噌醸造業界で新しい味覚へ挑戦

様化し、 組みに着手しています。 代の変化に合わせてさまざまな取り 合わせてきたニビシ醤油も、 れるようになりました。時代と歩調を 新商品開発に向けては、 時代とともに日本人の食文化は多 調理にもスピードが求めら 福岡市 そんな時

> 合食品メーカーへの脱皮が図られてい まな食品の製造販売まで手がける総

、ソース、さらにはその他のさまざ

加工調味料(スープ類)、醸造

醤

の大学と連携を進めることで、

味

企画力で日本人の食文化を

1961年には今 麺つゆ、 油・味噌の基礎調味料メーカーから、 す。このように、創業以来の時代を先 充 マホなどを活用したネット販売の拡 取りするというDNAを発揮し、 覚の新ジャンルにチャレンジしていま インとパッケージを制作。さらに、ス ブランドイメージ確立のためにデザイ アイデア募集を開始しています。また、 海外への販路拡大など、果敢に味 のアイデアを導入して統一のデザ

代表からひと

調理時間の短縮や健康に対する

昨今、食生活の変化は激しく

められるようになりました。 取り組みを、食品メーカーに求

その要望に対しての答えとし 品、中小企業だからこそできる 取り組みが求められています。 と考えています。 商品づくりに励んでいきたい を目指して、独自性のある商 全国に発信できるような会社 て、今年、新工場を建設いたしま 対応やフードディフェンスへの した。これからも、九州の味を また設備面では、HACCP

を開発 なじみの「うまくち醤油

られてきました。 州有数の基礎調味料メーカーとして知 麺つゆ(ワァン)が5%(1位)など、 味噌(里ごころシリーズ)のシェアが7 だし1リットル)が 8%を占めるほか、 ニビシ醤油株式会社は、 14% (1位)、チルド 白だし(料亭白 九州での

う意気込みで発足しました。 社名からもわかるように、 けに新しい基礎調味料を生み出すとい 醤油味噌醸造業界にあって日本人向 名は日本調味料醸造株式会社、その 形態でスタートしました。創業時の社 ては目新しい「株式会社」という企業 ニビシ醤油の誕生は別年。 伝統的な 当時とし

美味しさを追求 白だし

現在九州の味噌醸造の主流となってい 発されたものです。 という技術も、ニビシ醤油によって開 る米と麦を麹づくりの段階で合わせる 油」を開発・発売しています。また、 ではポピュラーとなった「うまくち醤 発に積極的に取り組み、 しています。その後も新しい味覚の開 公開することで、業界の発展に貢献 置」を発明するとともに、新技術を 戦後の懸年には「無手入れ製麹装

ループウェアを活用し、

全部署からの

ンピュータネットワークを利用したグ

シ醤油株式会社



の創造や基礎調味料の魅力の発見に

取り組んでいます。

一方、社内ではコ

日本調味料醸造株式会社創立。/1940年 姉妹会社天津ニビシ株式会 社創立。/1959年 当社特許「無手入れ製麹」を全国醤油業者に公開。/1965年社名をニビシ醤油株式会社に変更。/1980年 ニビシ食品株式会社設立、小袋製品 を製造開始。/1999年 醤油火入工場。/2016年瓶詰工場及び第五工場を新設。

〒811-3102 福岡県古賀市駅東3-2-1

所代 後 業 内 公 本 表 員 数容 年 代表取締役 末松 繁雄 160人

食料品 1919年

でご覧いただけます







58

創業者 川原俊夫が生んだ博多が誇る名産品

励みます。

試行錯誤の末に完成10年間の

な味を求めることができるという、 地域活性化と消費者目線の発想で ができることで消費者が自分の好き り、企業独自のいろんな味の明太子 の名産として広めていくためでもあ 公開しました。それは、明太子を博多 造方法を川原俊夫は惜しげもなく り、瞬く間に日本中に広がりました。 成。そのおいしさは口コミで評判とな 末、日本人の口に合う明太子が完 に渡りました。長年の研究を重ねた を変えてみたり…試行錯誤は10年 れてみたり、原料のタラコや唐辛子 さを抑えるために砂糖や水飴を入 思ったように売れませんでした。辛 初は辛すぎて日本人の口に合わず、 開発。翌年に販売を始めましたが、当 ムチ漬)をヒントに「味の明太子」を 食べていたミョンランジョ(タラコのキ 揚げた後、生まれ育った韓国釜山で |944年、創業者川原俊夫が日本へ引き た企業として知られています。戦後の 太子」を、日本で初めて製造販売し て全国にその名が浸透している「明 10年もかけて開発した明太子の製 株式会社ふくやは、博多名産とし



代表取締役社長/川原 正孝

ました。 琢磨しながら全国へと販路を拡大し の企業が手がけることになり、切磋 した。その結果、明太子は福岡の多く

顧客ニーズに応える 常識を覆す新しい発想で

発想は顧客のニーズがヒントに。 とそれを実現する技術力。新商品の 新商品を次々に開発していく企画力 新しい発想で、顧客ニーズに応える ふくやの強みは、今までにはない

ち歩きができる明太子が欲しい」と 缶詰です。「明太子=生もので日持ち いう顧客ニーズのもとに開発された 冷蔵庫に入れないと不安。常温で持 かん」は 子の調味液をあえた「めんツナかん 例えば、別年発売の、ツナに明太 「明太子を買ったらすぐに

> がしない」という常識を日持ちがす わせるというありそうでなかった味 詰の代表であるツナ缶と明太子を合 る缶詰と結びつけて覆しました。缶





独自開発の機械と製法で他にはないうどんを製造

お届け

ます。ある日、退職した元従業員から ない保存法を開発します。 動化に成功。また製法技術として四年 動ゆで上機を発明し、日本初の完全自 折畳み包装機、翌年には日本初となる 発してきました。 185年には半生麺自動 に業界初となる合成殺菌料を使用し 自動ミキサー、さらに翌年には生麺自 このような、機械や技術の開発によっ 富士菊の商品は日々改良されていき





福岡県産小麦粉 100%使用 もちもち子うどん

2位、良質な小麦粉も身近に 会貢献もできると確信致しま しい麺造りを続けることで社 全安心で万民に愛される美味 げてきた技術を生かして、安 き出すところで、敷地内から 紫山系からの伏流水が多く湧 あります。また、当地豊前は筑 感謝しつつ、弊社独自に積みあ ができます。その自然の恵みに 豊富に天然水を汲み上げる事 福岡県は小麦粉生産全国第

包装麺を開発 長期保存を実現し もちもち食感と た

感と、 ウォーターと福岡県産小麦粉を¹⁰% うどんは、3年間に及ぶ研究と専用 期保存の両方を可能にした富士菊の がなくなってしまいます。食感と長 グルテンが破壊され、もちもち食感 め熱殺菌を行いますが、この過程で 包装麺は長期保存を可能にするた 保存性の高さが特長です。 使用。もちもちとした弾力のある食 を手掛ける食品メーカーです。主力 麦の生産に取組む農業関係者の努 機械の独自開発、そして良質な小 品のうどんはナチュナルミネラル 株式会社富士菊は、 常温で4~6カ月保存できる うどんなど 通常、

独自の麺機械と製法技術開発で 商品の品質アップ

業時は乾麵の製造工場でした。 さを伝えていくため1951年に創業。 きた創業者小木戸利幸が食の大切

富士菊は食糧難の時代を生きて

力の賜物です。

る専用機械を開発したように、富士菊 ではこれまでさまざまな機械を独自開 もちもち食感と長期保存を可能にす



のうどんを食べたら、私がいたころより 輸出しており、東南アジアへの展開も視 ピーターも増加中。香港やカナダにも 略をとっています。販売数量も伸び、 できません。そのため、販売先を限定し 出来事でした。しかし、小木戸幸正社 実に商品が進化していることを確信する 連絡がありました。「久しぶりに富士菊 て、より直接的に顧客に販売出来る戦 などではほとんど販売していません。め 指します。富士菊の商品は一般のスーパー いく商品をつくり、広げていくことを目 長は現状に甘んじません。さらに満足の ずいぶん美味しく、良くなっている」。 ん造りへの拘りがあるため、大量生産が

株式会社富士菊



1961年 乾麺製造工場として創業。/1973年 自動包装麺生産設備建設。 1974年 業界初過酸化水素を使用しない保存法開発。/2002年 福岡県 産小麦粉100%の包装麺生産開始。/2010年 福岡県産小麦粉100%の半 生麺生産開始

〒828-0031 福岡県豊前市大字三毛門 1087 番地 1

代表取締役社長 小木戸 幸正

所 在 地 代 表 者 従業員 20 人

事業内容







食料品 お酢にこだわり続けた80年の歴史 (16)

酢オリジナルの製品づくりを目指し の作成まで自社発信で行い、マルボシ ベルのデザイン、販売促進用のPOP

ています。

ウを活かしたプライベートブランドで

容器やキャップなどの資材からラ

また、長年培ってきた技術とノウハ

士号を取得し、現在も数名の社員が ます。これまでに10人以上の社員が博 通わせ、積極的に学位を取得させてい

大学に在学して学んでいます。



いろいろなお料理に **黒酢シリーズ**

代表からひ 代表取締役社長/星野 雅文

卓の立役者として、そして皆様 の健康のお手伝いをできれば 成長に不可欠です。美味しい食 生きるための源、また、人と人 ことを社是としています。食は の豊かさ・楽しさを伝えていく 努めており、お酢を通して「食」 社会の発展に貢献できる様に と考えています。 とを繋ぐコミュニケーションツ -ルでもあり心身の健やかな

これまで以上の人材育成の必要性を

ましたが、ニーズの多様化に伴って、

様々な大学と共同研究も行ってき

役立っています。

とで、安心・安全な商品開発を行える

などを幅広く行っています。そうするこ

とともに、厳しい商品管理にも大きく

感じ、社内で育成した人材を大学に

ズに合った商品とサービスを の伝統を守りつつ、時代のニー お客様へ提供します。また地域

マルボシ酢株式会社は醸造 長年培ってきた こだわりのお酢

きました。 ろやかな風味、コク、うまみを生み とで熟成させ、マルボシ酢特有のま 短でも2か月。 お酢を販売してきました。熟成は最 行い、すし店を対象とした業務用の て、昔ながらの手法で静置発酵を 住みついている独自の酢酸菌を使っ 酢株式会社としました。以降、蔵に 販売を専業とし、195年にはマルボシ とがきっかけでした。33年には酢の 家の副業として酢の販売を始めたこ おり、低価格での提供も可能にして だしています。一方では、九州で唯 の速醸発酵を行った商品も作って マルボシ酢株式会社は、 商店として創業。創業者が、農 厳重な発酵管理のも 1927 年に星

に取り組んでいます。 許可を取得し、さらなる商品開発 造許可を取得。20年には酒類製造詰・びん詰製造許可、清涼飲料製 するため、ソース類製造許可、かん 製造しています。顧客ニーズに対応 工品、ドレッシングやポン酢なども 店が減少してきたことから、これま での技術を活かして、黒酢や食酢加 また、業務用のお酢を使うすし

ハリジナルブランドを開 創業以来、一貫して品質にこだわっ

/ウハウをいか.

星野商店として創業。/1965年 マルボシ酢株式会社設立。 かん詰・びん詰製造許可取得。/1976年 ソース類製造許可取得。 1983年 清涼飲料製造許可取得。

酒類製造許可取得。/2014年 研究所拡張。

〒827-0004 福岡県田川郡川崎町田原 2425 代表取締役社長 星野 雅文

てきた当社は、品質向上・技術向上

在 地表 者業員数 60人食料品

1965年

生法に従った微生物検査、DNA分析

用成分分析、芳香成分分析、 拡張、一般成分分析、官能検査、 のために20年には食品技術研究所を

、食品衛





食料品

世界的なハム品評会で金メダル獲得

本場ドイツの技術導入 無添加製品の開発と

づくりに取り組んだのが始まりです。 本人にとっては高級食材であったハム 市において創業者垣内吉富が、当時日 ム株式会社です。創業は1955年。 行橋 るのが、豊前市に本社を置くみやこハ ム・ソーセージで高い評価を受けてい おいて、手作り感のあるこだわりのス その後のみやこハムには、技術革新 大手メーカーが独占している市場に

生みの親である独アウグスト・ローマイ 同で無添加製品を開発。198年には本場の のハムづくりを目指して北九州市民生活 洋一が農林省食糧研究所(現在の農 ハムを日本で再現するため、ロースハムの 協同組合(現在のエフコープ生協)と共 します。翌月年には本物・健康志向 かして本物志向のハムづくりに乗り出 究所で培った食品加工のノウハウを生 れます。 193年には、2代目社長垣内 水省食品総合研究所)から帰郷、研 、のステップとなるいくつかの転機が訪

> のが、200年。ドイツで開催された世界 を受けてドイツ式製法を導入します。 ヤー氏の直弟子・故八木下俊三氏の指導 メーカーとしては画期的な出来事でした。 金メダルを獲得。日本のハム・ソーセージ 的なハム品評会「SUEFFA」で見事 製品づくりにかける熱意が花開いた

地域特産品を生かし たな需要開拓

へのこだわりに対応して、みやこハムは 消費者の「食文化」の多様化や「安全」

検査など万全の管理体制によって品質 いたるプロセスでは、クリーンルームな 材を厳しく吟味。製造・加工・包装に と安全性への信頼に応えています。 を徹底しています。さらに、各種試験・ ど最新設備を完備した工場で衛生管理 左右する原材料については、良質な素

ンで新たな需要開拓を実現しています。 残すなど、地域特産品とのコラボレーショ と納税返礼品として採用され、「ヤフー ジセット「尾鈴プレミアムポーク」を開発。 宮崎県都農町産豚肉使用のハム・ソーセー を使用したハム・ソーセージを開発して、 チョイス加工部門」で全国1位の実績を ソーセージをシリーズ化しました。また、 大分県認定の「トルおおいた」 のウインナー 消」に取り組んできました。大分県産豚 「尾鈴プレミアムポーク」は都農町ふるさ 商品開発では、早い時期から「地産地

みやこハム株式会社



1955年 創業。/1957年 豊前市に移転。/1974年 北九州市民生活協同組 合様(現エフコープ生活協同組合様)と無信せき加工品の共同開発に成功し、販売開始。 2000年 世界/仏品評会『SUFFA』で金メダル受賞。

· 〒828-0027 福岡県豊前市赤熊 1210 ・代表取締役社長 岩崎俊樹 ・85人

所 在 地 代 表 者 従業員数 食料品













術革新に努めてきました。味と品質を

クオリティの高い製品づくりに向けて技

加熱食肉製品

「やってみよう!」チャレンジ精神のDNA



コクと旨味 **めんたいこ**

とがもつとも大きなテーマで に「食の幸」の満足を与えるこ す。「より健康的に、よりおいし

福太郎にとって、総ての人々

代表からひとこ

の提案をしてまいります。 るように、工夫した「食の幸」 きている総てに満足いただけ 持ち続け、皆様に愛され、信頼 点から、現代の暮らしの中で生 い」という、ごく当たり前の視 「食べ物ならこうあってほし 事業活動を進めてまいります。 され、選ばれる企業になるべく く、より安全に」という姿勢を 販売をスタートし、 が、

代表取締役社

開され、長崎や沖縄などのご当地 ネーズ、玉ねぎなど多くの味が展 完成しました。今では、ネギ、マヨ クリアし、ようやく「めんべい」が 常温保存、持ち運びといった課題を の結果、味はもちろん、日持ち、 試みに試行錯誤。10カ月間の研究 子をせんべいにする。という初めての から生まれたものですが、『辛子明太 に楽しんでいただきたい」との思い 明太子のおいしさを、より多くの人 めていたため、今でも総合食品卸売を 子は売上全体の20%は売らない」と決 というわけです。社長の方針で「明太 るように作ったところ人気が出てきた で、胡椒をおさえてご飯のおかずにな の肴という印象が強い食品でした。そこ こだわりでチャレンジし続けています。 メインにしながら、柔軟な発想と味への 般的な明太子は唐辛子が辛すぎて酒 そんな中から生まれたヒット商品 福太郎が明太子を作りはじめた頃 「めんべい」です。「日持ちしない

チャレンジ精神から ヒット商品「めんべい」誕生

支えています。 品メーカーとして福岡の外食産業を 業でした。197年には明太子の製造・ れる株式会社山口油屋福太郎です 今では明太子屋として広く知ら 190年の創業時は食用油の製造 現在は総合食

田町めんべい工場を建設。

地域活性

化の一翼を担っています。

え、廃校となった高校を利用して添

造工場を整備した英彦山工場に加

また、地域への思いも強く、旧

ます。

客さまとの信頼関係を大切にしてい 業界と取引先が増えていく中で、 率も高く、飲食業や病院、ホテル の利くサービスを提供。社員の定着

せん。 リーグ入りを目指しています。 打ちこみ、チーム一丸となって日 併設のグラウンドでソフトボールに ケットボールチームに次いで20年には 田工場で働きながら業務終了後には 女子ソフトボールチームを結成。添 さらにスポーツ貢献として、

革」を続けることで人も会社も成長 は、まだまだ止まるところを知りま していく』。山口油屋福太郎の挑 人づくりを第一に、「挑戦」や「変

ら福岡近郊に商圏を絞り、小回り く範囲で商売をしよう」との思いか 営業方針も、「自分たちの目が届 |油屋福

めんべいも登場しています。

食用油の製造業として創業。/1955年 業務用食品全般の取扱い開始 1909年

明太子「味のめんたい福太郎」の製造・販売開始

1975年 総合食品問屋として事業拡大。 2001年 明太子入りせんべい「めんべい」の発売開始。

明太子業界初の黄綬褒章受章。

〒812-0893 福岡市博多区那珂 6-27-16 代表取締役社長 山口 毅

地域密着で地方に活気を

所 在 地代 表 者 従業員数

531人食料品





社 歴

「Reco」シリーズで新たな需要開拓





多曲物を起源とし、素材を木

アクタは、福岡の伝統工芸博

代表取締役/柴田 伊智郎

て、未来を担う柱として20年 販売いたしております。そし どのパッケージとして全国に クルを進めております。この事 とともに商品の販売とリサイ 業化。今ではお弁当、お惣菜な からプラスチックへと転換し工 業の発展が持続可能な社会づ タート。パートナー企業の方々 に「Recoボード」の事業をス くりの一助となれば幸いです。





リサイクル可能な商品パネル 「RecoPOP」イメージサンプル

玉

パー みを進めることで、 術の採用から自前の技術開発に歩 先駆けてPSP(ポリスチレンペー ラスチック製トレーが日本国 きました。 入ってきます。 その後、 成形加工機を導入。 アクタでは、

と開発。 <u>ズ</u> 2015 柱となっています。 折重シリーズ」はデパ地下や駅弁等 た。 る商品群を市場へ提供してきまし に採用され、経営安定化の大きな こうして、 なかでも、 年「A-Style」などを次々 常にオリジナリティあふれ 2012年「ワン折重シリー 高級感のある「ワン

持つ強み 貫生産システムを

を持っていることにより社内のアイ アクタの強みは一貫生産システム

す。

新たな需要の創出に取組んでいま

れることなく、

自社技術を生かした

もとも

代々家業として博多曲物を営む。/1955年 法人化、以降プラスチック食品容器を製造。/2000年 ボード事業部発足。/2009年 Recoボード

販売開始。/2014年 異型POP(RecoPOP)販売開始。

〒811-3105 福岡県古賀市鹿部 335-1

全国へ販路拡

折重シリー

化の頃、 す先見性がありました。 すでに食品容器産業の将来を見通 成長の入り口にさしかかった時期 当時は、 とは、 木からプラスチックへの転換を決断 品の日本流入を目の当たりにして 折箱の老舗。ところが、 換期が何度か訪れています。 式会社アクタには、発展の大きな転 カーとして60年以上の歴史を持つ株 内ではまだ木製が主流でしたが、 プラスチック食品容器の総合メー 江戸時代から続く博多曲物 アメリカ製プラスチック製 ようやく国内が高度経済 1955年の法人

器分野での地位を確かなものにして 1962年にはアメリカからプ プラスチック容 先進技 業界に 内に

リサイクル製品に認定されています。 た、「Reco」シリーズは、 きが全国各地で始まっています。 はパネルを回収・リサイクルする動 どのPOPとして使用され、 の案内サインやスーパー、 能になりました。 画期的なポリスチレンボードです。 O」シリーズは、リサイクル可能な oPOP」を生み出しました。「Rec 企画力から「Recoボード」、「Rec 新たにボード事業部を発足。 じた型抜加工とダイレクト印刷が可 同社の製造技術をもとに、 デアを製品化できること。 常に先進性を追求してきたアクタ 食品容器産業という枠にとらわ すでに、 2000 年 に は 福岡県産 小売店な 展示会場 目的に応 使用後 その

株式会社アクタ

155人 その他製造業 1955年



「RecoPOP」印刷風景

社



代表取締役 柴田 伊智郎



64

量子ドットナノ蛍光体で世界的に注目を集める





代表からひと

代表取締役/金海

る量子ドットナノ蛍光体事業 代ディスプレイに期待されてい LCDバックライト用途、次世 移転ベンチャーです。現在は 開発を強みにした産総研技術 とに独自技術によるナノ材料

のマイクロ空間化学技術をも NSマテリアルズは産総研

器事業を展開していきます。 のキーとなるマテリアルや機 りベンチャーとして各産業分野 行っています。今後も、モノづく 検査)に特化して製品展開を はPoint of care test(迅速現場 また、医療機器分野において

企業として注目を集めています。

業化プロジェクト)のスタートアップ の1)を創り出すタスクフォース (事 発にあたっていた金海社長が、産総研 200年。バイオ機器メーカーで装置開 実のものとなっていました。 出すことに成功しており、実用化が現 学技術によって均一なナノ材料を作り 応をコントロールするテクノロジーで 微小な反応器内で、高精度に化学反 けに起業しました。マイクロ空間化学 アドバイザーを担当したことをきっか てナノ材料(1ナノ=1ミリの10万分 究所)でマイクロ空間化学技術によっ 技術はマイクロリアクターと呼ばれる (国立研究開発法人 産業技術総合研 NSマテリアルズが設立されたのは 当時、産総研ではマイクロ空間化

います。

産化工場を新設 要増に対応し

て実用化への歩みを始めています。こ トナノ蛍光体」の研究開発に着手し 金調達をおこなうとともに、「量子ドッ 製品開発へと軸足を移し、本格的な資 ともに、201年以降はナノ材料の自社 得て医療機器事業をスタートすると 受託開発事業を中心としておりまし 手メーカーからの、マイクロ空間科学 たが、201年には医療機器製造許可を 技術による新機能性ナノ材料開発の 設立後のNSマテリアルズは、

応用で開発 マイクロ空間科学技術の

D照明機器、そしてテレビなどのディ の「量子ドットナノ蛍光体」は、LE

ドットナノ蛍光体」開発のベンチャー 晶ディスプレイの高機能化 (高色域化) におけるキーマテリアルとなる「量子 NSマテリアルズ株式会社は、

> が予想され、新たな産業分野として 各種光学センサーなどに使われること スプレイ、カメラの受光部やレンズ、

大変有望です。

トナノ蛍光体」の量産がスタートして るため広川工場が竣工し、 技術まで開発が進展。201年10月に 二次加工製品、新規アプリケーション 現在は顧客企業からの要望を受けて、 外の多くの企業から引き合いがあり、 光体」と青色LEDによるバックライ は、今後予想される需要増に対応す ト光を使うほうが理想に近い色再現 し、同社が開発した「量子ドットナノ蛍 フィルターによる色再現(色域)と比較 D)のバックライト光とRGBカラー 現在主流の白色LED (疑似白色LE (高色域)が実現できます。すでに国内 特に、液晶ディスプレイにおいては 「量子ドッ

NSマテリアルズ株式会社

2006年 創業「産総研技術移転ベンチャー」。/2007年 医療機器製造業 許可を受ける。/2015年 福岡県筑業野市立明寺511-1に本社を移転。 2016年 グリーンアジア国際戦略総合特区指定法人登録、広川工場(量子 ドットナノ蛍光体量産)を竣工。

所 在 地 代 表 者 従業員数 〒818-0042 福岡県筑紫野市立明寺 511 番地1 代表取締役 金海 榮一 ・24 人 ・その他製造業 ・2006 年

等でご覧いただけます!







社 歴



-ズにマッチしたマイカ製品を開発

は、

188年世界で初めてアメリカの製品

840 °C

品です。優れた耐熱性を誇る本製品 イカ板は岡部マイカ工業所の主力商 体化した絶縁シートで作った電熱用マ



製品の延焼防止対策、耐熱絶縁等に 電気絶縁用マイカ複合材料

の集成マイカとして名乗りを上げた 集成マイカを使用した多くの製品が ない、「ものづくり」のお手伝いをし、 なりました。その後も、 厚さが均質でピンホールのない高品 のです。集成マイカの誕生により、 が21年目にして岡部マイカブランド くのお客様と個別に共同開発をおこ 質なマイカ製品の大量生産が可能に お客様に寄り添った「ものづくり」

紙状の集成マイカ誕生20年超の研究の末、

の名のとおりマイカ製品の製造メー 性を活かした絶縁シートやテープな 熱電気絶縁材料として使われていま 鉱物で、 カーです。マイカとは雲母という天然 レンジなど、さまざまな電気機器の耐 に優れており、ヘアドライヤーや電子 株式会社岡部マイカ工業所は、 岡部マイカ工業所ではマイカの特 電気絶縁性と耐熱性に非常 そ

出発でした。

社長の勧めもあり、1932年に岡部マイカ 電機を退職するときに、安川電機の 米蔵は当時勤めていた株式会社安川 どを製造しています。 工業所を創業。従業員は7名からの 岡部マイカ工業所の創業者岡部久

紙状に成形する集成マイカの生産に成 カを粉砕し、そのマイカ鱗片微粒を 用ラインが完成、特殊な方法でマイ 集成マイカの量産化開発に着手する きるか」が、大きな課題となっていま ら、高品質を活かし、大量に生産で 産に長い時間が必要で、「どうした がしマイカ」は、信頼性は高くても生 ない、マイカ絶縁技術を磨いてきました。 国内重電トップメーカーである三菱電 を生産していました。創業の翌年から カを貼り合わせる「はがしマイカ製品」 で1枚1枚薄く剥がし、接着剤でマイ ことを宣言し、196年宮田工場に専 した。久米蔵社長は195年、三菱電機、 に納品開始し、 機株式会社長崎製作所・神戸製作所 九州大学との共同研究で温めてきた しかし、全てが手作業である「は 創業時はマイカを原鉱から人の手 1939年に業務提携をおこ

> 世界初旦サーマル 電熱用マイカ板で

インデックス個B認定

集成マイカをシリコーン接着剤で

生まれ続けています。 功しました。 各分野の多 得につながっています。今後も日本人 心で海外のメーカーに負けないものづ ならではの丁寧な技術とおもてなしの せた製品開発がお客様からの信頼獲 の生産量日本一を誇り、ニーズに合わ として開発されました。 と消防法で定める耐火電線の耐火層 で30分間電気が流れなければならない めの耐火電線用マイカテープは、 火災時における非常用電源確保のた Bの認定を受けました。また、建物 安全規格ULサーマルインデックス74 岡部マイカ工業所はマイカ絶縁部品

くりを続けてまいります。

株式会社岡部マイカ

歴

1932年 創業。/1940年 宮田工場新設 1954年 三菱電機の関係会社。/1961年 宗像工場新設

〒809-0034 福岡県中間市中間 1 丁目 8-7 代表取締役 岡部 安三

所 在 地 代 表 者 従業員数 212人 電気機械・電子部品 事業内容









1949年 でご覧いただけます

日本初!石炭ボタを原材料にした製品を開発

派供するコンクリ





スーパーハイブリッド使用 **コンクリート構造物**

代表取締役社長

により、

コンクリート構造物の長寿命

割れを防ぐことができます。このこと

やアルカリシリカ反応を低減し、 が増進。耐塩害性に優れ、乾燥収縮

ひび

混ぜることでコンクリートの圧縮強度

スーパーハイブリッドをセメントに

めての実績でもあります。

と涙の結晶です。また、石炭ボタを

超える研究開発の末に開発された汗

原材料として有効活用した日本で初

度にわたる挫折を乗り越え、15年を 和材「スーパーハイブリッド」

は、 二

削減につながります。また、二酸化炭 化が図られ、ライフサイクルコストの

スーパーハイブリッドに置き換えるこ 素を大量排出するセメントの一部を

地球温暖化防止にも貢献でき

代表からひと

/柏木 武春

伴って、コンクリートはさまざまな の。そして、自然と人間が共に生き り、従来のものよりもより高い耐久 の責務であると考えています。その る環境を考えると、環境に配慮し たコンクリートは、現代社会におい 石、砂、水などの自然物を原料とし 発し、構造物の寿命を伸ばす画期的 和材料「スーパーハイブリッド」を開 性能を付加するコンクリート用混 ため、産学が連携した共同研究によ よりよい製品の開発が我々メーカー て社会基盤の構築に欠かせないも ものに用途を広げています。石灰

ローマ時代より文明の発展に

日本初技術
二度の挫折を乗り越えた

を誇ります。 売を行っています。 195年にコンクリー メーカーとして九州4位の売上げ規模 ト工場から始まり、 トやコンクリート二次製品の製造販 転機が訪れたのは199年。 株式会社柏木興産は、生コンクリー 現在、二次製品

しかし、チームは諦めませんでした。 と連絡がとれなくなってしまいました。 ものと一番成分が近いことがわかった 中国がダメなら国内の石炭ボタで開 たある日、次は尖閣諸島問題で中国 基礎研究が済み、商品化を目前にし を原材料に開発を進めていきました。 ることがわかり、 ることで、同じような効果が得られ てしまいます。またゼロからのスター た。10年かけて混和材の開発に成功し 学、ほか3社の企業と柏木興産のチー いう情報から、 とでコンクリートの耐久性が高まると 西省で採れる石炭を混和剤に用いるこ 分が合わず、全国の石炭ボタを調査 発することに。福岡の石炭ボタでは成 廃棄物となっていた石炭ボタを改良す トです。その後、 止になり、原材料が輸入できなくなっ ましたが、その翌年に中国の工場が廃 ムで新しい混和材の開発を始めまし 2012年北海道の石炭ボタが中国の 九州大学と鹿児島大 中国産の石炭ボタ 研究を進め、 中国の山 通常

ていきます

もより良いコンクリートを提供し続け

す。コンクリートは私たちの生活基盤

になっているもの。

柏木興産では今後

コンクリートができることで、安心安

る優れ物です。丈夫で環境にやさしい

全のインフラを提供することができま

こうして開発されたコンクリート混 株式会社柏木興産

強くて環境に優し スーパーハイブリッ

福岡県行橋市にコンクリート二次製品工場設立。 1957年 1977年 株式会社柏木興産に改称(資本金1,500万円)。 資本金3,500万円に増資。 1986年

〒812-0006 福岡県福岡市博多区上牟田 1-27-7 狩野ビル 1 F

福岡市へ本店を移転。

所 在 地 代 表 者 従業員数 代表取締役社長 柏木 武春 事業内容設 立 年 その他製造業 1957年

2012年

安心安全を提供







覧いただけ

社 歴

消火器から農業用の肥料を製造





資源を有効活用

廃棄消火薬剤から製造した肥料

3年がかりでシリコン コーティングの除去に成功

製法の70分の1以下の圧力でシリコ を行います。1年後、とうとう通常の でシリコンコーティング除去の研

パークの協力で基礎データを収

福岡県工業技術センターと共

それから3年後、久留米リサー

にリサイクルできるまでに至りませ

んでした。

りませんでした。 ンコーティングを除去しなければな ることが第一条件なので、このシリコ かし、肥料にするためには水に溶け リコンコーティングされています。し よる固結を防ぐため、中の薬剤はシ 年数は8~10年。外部からの湿気に コーティングの除去。消火器の耐用 発の大きな課題は、シリコン

> イクルしているため、安価で安定した NP1号」の製造に至りました。リサ 功。消火薬剤リサイクル肥料「兼定 ンコーティングを除去することに成

成功しましたが、消火剤だけで肥料 機物と混ぜ合わせ膜をはがすことに と肥料メーカーとの共同開発で、 はありませんでした。00年、JAさが いた野下社長。しかし、それは容易で 最初は簡単に除去できると思って

きます。

探り、日本の農業に貢献し続けてい

リサイクル肥料の出荷量は全国一で

`今後も希少資源の有効活用法を

定NP2号」を製造。現在、

、消火薬剤

翌年、さらなる省エネ製法で「兼 !格で提供することができます。

消火薬剤に注目 酸肥料の価格高

や薬品を扱うようになりました。 が減ってきたため、農・工業用の石灰 源が石炭から石油へ転換。石炭需要 わっていました。しかし、エネルギー 年の創業当初は石炭の卸販売に携 業薬品の製造販売を行っています。1947 兼定興産株式会社では、肥料と工

発に着手することになったのです。 剤を肥料ヘリサイクルする技術の開 す。そこで耐用年数の過ぎた消火薬 どちらも肥料に欠かせない成分で 目しました。消火薬剤の成分はリン 司郎社長は、消火器の中の薬剤に注 農業を守りたい」そう考えた野下兼 料の価格が高騰したのです。「日本の 酸アンモニウムと硫酸アンモニウム。 地が大地震に見舞われ、リン酸肥2008年、転機が訪れます。リン鉱石の

兼定興產株式会社



1947年 創業、農業用石灰販売を開始。/1957年 「兼定商店株式会社」 設立。肥料販売を拡充しつつ、工業用石灰・薬品の販売、再生土壌用石灰の販 売、輸入業務等を行う。高専、大学、県の研究機関との共同で種々の環境負荷 低減に関する商品開発を行う。

〒839-0862 福岡県久留米市野中町 640-1 代表取締役社長 野下 兼司郎

所 在 地 代 表 者 従業員数 フ人化学 事業内容 1957年





科学や教育を支える

ガラス製体積計のスペシャリスト 誇るものづくりの緻密さで





メスシリンダー・メスフラスコ等 **ガラス製体積計**

代表からひと

代表取締役社長

ないことをやり続け、なくて の幅が広がりました。ガラス加 ク。両社の強みを生かし、加工 子の加工が得意なダイワテッ れば、顧客の課題解決に向け ます。ガラスに関することであ はならないものを供給してい ユメーカーとして、他社がやら

意なクライミングと主に板硝

と合併を致しました。パイプの16年7月に、ダイワテック㈱ (円筒)系のガラスの加工が得

いて日本での生産数量日本一(約 り続け、現在、ガラス製体積計にお 79年にわたってガラス製体積計を作 をつくったのが始まりです。以来、 本にも広めたいと思い、 者が、ドイツで見聞した度量衡を日 長として世界中をまわっていた創業 いう希少な存在です。 創業は1937年。外国航路船の機関 濱地製作所

うわけではなく、機械のセット、火

機械化していても全てが自動とい

なりました。

望があれば機械設計も行えるように

術とノウハウを活かし、お客さまの要 員による修理・調整が可能。その技 製なので、トラブルが起きた時にも社 使し、自分たちで作りました。自社 いる職人が意見を出し合い、技術を駆 オリジナルの製造設備。現場で働いて

の調整、プログラムの組み方には確

かな人の知識と熟練の技が必要であ

で、1点1点を丁寧に手加工していま ラス加工技能士」(国家技能検定)の り、それを可能にしているのが、「ガ 容量の器具にも柔軟に対応してお もの、たとえば複雑な形状や特殊な や大学などからオーダーされる一点 きない技術です。当社では、研究施設 の「手加工技術」は簡単には真似ので 作業。特殊な形状を製品化する熟練 資格を持つ技術者たち。熟練の技術 ガラス成型加工は、おおよそが手

生産数量日本一に ガラス製体積計を作りつづけ

械は生産されていないために、工場で 強みです。ガラス製体積計製造の機

使っている機械は全てが独自開発した

本でも製作できるのはわずか数社と るため、熟練の技術が不可欠。日 をしているうえに正確さも求められ 株式会社クライミング。特殊な形状 ラス製体積計を中心に製作している スコ、ピペットなど、理化学用のガ 使われるメスシリンダー、メスフラ 学校の理科室や研究施設などで

盛印刷、 の融合により、ガラス管を原料とし ることに変わりありません。 貫して行えるのも、他にはない強み て、 この「手加工技術」と「機械加工」 切断、成型、 焼付、検査、梱包まで一 研磨、 、測定、

60%)を誇っています。

です。

取り入れているのもクライミングの 応できなかった工程に、機械加工を 方で、これまで手加工でしか対

量産化にも成功自社で機械をつくり

1937年 現北九州市にて創業。/1997年 理化学分析用硝子器具製の有限会社山口理研を吸収合併し社名改称。 2016年 創業時に兄弟会社でガラスの表面加工技術に特化してきたタ 理化学分析用硝子器具製造

ワテック株式会社を吸収合併。

〒835-0011 福岡県みやま市瀬高町松田 630-1

所 在 地 代 表 者 従業員数 〒835-UUII 福岡県。 代表取締役社長 濱地 信 74 人 その他製造業 1960年



社 歴











ノウハウを活かした製品づくり **自動車用プラスチック部品**

代表からひと

代表取締役会長

き、個性化・多様化する社会へ げ、そして形へと実現して行 現しております。果てしない可 るい社風をモットーに働きが 技術で業績の拡大を図り、明 より良い製品を提供してまい イメージを探りイメージを広 能性を秘めた未来に向かって、 いと生きがいのある環境を実 創業以来、近代的設備と新

ながら、メーカーの要望に合わせてプ

ムの納品が厳しく要求されるので 庫を持たないためジャストインタイ あり、さらには、自動車メーカーは在 あります。人の生死を預かるもので

す。難しいことは分かっていましたが、

ん。大手メーカーの技術指導を受け プラスチックなしには製造できませ た。テレビ、冷蔵庫、エアコン、どれも 進出し、顧客になっていただきまし の大手家電メーカーは次々と九州に

勉強の始まりでもありました。

自動車には家電にはない難しさが

代、安い土地を求めて関東・関西地域

九州は「地の利」がありました。

.州は「地の利」がありました。 197年プラスチック製品を製造するのに

車業界との取引の始まりは、新たな に 工 られません。三泉化成にとって自動 自動車やダイハツ工業なども進出 大拠点といわれるまでになりました。 ただ、手放しで喜んでばかりもい 九州山口地域は自動車産業の一 場進出を決定。この後、 年、日産自動車は福岡県苅田町 トヨタ

転。九州の空洞化が始まろうとして 中 る」時代でした。 ラスチックを成形。物は「作れば売れ いました。そのとき、この危機を救っ がって、家電メーカーは人件費の安い てくれたのが、自動車産業でした。 厳しい要求に応えて 必要な時に、必要な量を完璧に 国、タイ、ベトナムなどへ工場を移 しかし、人件費が上昇するにした

> ない、バンパーなどの大型プラスチッ るため海外など遠隔地では製造でき が着目したのは、輸送コストがかか ありませんでした。そこで三泉化成 やらなければ仕事はない、やるしか

も、技術を磨き続け顧客の要望を形 にしていきます。



した。 もの成形機を保有するまでになりま クの成形。現在では、5トン~30トン

三泉化成は、これまでもこれ

から

泉化成株式会社

うものでした。

968年 会社設立。/1969年 強化プラスチック原料生産開始。 射出成形開始。/1997年 大型成形・塗装開始。 以降1600t、2500t、3000tの成形機導入。 1979年 社 歴 2003年

2013年 大型塗装工場新設。/2015年 大型成形工場新設。 〒820-1101 福岡県鞍手郡小竹町御徳 1673-10 代表取締役社長 金子 隆興

化学メーカーからのアドバイスが「こ られたとき、つながりのあった大手 閉山。新たな事業を起こす必要に迫 源は石炭から石油に移行し、炭鉱は 高度経済成長期、主要なエネルギー 前身は、筑豊地域の炭鉱会社でした。

年創業の三泉化成株式会社

冢電製品で売り上げ拡大 ブラスチックの時代」の始まり

れからはプラスチックの時代だ」とい

所 在 地 表 者 從業員数 329人自動車部品

事業内容設 立年

でご覧いただけ







70

製造環境にまで配慮し、高品質なものづくりを目指す

フスチック精

し、顧客の信頼を獲得しています。



代表からひとこ

貫生産で満足な製品をご提供す

が客様のニーズに開発から

を流動解析ソフト等の活用でス ウを生かし、新しい製品の開発 されております。今日までに培っ 等のプラスチック・精密成形品の 医療機器部品(クリーンルーム) 品)・自動車(ガソリン供給部品) 元測定機等による確かな品質保 ピーディーに立ち上げ、また三次 た、幅広い異業種の技術やノウハ 生産を行い、お客様からも信頼 開発・金型製作・成形・組立の一貫 当社は、住宅設備(水回り部

は

ニーズにお応えできる、満足な製 の総合力を結集し、お客様の 国14拠点での技術・品質・人材等 グループ99年の歴史と、海外アケ めてまいります。また、タカハタ 証を確立し、より一層の信頼を高

純孝

ものづくりでより高品質な部品を提供 を行いました。製造環境にまで配慮した ス100,000のクリーンルームの設置 最新設備の導入や冷暖房の完備、クラ 州では、補助金等も活用して高性能な ばなりません。タカハタプレシジョン九 けでなく、製造環境にも考慮しなけれ るためには、高い技術力が求められるだ プラスチック精密成形部品を製造す

新人社員の技術カアップ中堅社員の技術指導で

しかし、いくら設備や環境が整っていて

巡年設立 地元密着企業を目指して

る中途採用も積極的に行っています。ま

九州では、新人採用に加え、即戦力とな くり。設立間もないタカハタプレシジョン も、最後は人の手に依存するのがものづ

されました。 思いから、九州工場ではなく、グループ が、「地元に密着した会社にしたい」との なるように工場の設立を計画しました への迷惑を失くすため、九州の拠点と や各種サービスの低下などによる顧客 梨県にあるタカハタプレシジョンジャパ を製造するメーカーです。親会社は山 部品など、プラスチック精密成形部品 呂・トイレ等で使用)、自動車のガソリ 会社として201年、鞍手郡小竹町に設立 ン株式会社。遠距離による対応の遅れ ン供給用部品、医療機器や産業機器用 タカハタプレシジョン九州株式会社 |住宅設備用水回り部品(台所・風

ど多業種の部品を扱うことで、それぞれ

また、住宅設備用関係、自動車関係な

するための技術力を会社全体で高めてい

うだけでなく、若い従業員にも技術指導 業員と出向従業員が主となり製造を行 からの出向従業員もいます。中途採用従 た、従業員の中には技術を持った親会社

を行います。こうして特殊な製品を製造

代表取締役社長/深田

取り組んでいきます。 術力を高めながら、新しい業界への進出に 技術力があったからです。これからも技 発想とそれを実現することができる高い 用部品へと守備範囲を広げたのは、この がタカハタプレシジョン九州の発想です。 製品開発に活かすことができる、というの それを応用していけば、また違う業種の に知識や技術、ノウハウが蓄積されます。 2015年に医療機器用部品、201年に産業機器

2010年 プラスチック精密成形(住設用水回り部品)工場の設立。

自動車のガソリン供給用部品の生産開始。 ISO9001・14001を取得。/2015年 2012年 2013年 医療機器用部品の 生産開始。/2016年 産業機器用部品の生産開始。

〒820-1106 福岡県鞍手郡小竹町大字南良津字出口19番22

所 在 地代 表 者 従業員数 代表取締役社長 深田 純孝 57人 その他製造業 2010年

でご覧いただけ







社 歴



漆喰の常識を覆し、ものづくり日本大賞受賞



伝統素材、漆喰 石灰・漆喰製品

常識を覆した! 真空高圧プレスで

応して固まる石膏と異なり、 平社長はこれをもっと深堀りしよう と空気中の二酸化炭素が反応する 水で溶いた後、水が蒸発して、漆喰 と製品開発が始まりました。水と反 喰製品のサンプルを作ってもらいま いが開発した真空高圧機で試しに漆 した。今までにない質感に驚いた行 ある日、 行平信義社長は知り合 漆喰は

DIY用品を開発 漆喰を身近にする

の生産を始めたのです。 幅広い用途で使える炭酸カルシウム ることを知ります。そのことを機に き、石灰がさまざまな用途に使え からやって来た石灰業者の話を聞 あったことから炭鉱での起業を夢見 る行平七郎は、田川が炭鉱の町で ていました。しかし、縁あって広島 とからスタートします。創業者であ 用炭酸カルシウムの生産を始めたこ 田川産業株式会社は、192年にゴム

産業では、この機能をもっと広げて 見直されてきています。そこで田川 持つ三大機能(調湿・消臭・抗菌)が シックハウス問題を発端に、漆喰の とは少なくなってきました。しかし、 ることから民家に漆喰が使われるこ 製造しています。 いくために、ローラーや吹付で施工 れてきましたが、工事に手間がかか 社仏閣、 喰製品。 できるDIY用の漆喰製品も開発・ 田川産業の現在の主力製品は漆 民家の壁などに広く使わ 漆喰は古くから城郭や寺

理石と同程度の高硬度を実現。 し田川産業では、設備投資に力を の低いことが漆喰の弱点です。しか 田川産業は20年にものづくり日本 できます。「漆喰は水で練って固め 喰の三大機能をより発揮することが セラミックは、従来の製品に比べ漆 セラミック」の完成です。この不焼成 界初の技術で作られた「不焼成漆喰 水も熱も使わずに超高圧成形で大 入れ試行錯誤を繰り返した結果、 ことで固まります。そのため、 る」という常識を覆したこの製品で、

とを田川産業は目指します。 うに漆喰が当たり前の生活になるこ いえ、認知が低いのが現状。昔のよ 漆喰の良さが見直されているとは 大賞内閣総理大臣賞を受賞しまし

田川産業株式会社

創業者行平七郎が田川市に"行平化学工業所"を設立。 1935年 消石灰、生石灰の販売開始。/ 1946年 資本金19万円にて法 人化、"田川産業株式会社"設立。/ 1999年 漆喰工業会設立。 2004年 日本建築仕上学会 技術賞受賞。

所 在 地 代 表 者 從業員 〒826-0041 福岡県田川市大字弓削田 1924 番地 代表取締役 行平 信義

23人 その他製造業 事業内容設 立 年 1946年



土木建築用資材から農業用肥料まで

いろいろ活用できる石灰

ているメーカーです。 社は、主にこの建築資材を製造販売し など国土開発や都市建設に無くてはな 建築用資材は、 らない素材です。中村産業開発株式会 石灰石や砕石、セメントなどの土木 道路舗装に使われる

材の製造も始めました。 造りたい」という思いのもと、 ら、「石灰を使って農業に役立つものを 創業者が農家出身でもあったことか 家畜のエサなどにも使われています。 シウムは、煙突の煙をきれいにしたり、 しかし顧客は土木関係に留まりませ 主力製品である石灰石や炭酸カル 農業用資

微生物活性が続く 農業用資材を開発

やし、良質なものへと改善することで、 すると共に、土の中の微生物の量を増 良し、有機物の有効成分を根に供給 やかに分解して、土壌の理化学性を改 農業用資材です。土の中の有機物を速 生物などをバランスよく組み合わせた 玉菌や、味・品質・生長に有効な微 物や病害菌を抑制する放線菌などの善 農業用強力土壌活性剤「エヌケイ・ 有機物を消化・分解する微生

5~6年後、2年以上経っても微生物

かったのです。そして、開発開始から て石灰は重要なものだということがわ

活性が続く農業用資材が完成したので

農家からは「収穫量が増えた」「病

いと考えています

て働くことを発見。エヌケイ菌にとっ

床として、

通して、エヌケイ菌にとって炭酸カルシ 考えられていました。しかし、研究を と言われ、細菌類との併用は難しいと 開発当初、石灰には殺菌力がある

培養主要成分が無い場合は寝 ある場合はエサの一部とし



作物の生育・品質・耐病性を安定さ

代表からひと

代表取締役社長/中村 義 こには限りない可能性が秘め ご愛顧賜りますよう、心から を活かし、可能性を大切に育 な品質・信頼を実現出来ると らず邁進する事により、確か 虚な心を大切にし、些事を怠 られています。我々のもの作り ても、その力を集結した時、そ お願い申し上げます。 いて参ります。今後ともご支援 てながら、一丸となり未来を拓 確信しております。故郷の資源 つ」を旗幟として、感謝の心、謙 への挑戦は、「皆様のお役に立

せることができます。

我々、個々の力は微力であっ

中村産業開発株式会社 中村組を設立。三井鉱山株式会社田川鉱業所との関連事業を開始。 微生物応用強力土壌活性剤エヌケイ-52を製造販売開始。 1948年 1977年 バイオ研究所新設。/1997年バイオ関連工場新設。

所代 表員內年 在表員容年 〒826-0041 福岡県田川市大字弓削田 80 代表取締役社長 中村 一義 16人 その他製造業

1974年

の良い安全な作物を世に出していきた 県工業技術センター生物食品研究所 を新設し、200年より九州大学や福岡 ていくため、194年にバイオ研究所を新 くりを提案し、土づくりを通じて品質 設。さらに3年後にはバイオ関連工場 また、農業用肥料にもっと力を入れ

との産学官共同研究も始めました。

村産業開発から農家へ、画期的な土づ

1111

医精髓性胃炎原则 医疗病阻害 加利剂

びの声があがり、愛される製品となり 気がほとんど発生しなかった」など喜





ました。

73





業務用から民生用まで広がる独自製品

更生タイヤ 環境にやさし

しては第1号でした。 可工場に認定。更生タイヤ工場と ようになり、55年にはJIS表示許 生タイヤは西鉄バスにも使用される たからです。その後、日米ゴムの更 ために更生タイヤの利用を進めてい スなどの運送業界ではコスト削減の はなかったのは、当時トラックやバ 市に創業されました。新品タイヤで の更生タイヤの製造を目的に久留米 興の一翼を担うかたちで、 日米ゴム株式会社は戦後の産業界復 第二次世界大戦終結直後の1947 国鉄バス

門で成り立っています。 ムロールなどの工業用品部門の三部 クリフト用更生タイヤ部門、紙お 現在では、トラック・バス・フォー 企業発展の歴史を刻んできました。 ど、ゴム製品の開発技術力によって や民生用糸ゴムの製造に乗り出すな 更生タイヤを専業としていました 951年には新たに工業用ゴム製品 船舶用防舷材、 衣料用、靴用などの糸ゴム 緩衝材、ゴ

新技術開発に着手水素社会に向けた

る力が日米ゴムの強みです。そのため、 性・耐久性の高い台タイヤを見極め いゴムを貼り付けて作ります。安全 たタイヤの表面を削り、上から新し あることが、安定的な需要につながっ ため、環境に優しく低コスト商品で 遜色ありません。 リサイクルしている 日米ゴムのリサイクルタイヤは、安 全性・耐久性の費用対効果が新品と 「リサイクルタイヤ」と呼ばれていま 創業以来の柱である更生タイヤは 更生タイヤは、道路と接してい

るべき「水素社会」へ向けて製品化 加が見込まれる水素燃料自動車用 ています。 への第一歩を踏み出しています。 パッキン製造用の最新鋭プレス機を 水素スタンドへ対応するため、ゴム たなゴム製品の技術開発に乗り出し ターなどとの共同研究によって、新 九州大学や福岡県工業技術セン 未来を見据えた新規開拓面では 新たな設備導入によって、 2016年には、近い将来に増



でご覧いただ





代表からひと

認証、試験設備、社員教育)充実

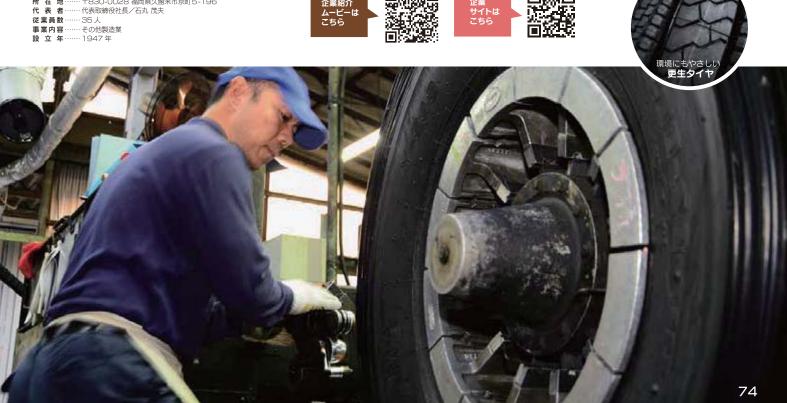
努力・明朗」をモットーとしてゴ 途の異なる分野で使われていま 糸ゴム、工業用品とそれぞれ用 目指し品質保証体制(ISOの 使っていただけるものづくりを 作っています。お客様に安心して 業用品は防舷材・緩衝材等を 用、糸ゴムは紙おむつ・靴用、エ す。更生タイヤはトラック・バス した。弊社の製品は更生タイヤ ム製品の開発に努めてまいり 昭和22年の創業以来、「誠実



1947年 当地にて創業。更生タイヤの製造を開始。 1951年 工業用ゴム製品の製造を開始。/1951年 糸ゴムの始。2003年 ISO9001取得。/2010年 ISO14001取得。 糸ゴムの製造を開 2012年 BCP作定。

所 在 地代 表 者 従業員数 〒830-0028 福岡県久留米市京町5-196











天然成分たっぷり **アンナトゥモール化粧品**

植物のチカラに注目

ラル化粧品の

始めました。

化粧品業界では、無菌状態の製

系成分完全無添加の化粧品を作り

のことをきっかけに起業し、石油

徐々に売り上げを伸ばしていきまし 3年、ハーブエキスを凝縮し、抽出。こ 考えました。そして、注目したの れませんでしたが、時が経つにつれ うして石油系成分完全無添加の自 菌力です。試行錯誤を繰り返すこと とで天然由来の製品にできないかと が一般的。しかし、美容薬理では、こ することによって無菌状態にするの 系化学物質で作った防腐剤を添 を製造することが薬事法で決められ 社ブランド「アンナトゥモール に目をつけ独自の処方を開発するこ ています。通常は、日持ちの良い石 「オーガニック」や「完全無添加」とい ーズマリーなどの植物エキスの抗 防腐剤を配合せずハーブの抗菌力 が完成しました。販売当初はまだ がなかった時代でなかなか売 コス

そのまま化粧品! 12

ナチュラル化粧品が注目されるよ

チュレ)を工場の隣に

2017

年3月オー

ブンします。

代表からひとこ

完全無添加化粧品を作つた

美容薬理株式会社の創業者であ

ない時代に

石油系成分完全無添加」が

が弱くアトピーに悩まされていた金

化学物質の研究をしていました。肌 る金井誠一社長は化粧品メーカーで

井社長は、自分の肌に合うシャン

プーと石鹸を石油系成分無添加で

作ってみたところ、肌の悩みが改善。

に決めたのは、植物と海の資源 始した。芦屋町を新工場移転先 美容のマルシェとして事業を開 エステ、ハーブ園と一体化した さあ、物づくりのスタートです。 で仕事をしたいと即決めました 夕日は最高に綺麗で、海産物、農 あった。手付かずの自然があり できる場所が、ここ、芦屋町で 作りたい。そういう想いを実現 建てたい。女性の癒しスポットを の思い、自然と一体化した工場を を使用した商品開発がしたいと **座物も豊かでこういう環境の中** 海の町芦屋に工場、店舗、カフェ



叶えるために、ハーブ園やエステ、カ フェを併設した観光施設「美容マル を建設。さらに、地域活性化と「ハー と、遠賀郡芦屋町山鹿に四年新工場です。自然豊かな所で製造をしたい ることなく、そのままの状態を維持 そのため、植物が持つ酵素、ビタミ スによって化粧品を製造しています。 り抽出されたエキスと粉末状のエキ 手がけ、40度の低温真空抽出法によ 美容薬理は業界の先を歩きます。美 ブ園を作りたい」という自身の夢を して原料を作り出すことができるの ン、香りなどの成分が熱で破壊され 容薬理では、化粧品の成分の製造も うになってからも、その先駆けである

美容薬理株式会社

師さんと提携し、地元の素材を使用

たカフェ&コスメショップ(パルナ

増えていることから、近隣の農家・漁

シェ」へと展開させました。利用客が

2001年 設立 無添加化粧品製造販売を開始。/2018年 遠賀郡芦屋町に新工場建設、ハーブ園、エステ、カフェを併設した美容のマルシェをオー 社 歴 プン。/2017年3月カフェ&コスメショップ(パルナチュレ)をオープン。

〒807-0141 福岡県遠賀郡芦屋町大字山鹿 814-1 代表取締役社長 金井 誠一

所 在 地 者 従業員数 事業内容 20人

設立 2001年







-ドのある実行力で無添加化粧品を拡大

加化粧品



無添加化粧品

こだわり続けます。 業から、無添加・自然派化粧品 OEM提供を行うとともに メーカーとして、化粧品の るためこれからも「無添加」に 安心できる化粧品をお届けす 商品をお届けしております。 ティ」を通じて一般のお客様に 自社ブランド「自然派clubサス ンドコンセプトとして本当に 人と自然にやさしく」をブラ 当社は1998年4月の創

代表からひと

自身の経験 商品開発のヒントは

かし、 う化粧水を試作。すると見事にア 物を使った化粧品開発を行いまし りません。仕方なく最初はビルを工 たことから、 場代わりにして製造を行いました。 してくれるところはなかなか見つか できるように工場を探すことに。し つれ、ピュールは自社で一貫生産が 粧品です。化粧品の評判が広がるに す。当時はまだ珍しかった無添加化 に自社ブランドを立ち上げ創業しま トピーが改善されました。これを機 ピュールでは他社に先駆けて食べ .中和江社長は、自身の肌が弱かっ 株式会社ピュールの創業者であ 設立間もない会社に工場を貸 ある日、自分の肌に合

時、 発でトリートメントが完成。 海道利尻漁業協同組合との共同開 と言われていることを知ります。当 海道産の利尻昆布を使った製品で ラーシリーズは、その名のとおり北 ルの基本。主力製品の利尻へアカ ナーなどシリーズを展開。 シャンプーやエッセンス、コンディショ 頭皮にも優しいものでした。 に色をつけるヘアマニキュアタイプで イデアを思いつきます。そして、北 んでいた田中社長は利尻昆布を使 尻昆布と出会い、昔から髪を育てる 計出荷本数50万本以上、白髪用 売開始以来、 髪を育てながら白髪を染めるア 自分に合う白髪染めがなく悩 北海道旅行の際、 現在までシリーズ 利尻島で利 その後、 2009 年 の 髪表面

カーとの競争に勝ち続けるために欠

かります。このスピード感は大手メー

かせません。その結果、月9億の売

上げが13億にまでに増加しました。

現在はOEM工場の建設を計画

ヘアトリートメント 部門において売

株式会社ピ

1998年 化粧品の製造・販売を目的として創業。/2002年 利尻化粧品シリーズ発売開始。/2011年 ISO9001認証取得。/2014年 プライバシ - ク認証取得。/2017年 糸島市泊に新工場竣工(予定)。

〒819-1562 福岡県糸島市井田 402-1 代表取締役 田中 和江

所 在 地 代 表 者 従業員数

120人 事業内容 化学 設立年 1998年

這いただけます



りました。

上げ第1位を誇る大ヒット商

品にな

先を見据え、成功

の 確 信

を

た。「食べていいもので造る」がピュー

力。

があると工場ですぐに改良に取り掛 つなげていきます。また、クレーム ことで、商品の露出度、品質改善に やって売上げを次々に投資していく 年は外国人観光客の爆買いに注 確信を持ったものは即実行。そう 卸しています。先を見据え、成功の し、ドラッグストアなどへも商品を 持つたら即実行 ピュー 2002年より通信販売を開始。 ルの強みは先見性と実 近

求められる品質レベルに応えながら磨かれた高い技術力



医療分野で活かす

複合技術を

ていきました。

す。

ンリーワン企業」を目指していきま

内容にしました。技術力、営業戦略、 けではなく人の和にも焦点をあてた

人でも差別化を図り「グローバルオ

フッ素樹脂をメインとした **-エンジニアリングプラスチック**

代表からひと

代表取締役社長 /越出 理隆

能をカタチに仕上げました。

これを契機に現在は、医療・分

複合技術で解決。

顧客の求める機

の開発に関するある課題の相談をい

ただき、それを陽和のフッ素樹脂の

された国内初の体内植込み型補助

人工心臓があります。この人工心臓

術が採用された例に、

2011年に発売

もらうのに数年かかりました。

成形・溶着・切削加工の複合

という創業者の願いを社名にし ルオンリーワン企業を目指して 合し、ニッチ分野でのグローバ 特化し、またそれらの技術を融 浴着・切削各プロセスの技術に 続けるため、フツ素樹脂の成形 日本より発信する製造業であり えています。北九州を拠点とし 樹脂に特化した先端の事業を支 ケーションと一体感が、フッ素 受け継がれ、活発なコミユニ た会社です。その精神は今日も

陽和は、「明るい人の和を広

シール部品の大量生産から

です。 成形・溶 がらこれを実現。その過程の中で、 す。その要求品質のレベルの高さに め半導体製造装置部品に進出しま わり、より付加価値の高い製品を求 品の大量生産へ発展していきました た。その後、フッ素樹脂のシール部 フッ素樹脂で包んだ高機能パッキン なったことが製造業としての始まり にドイツから都度取寄せていたシー 売、 炭鉱用のドイツ製水中ポンプの販 造メーカーです。195年の創業時は、 特化した工業用精密機能部品の製 最初は驚きましたが、試行錯誤しな 素樹脂の成形加工に乗り出しまし が出始めたのを機に、いち早くフッ ル部品を後に自社で製作するように 円高による海外調達へと切り替 修理を行っていました。修理用 式会社陽和は、フッ素樹脂に 1965年ころ、 着・切削加工技術を高め 化学プラント用に

高付加価値の精密機能部品

チングツールとしてホームページを しています。さらに、全国規模のマッ される展示会へも毎年2、3回出 を入れており、東京・大阪で開催 析機器分野での新規需要開拓に力

展

全面リニューアル。陽和の技術力だ

株式会社**陽和**

安定するだけでなく量産も可能とな 用いて数値制御を行うため、品質が の溶着加工は、オリジナルの設備を

溶着加工は他社に先駆けて

実績が少なく、その技術力を認めて 開発した技術でしたが、当初は採用

社 歴

影響を受けやすく、安定した品質保 依存し、当人の熟練度や体調などに

般的な溶接は加工技術者のスキルに 中でも溶着加工が陽和の強みです。

証が難しい加工技術です。一方、陽和

代表取締役社長 越出 理隆

所 在 地代 表 者 従業員数 85人精密機械

1958年









必要なのはやる気と情熱!生涯現役社会ものづくり企業

ユニークな発想で りです。必要な配線をあらかじめ製作 バルなものづくりを強みに加えました。 中で試行錯誤しながらたどり着いた オートシステムの三本の大きな柱です。 208年にベトナム工場を設立し、

事業を展開、構築してきました。これ 事業」「医療機器·福祉機器事業」「ナ 広げていく中で、次第にトップメーカー 用モーターの一貫生産や様々な自動機 との取引も増え、「ワイヤーハーネス 械の設計製造などものづくりの幅を ノコート装置・特殊洗浄機事業」と ス事業の基礎が出来上がりました。 して出荷することで、ワイヤーハーネ 取引先よりの要求もあり、掃除機

新たな世界へ挑戦!

ハーネス事業を基幹事業に、

1984年に現

株式会社オートシステムはワイヤー

らの事業は創業から33年間の歴史の

がオートシステムのものづくりの始ま 間にできる方法がないかと考えたこと うな中、健康面及び品質を考慮し昼 に及ぶことも多くありました。 そのよ 作業となるため、当時は作業が深夜 配線工事は機械が出来上がってからの 社長が創業したものづくり企業です。

ニークな発想で製品化を実現していき、 発展する市場の要求に対して今後もユ 医療機器等の開発から製造・販売という グロー

引の幅を広げています。これから大きく 盤をつくっています。こうして、国内のトッ 事業の両立を図ることで、技術や品質面 様々な要求に対応する協力工場としての メーカーとしての事業と、取引先からの プメーカーとの信頼関係よりより強固な で安心を提供し、仕事を依頼しやすい基 取引の幅を広げています。取 す。 従業員はオートシステムの宝です。

オートシステムの宝

場への展開を力強く推し進めていきます。

て地域・顧客の発展に寄与しながら新市 仕事への誇りと従業員の生活向上、

そし

す。 り越えてゆく勇気のある人を求めていま 現するために、オートシステムでは高年齢 ある人、失敗を前向きな経験ととらえ乗 齢は7歳で、元気に機械加工で活躍中で 者の勤務時間の多様化や制度の見直しを 続けることができる。生涯現役社会、を実 能力がある限り年齢にかかわりなく働き 定されました。高年齢者が健康で意欲と 年に厚生労働省から「地域別生涯現役社 会社全体で行っています。従業員の最高年 会実現モデル事業」のモデル企業として選 電気・機械が好きな情熱とやる気の

代表からひと

失敗から学びながら、ともに 出世をしよう。

成功へと進んでいきましょう。

見し、一つ一つ直す努力を重 ね、世の中から認められる 自分の欠点、至らぬ所を発

常に一歩出世せよ。

常に侵入性であれ。 今までの自分の人生・生き 生まれてきた事に感謝し、 点や至らぬ所を発見しよう。 心の奥まで侵入し、自分の欠 方を振り返り、

⁄徳安 秀實





1984年

株式会社**才**

1984年 2008年2013年

> ンでご覧いただけます Y

有限会社オートシステム設立。/1986年 株式会社に組織変更。 志摩工場完成。/2001年 医療事業部開設。



電気機械・電子部品

· 〒819-0041 福岡県福岡市西区拾六町 2-2-28

ベトナムにオートシステム ベトナム株式会社設立。 東京営業所開設。



代表取締役 徳安 秀實

シーズを具体化・実用化・製品化へと導く







超多点の空間情報測定が可能 空間温度分布計測システム

代表からひと 代表取締役/岩倉 弘隆

産業のコメと云われ設備の保 全や製品検査には欠かせない 今、活躍の場面は多岐に渡

私共が扱っている計測器は

研究開発サービス業への脱皮

その中から生まれたオリジナル製

「研究開発サービス業」で、

科学技術研究開発の場面で、 ず必要です。 その重要性は増すばかりです。 り、計測や分析、解析機器は、 ネルギーなどイノベーションの 心の社会作りに貢献する事を 先端技術を活用した安全・安 歩先には、「はかる」技術が必 −0Tや自動運転技術、新工

ズに応じたカスタマイズを手がけて ナルの計測機器開発とユーザーニー

等を行ってきました。同時に、これま 試験、計測システムの受託開発・製作 るユーザー向けの研究、開発、検査は 器及び計測技術において多分野に渡 で培った先端技術をベースに、オリジ 九州計測器株式会社は、電子計測

ス業」への脱皮を促すことになりまし りごとを解決したい」という姿勢を ました。商社時代から「お客さまの困 たことが、発展への大きな転機となり が、「研究開発サービス業」を目指し 器販売商社としてスタートしました います。 を模索することが、「研究開発サー しているものをどう実用化できるか」 徹底。その結果「お客さまが必要と 設立されたのは197年。当初、計

ウ)を製品化に導く技術者集団とし の発展に寄与すること」。具体化・実 技術を全方位的に提供し、科学技術 営業を展開しています。 化されていないシーズ(技術・ノウハ 九州に7拠点を設けて地域密着 社が目指すのは「最先端の計測

九州計測器株式会社

電子計測器の専門商社(製作販売)として創業。 1973年

化したプログラミングと電子回路設

得意の製品開発面では、計測に特

局度な計測システムを開

データ収集制御装置SP-MXを製造販売。 1986年

博多区山王に社屋を新築・移転。/2005年 TempLAN製作 2010年 水素関連製品製作。

〒812-0015 福岡県福岡市博多区山王1丁目6番 18号

所 在 地代表 者 従業員数 代表取締役 岩倉 弘隆 56人

50人 電気機械・電子部品 1973年

トフォンでご覧いただけます 携帯電話・スマー

測システムの開発を数多く手がけて の測定を強みとしており、高度な計 のユーザーに納入。特に、特殊な信号 査・試験システム等を開発し、県内外 計技術を駆使して、特注の計測・検

きました。





いきます。 関連業界向けの製品開発を強化して 機器として高い評価を受けています。 境空間表現システム」、「有機EL発 採用された「水素可視化システム」や 素関連の研究機関からも引き合いが 機器メーカーへの納入のみならず、水 散の可視化などを高度に測定。空調 空間の温度分布、風速、湿度、水素拡 で、ガス、電力、水素などのエネルギー 今後は、産学官連携を強化すること テムは、さまざまな業界で計測・検査 家電機器業界へ納入が始まった「実環 来ています。また、宇宙科学研究所に 品「空間温度分布計測システム」は、 光特性評価システム」など当社のシス



ピ

社 歴

売り手よし、買い手よし、地球によし!





代表からひと

代表取締役/安陵 範浩 は、195年より販売を行っているロン 販売を20年以上続けております。 る快適な光を提供しなければなり 灯)は世界的に廃絶に向かっており い、水銀を含む照明(水銀灯、蛍光 条約(水銀に関する水俣条約)に伴 の認知度が高まっている一方、光の 発しました。LED照明は市場で 26年度)を活用し、福岡県工業技術 取り組んでおります。また、最近で やオフィスビルなどの省エネ化に 201年ごろより発売を開始し、工場 グセラー商品で、累計30万台以上 ますが、これまでの照明の代替にな 質の向上が問われております。水銀 センター機械電子研究所と共同開 は福岡県ものづくり補助金(平成 販売しております。LED照明は ナップを採用し、モノが本来の色で ません。当社は常に、最新のLED 会現できる ■ E D 照明の開発に取 省エネ電子安定器(ネオルック)

提案しています。

いった観点から、オフィスビルや工場

か」「照明の配置に無駄がないか」と

などを中心に、お客さまに省エネを

ネルギー削減がどのくらい見込める 用状況を現場で調査・診断して、「エ ルティングも行っています。照明の運 の効率化を行ってきたノウハウを活か 販売だけでなく、創業以来エネルギー

して、企業向けに省エネルギーコンサ

当社は、省エネ照明の開発・製造

照明機器を導入してもらうことがで 企業の事務所の1フロアで実験的に 地道に営業していく中でやっと大手 かなか売上には繋がりませんでした。 器を手がけたのは初めてのこと。な 発に着手しました。しかし、照明機 年には、蛍光灯用電子式安定器の開 成長期には鉄の需要が多かったもの に照明機器の製造販売へと転換。 いた株式会社コーセイジャパン。高度 1973年の創業時には鉄鋼業を営んで 鉄鋼業にも陰りが見えてきた頃 セイジャパン 株式会社

1973年 高炉建設業で会社設立。 1995年ごろより照明事業に着手し、蛍光灯電子安定器の開発並びに製造

代表取締役 安陵 範浩

所代 從 業 文 本 表 員 內 年 表 員 內 年 3人 電気機械・電子部品 1973年

> 携帯電話 覧いただけます



研究・開発から コンサルティング事業まで

なる省エネルギーが期待できます。

また、省エネルギー照明の開発

効率LEDで克服することで、さら ます。そういったデメリットをこの高 はロングセラー商品となっています。 オルック」を発売。以来、ネオルック

時間がかかり、大変高温の熱を持ち 使われていますが、明るくなるまでに しました。水銀灯は体育館や工場で で低コスト高効率LED照明を開発 スや工場などの現場に照明機器の提 へとつながっていきました。以来、オフィ ネルギー削減に成功。その後の導入 きました。実験の結果は、見事にエ

器具として、機械電子研究所と共同

中止されますが、それに代わる照明

また、

2020年までに水銀灯の製造

案をしてきました。

1996年には蛍光灯用電子安定器「ネ

適な光」になるように開発に取り組 究。CAEを活用したシミュレーショ 協力をあおぎながら、LEDに欠か それを解決していくために、福岡県 た不満の声が多いのも事実でした。 りない、色が悪い、価格が高いといっ 度は高まっていたものの、明るさが足 手がけています。当時、LEDの認知 ンを何度も行い、より安全・安心で「快 せないヒートシンク(放熱)について研 んできました。 工業技術センター機械電子研究所の 2009年ごろからLED照明の開発も

り組んでまいります。

社 歴

販売を開始する。現在はLED照明器具の製造を主力としている。

〒800-0315 福岡県京都郡苅田町港町 8-11

鉄鋼業から照明機器へ時代の流れを捉え

技術者集団が生んだ「SOKODES(ソコデス)」



正確な監視・計測 **太陽光発電用検査装置**

/伊達 博

代表取締役社長 を柱としています。一方、「ジェ 導体やエネルギーの検査事業 ターゲットにすることを意味 を未来につなぐ人材の育成を 事業化を図るとともに、それ との連携を行い、最先端技術の し、大学、公的研究機関、企業 Development(連携)」を意味 し、社会基盤を支えている半 イディー(亅D)」は、「Joint

ムの安定化につながる事業を ーの「システム」は、社会システ 社名のシステム・ジェイディ

代表からひと

たな技術分野への展開を模索してい 国内の半導体産業の縮小に伴い、新 者集団として活躍していましたが、 導体技術者が集まって生まれた九州 ました。 体検査用のテストプログラムの技術 しました。設立からしばらくは半導 ム・ジェイディーです。 大学発のベンチャー企業として発足 同社が設立されたのは20年。 半

KODES」も製品化し、新たな 視システムと連動する組込型「SO とともにメガソーラー向けの遠隔監 DES」の開発に成功。特許取得 を生かすことで携帯型「SOKO 半導体の検査事業で培った先端技術 機構」)の「新エネルギーベンチャー 年度から別年度にかけて採択・実施 分野の需要開拓に成功しました。 障診断技術の開発」への参画でした。 技術革新事業/太陽電池アレイ故 されたNEDO(国立研究開発法人 「新エネルギー・産業技術総合開発 技術開発の転機となったのが、

新分野を開拓半導体検査技術から

S」は、障害の発生を見つけるだけで 置を開発したのが、株式会社システ ます。画期的とも言えるこの検査装 かった障害の位置も同時に推定でき なく、従来の検査装置ではできな 生したのが、2012年。「SOKODE ル断線)箇所を特定する検査装置 る不良(モジュール内断線やケーブ 「SOKODES」(ソコデス)が誕 業界初の太陽光発電施設におけ

> ろん、行政や研究機関からも注目 賞を受賞、太陽光発電業界はもち

3SG部門最優秀賞、

経済産業省

資源エネルギー庁長官賞など数々の

タープライズフォーラムBPCC1

「SOKODES」は、MITエン

います。 ゲットとした事業拡大を具体化して 参入や東南アジア、EU諸国をター に伴い、事業者との協業による〇& は世界的な太陽光発電事業の普及 M (運転管理・維持管理) 業務への 現在、システム・ジェイディーで

DES GF」に実装することで、

機能強化を実現しました。

を新たに開発。新型の

S O K O

電の一種である地絡を検出する装置 を集めました。さらに、21年には漏

会社システム・ジェイディー 2002年 半導体の製造検査事業を主軸としたカナ発技術ペンチャーとして創業。/2012年 太陽電池アレイテスター「SOKODES(ソコテス)」を販売開

始。遠隔監視システムと連動する「組込型SOKODES」をメガソーラーに対して 導入。/2015年 地絡検出器。/2016年 海外安全認証を取得し、ソコデスに地絡検出機能を付加した「SOKODES GF」を販売開始。 〒814-0001 福岡県福岡市早良区百道浜 3-8-33

所 在 地代 表 者 従業員数 代表取締役社長 伊達 博4人

電子部品·装置 2002年

トフォンでご覧いただけます 携帯電話・スマー







目指す 〇&Mや海外事業の展開を



独自の技術力と先見の明で、地方から全国へ

信号機で 安心安全な 交通社会に貢献

考え、照明事業に乗り出したのです。

でも最後に残るのは信号と照明だと れていくことが予想されます。それ 板など、さまざまなものが複合化さ

より付加価値の高いものを独自開発

日本のみならず、世界へも展開

していくビジョンを描いています。

安全安心のものづくり 交通信号用器材

量生産にも応えられる工場と 理・塗装・組立の一貫生産ライ から日本全国そして海外へ日 ました。Box、Lampの表面処 に耐え機能性とデザイン性に 技術をベースにBox、Pole も拘った製品開発を進めてき れた安全・安心のものづくり _amp分野で過酷な屋外環境 ---活動によって多品種少

採用されました。 すことができるオリジナルの多眼レ 電材は町の発明家と一緒に試作品を 止する信号機の開発を依頼。信号 りました。そこで警視庁は全国の信 裁判で国が負けてしまう出来事があ 号電材の車両灯器は警視庁で全面 提案ができませんでした。翌年、 たのです。大手メーカーはこれに勝る 似点灯防止型98」の開発に成功し ンズを取り付けた新型車両灯器「疑 誤を繰り返しました。そしてついに、 作っては実際に太陽に当て、試行錯 号機メーカーに対し、疑似点灯を防 なる疑似点灯での事故が相次ぎ レンズが光っているのかわからなく 太陽光を遮断し、内部から光を出 ...目が信号のレンズに当たり、 転機が訪れたのは1992年。 朝日や どの

いくと、道路にある信号や標識、

立しました。今後、国の予算が縮小 SD.Hess Lighting株式会社を設 えて201年に屋外照明事業を行う

信号電材は、さらに将来を見

し、なおかつ、カーナビが発展して

独自開発の信号で

の10年後の97年に先代は九州の交向けた交通網の整備のためです。そ 2年後に控えた東京オリンピックに 車両灯器の開発に成功します。 の6年後に点灯部分になるアルミ製 始め、10年後にはポールの製造、そ 信号の端子箱と電源箱の製造から 会社を立ち上げました。まずは 通網整備のため、郷里大牟田へ戻り 信号工事の出稼ぎに出ていました。 者であり先代社長の糸永嶢は東京な 信号電材株式会社の創業

号**電材**株式会社

1972年 信号電材株式会社 設立。/1986年 アルミ製車両灯器 開

1992年 疑似点灯防止型92B開発。/1999年 車両LED灯器開発 2010年 屋外照明事業 SD.Hess Lighting株式会社設立

所 在 地代 表 者 〒836-0061 福岡県大牟田市新港町 1-29

代表取締役 糸永 康平

135 J 1972年



三歩も先を読んでいたことは大手 しました。地方の中小企業が二歩も に先駆けてLED灯器の開発に着手

メーカーに大打撃を与えたのでし



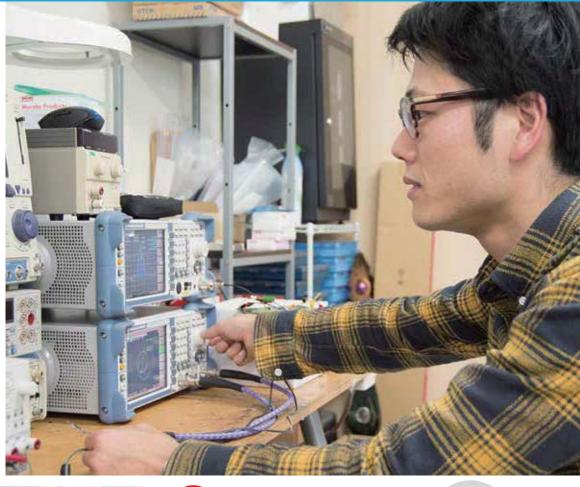


大手メーカーに大打撃 将来を見据えた行動で

電材は、契約期間満了後を見据え、 全国に営業所を開設。大手メーカー 警視庁との契約は3年間。 大企業からベンチャー企業まで対応

いからの10T業界を担

世のづくりで







BLE モジュール・BLE 開発キット



代表取締役社長/吉田 剛

までとなりました。

しい存在です。 定。OEM工場としては、国内でも珍 MFiManufacturing Licensee工場に認 イセンス契約を締結し、翌年には Apple社とMFi (Made for iPhone)のラ 2011年には、他社との差別化を図るため

ものづくりを 中国生産と戦える 国内生産にこだわ

でコストを抑えた量産を可能にしてい を活かした「部品やサービスの調達力」 連携した「不良を出さない製品設計 創業より培ってきた「量産技術」 力」と、国内・国外のネットワーク 国内自社工場と開発設計部隊 そんなBraveridgeの強みの一つが、

○ 工業界にいち早く対応

もう一つの強みが、

知恵と知識を

の開発サービスを行う企業です。 Bluetoothに特化したIoT向け製品 います。株式会社Braveridgeは、その Bluetooth機能を使うことが増えて ピーカー、イヤホンと、生活の中で スマートフォン、パソコン、自動車、ス

0)

取り組みで、

大手企業からベン

チャー企業まで、さまざまな企業の製

品開発をサポートしています。この「量

らわれない、多種多様な製品開発へ いかした「開発技術」です。枠にと

ルでは、市場の40%のシェアを占める Bluetooth Low Energyを利用した たが、現在は消費電力が少ない は売り上げが落ちたこともありまし た。OEM中心からの路線変更期に 距離通信・長距離通信の無線モジュー PCについているBluetooth機能でし そこで着目したのが、多くのスマホや 活かした製品開発の必要性を実感。 したが、時代も変化し、自社の技術を 企業名で製品を作ること)が中心で oT向け製品の開発・製造を行い、短 ⑩年の創業時は、OEM(取引先の

考えています。

以上の物を提案することを前提に

ではなく、お客さまの提案を共に考

え、共に議論し、お客さまの要望

り」が可能に。単なる窓口の一本化 貫して行う「ワン・ストップ・ものづく 開発・製造・保管・配送まで全てを ることで、製品の企画・意匠設計・ 産技術」と「開発技術」を融合させ

のづくりで、新興国と戦える開発 製造を目指しています。 ンスと品質の両面の最善を考えたも 国内工場で生産。コストパフォーマ また、200年以降はすべての製品を

が 株式会社Braveridge

創業。/2011年 Apple社とMFi(Made for iPhone)ライセンス契約締結

2012年 UltraLowCost Bluetooth4.0モジュール発売。 2012年 Bluetooth Low Energyデパイス開発開始・IoT製品ODM/OEM開発開始 2013年 Apple社からMFi Manufacturing Licensee工場認定。

2015年 Project Linking 参画。/2015年 LoRa Alliance 参画。 〒819-0373 福岡県福岡市西区周船寺3-27-2

所 在 地 代 表 者 従業員数 代表取締役社長 吉田 剛

その他製造業 設 立 年 2004年

フォンでご覧いただけます





社 歴

海外で通用するもの~オンリーワンのもの~を開発

電気コンロ・電気アイロンを

以前のことです。 ロンの製造に乗り出しました。これ 備を活用して電気コンロと電気アイ ようにできないか」と考え、工場設 働いていた人たちが仕事を失わない にかして民生用に転用できないか。 鎖されることとなりました。「どう を務めていた旧海軍の魚雷工場が閉 業者阪本政治が戦時中工場責任者 矢部川電気工業株式会社の創 国内の大手メーカーが発売する 終戦から間もない194年3月。 創 業

学株式会社、デンカ株式会社などの ました。九州電力株式会社や三井化 すことで企業存続を図ることになり 気アイロンを開発した技術力を活か 業への転換を決断。電気コンロや電 ターなどの電気関連設備の補修事 力会社などの要請を受けて、モー きな被害を受けてしまいました。そ 筑後川や矢部川が氾濫、工場が大 川電気工業に大きな転機が訪れま 後復興期を順調に歩み出した矢部 しかし、創業者の工夫によって戦 1953年6月の「西日本水害」で、 同じように被害を受けた電

電気・軽装分野で活躍しています。

新分野を開拓 大学との共同研究で

韓国、 なっています。 世界シェア95%を占める主力製品と の設計製造にも取り組み、現在は もとにセラミックフィルター制御盤 御を行う重要な装置として、 において欠かせない温度・流量の制 進出します。大きな柱となったのが 高純度制御装置」で培った技術力を 存在となっています。また、「アルミ だけでなく、アメリカ、ロシア、台湾、 造です。アルミの高純度化プロセス 「アルミ高純度制御装置」の開発製 は、新たな先進技術分野へ積極的に 社工場を移転した矢部川電気工業 入。世界の同業他社をリードする その後、現在地の大牟田市に本 タイなど世界10カ国以上へ納 国内

素燃料CO濃度計測装置」を九州 に先駆け水素ステーション向け「水 発しました。また、今後の「水素社会」 どの教育機関との共同研究に力を 恒温槽内蔵全自動計測装置」を開 10 年前からは九州大学大学院な 「環境汚染物資計測装置」や 西部ガス、東京ガスと共同

> 注目されています。 オン等の不純物を同時計測する世 化炭素、硫化水素、 開発しています。水素燃料中の一酸 界にないオンリーワンの装置として アンモニウムイ

新製品を発表し新規事業に取り 国内・海外展示会等で積極的に 組

矢部川電気 **業**株式会社

代表取締役补長

1946年 みやま市に電気コンロ、アイロン工場操業。/1950年 火力発電所・化 学工場向け電気計装装置製造。/1988年 アルミ精製装置の制御盤海外納入。 2003年 九州大学・有明高専と共同研究開始。/2005年 分析装置をPittcon (USA)から9年連続出展。/2010年 「元気なもの作り中小企業300社」受賞。

代表からひと

(海外多数納入)を主事業とし アルミ精製装置の制御装置

ケットポンプ等のニッチな製品 装置、工場排水計測装置、Labポ 築の為 水素燃料CO濃度計測 ています。安心・安全の社会の構 業』をめざし独自製品を開発し 方針とした『ワールドニッチ企 て"国内生産・海外販売"を基本

も製作しています。

所 在 地代 表 者 従業員数 〒836-0844 福岡県大牟田市浄真町 11 番地







ニットの設計・製作、部品販売、配 える企業は国内唯一であり、取引先 ルです。油圧関連業務を一貫して行 改造まで行う油圧のプロフェッショナ 管工事、試運転調整、メンテナンス、 がけるようになり、現在では油圧ユ の就任以降、メンテナンス事業も手 創業した株式会社リョーワ。現社長 油圧のプロフェッショナル 約∞社に安心を届ける 年に油圧の配管工事の事業で

けしています。 とで、油圧機器がトラブルを起こし ″念い*(おもい)に応え、安心をお届 さまの「どうにかしてほしい」という た時の休止費用を大きく削減。お客 速に、しかも価格も安く対応するこ と対応力。メーカーよりも柔軟に、迅 品でもメンテナンスができる技術力 を問わず、 リョーワの最大の魅力は、メーカー 図面さえあればどこの製

また、企業向けの講習会を実施

して、 できるようサポートもしています。 各企業が自社でメンテナンス

約00社から厚い信頼を得ています。

外観検査ビジネスへ 油圧ビジネスから

識を有した技術者がいたことをきつ てきました。そこで、201年に採用し も増え、「脱油圧」の流れが徐々に出 ステムが油圧から電気に変わる企業 てきましたが、時代とともに駆動シ た技術者の中に外観検査装置の知 油圧に特化したビジネスを展開し

翌年にはタイ企業と代理店契約を るほどの高精度を誇ります。参入の では検出が困難なケースも検出す メンテナンス。他社の外観検査装置 の検査システムの設計・構築・設置・ の目視検査員に近いカスタムメイド 査ビジネスに参入しました。ベテラン に新しい技術を加え、新たに外観検 装置に着目。長年蓄積してきた技術 かけに、新規の分野として外観検査

国内唯一!油圧のプロ集団

支えられる企業を目指しています。

リーズナブルな検査装置を開発しま とともに、国内の中小企業向けにも 締結し、タイ市場の開拓に取り組む

した。日本のモノづくりをしっかりと

低から支える

MZ07

電子部品·装

株式会社リヨ

1977年 東京計器株式会社と代理店契約。/1999年 新工場竣工、本社移転、社名を株式会社リョーワと改名。/2012年 外観検査装置事業開始。 2016年 「はばたく中小企業・小規模事業者300社」に選定される。

田中設備工業発足。/1973年 良和工業株式会社と改称。

〒800-0304 福岡県京都郡苅田町鳥越町 10-5

所在地代表者 代表取締役 田中 裕弓

事業内容 一般機械

フォンでご覧いただけます 携帯電話・







外観検査システム Robot-Vision

代表からひと

当社は創業以来、お客様の

動」を提供し続けていきます。 み、今後もお客様に「安心と感 ジネスを展開して参りました。 として、油圧事業に特化したビ 現在は第2の柱として外観検 足されました。競合他社が対応 も積極的に取組み、16年には MOU締結、独自動車メーカー イ国立カセサート大学との 査装置事業を進めています。夕

のはます。

のはます。

のはませる

のはませる<b 「休止費用の削減」を基本方針 しない案件にも果敢に取り組 「はばたく中小企業30社」に選 とのNDA締結等海外事業に





従来比約 50% の小型化 **小型9軸ワイヤレスモーションセンサ**

ただ、自社のみで新しい技術を

と。そこで大学や民間の研究機関と 培っていくのは、なかなか困難なこ

た。近年では、(公財)福岡県中小 助成金を受けて成果を上げてきま ·共同研究に取り組んだり、国や県 技術に磨きをかけて新規分野を開拓

能性を秘めた技術

技術を確立しました。

かまねできない独自の無線/アナログ

ノウハウを集結させ、他社ではなかな

の技術に磨きをかけ、蓄積した経験や とを決意。もともと強みであった無線 の技術を核として独自の路線に進むこ 則社長の就任を機に無線やセンサー

ズは、主力製品となっています。 は、そのころからです。今では、「小型9 他社と差別化をはかるようになったの 格的に無線とセンサーを中心として ターの目にとまり、「9軸ワイヤレス でロボットの無線モジュールを開発。そ 軸ワイヤレスモーションセンサ」シリー モーションセンサ」を開発しました。本 れが展示会で国立スポーツ科学セン 自動車から宇宙

可能性は無限大に

わたっての展開を考えています。 土木、宇宙、医療と産業分野の多岐に 自動車分野だけにとどまらず、建築

同時に、産業と別の視点でスポーツ

が見込まれる分野だと考えています。 は重要な技術で、今後とも需要の増加 開発・製造に力を入れています。無線 に、IoTにおける情報収集の分野で センサーは実に応用範囲が広く、特 うセンシング技術をコア技術として 現在は無線センサーで計測を行

> 学の目を導入することで、スポーツに おける可能性も広げています。 科学分野にも力を入れ、スポーツに科



代表からひと

独自の技術をコア技術に

無線とセンサー

(正社員)といった働き方も可 ~15時のパートや短時間勤務 環境にも力を入れており、10時 育てと両立可能な働きやす ます。また、工学系の女性が子 の企業になりたいと考えてい な技術で福岡から全国/世界 益々高まっています。ユニーク 企業」です。--ローの進展と共 発型の「情報通信ものづくり 界に対し貢献を目指す研究開 に無線センサーの重要度は ヘビジネスを広げ、若者の憧れ +センサー」技術で、様々な業私どもは、自社開発の「無線

ロダクト。劉年の創業当初は大手企業

製造を行っている株式会社ロジカルプ

電子機器やシステムの設計・開発

からの受託開発が中心でしたが、辻卓

株式会社ロジカルブ

ンでご覧いただけます



ドバイザーの支援により、自動車産 業の分野にも参入。自社技術の活用

企業振興センター

の自 動 事産 一業ア

の場を確実に広げています。

今後は、「無線+センサー」技術



社 歴

1994年 創業。/2007年 業容拡大のため本社を現在地に移転、資本 金3000万円に増資。/2009年 自社製品(9軸ワイヤレスモーションセ ンサ)を発売。2013年医療機器製造業の認可を取得。/2015年 ISO9001認証取得、九州先端科学技術研究所から研究開発表彰。

〒811-1314 福岡県福岡市南区的場 2-25-5 中原ビル 2F 代表取締役社長 辻 卓則

30 人 電気機械・ 1994年

86



医療、健康・福祉、ロボット、通信制御へ展開

生み出しています。

赤ちゃんの夜泣き、寝ぐずりに **揺動ベッド**

生かした製品開発 、ンチャーの利点を

ランドによる開発・設計・生産)、O 受託生産)を中心に数多くの製品を EM (委託先ブランドでの販売による ありながら、すでに〇DM(取引先ブ 200年に産声をあげました。 若い企業で 機器の開発・設計・製造をメインに、 アイクォーク株式会社は、 電子応用

者を指導し、アイクォーク全体の技術 そのノウハウと経験をもとに若い技術 社員を技術幹部として積極的に採用 電メーカーで開発と管理を経験した よってリードされてきたため。大手家 ねることができたのは、アイクォーク 力を高めてきました。 短期間でめざましい実績を積み重 他社で活躍したベテラン技術者に

そのため、当初からデザイン、機構

代表からひと

代表取締役

から大量品まで対応できる自社工場

生産をタイムリーに実現。小ロット品

スピーディな判断で製品の開発や

で、幅広に生産を行っていたこともニー

設計、

回路設計、ソフト設計、

製造

のすべてにおいて総合的な技術力を持

ユーザーのニーズにハイレベルで幅

し、身の回りは便利な電化製 現代は科学や技術が進歩

品で囲まれていますが、例えば とが可能となってきました。 当に役立つ製品を生み出すこ 健康に関する機器にしても科 役割分担が有効に機能し、本 動で「研究」と「ものづくり」の て開発を進めています。この活 もと、大学、研究機関と連携し いる人が本当に喜んでくれる ている現状があります。困って とんどないものが多く存在し 学的根拠に乏しく、効果がほ 商品を作りたいという願いの

商品 自社開発の揺動 ズをすばやくつかむことができた理由 化

ベッド を

研究を積極的に行うことで、学術的 崎大学、産業医科大学などとの共同 画にもチャレンジし、実用化してきま な裏付けのある高性能な新製品の企 てきました。同時に、九州大学、長 産業用機器まで幅広い製品を開発し 厳密な精度や耐久性が必要とされる 信頼性が要求される民生用機器から すでにアイクォークは、コスト力や

展開に取り組んでいます。 通信制御など未来社会に向けた事業 も着手。医療、健康・福祉、ロボット の共同研究で空気浄化装置の開発に り肢体不自由児向けも開発。この新 名の赤ちゃんを対象に実験を行い、「寝 びつきました。このほか、九州大学と たなマーケットの創出は社会貢献に結 子様を持つ保護者の声がきっかけとな れを実現。さらに、肢体不自由のお ぐずり」を落ち着かせる心地よい揺 九州大学で7年の歳月をかけて約50 共同研究して誕生した「揺動ベッド」。 その取り組みの一つが、 九州大学と

・ク株式会社

2000年 電子機器の開発・設計、製造会社として創業。以後、ODM、OEM を中心に多数の製品を開発。/2005年 九州大学と共同研究(空気浄化 装置)を開始。他社にない独創的な新製品の開発に邁進している。 社 歴

〒811-2207 福岡県糟屋郡志免町南里6丁目 6-18 代表取締役 立石 憲治

所 在 地 代 表 者 従業員数 事業内容 49 人 電気機械・電子部品 設立 2000年

ѵでご覧いただけま







チャー企業の利点である小回りと柔軟 広く対応できました。しかも、ベン



家から始まる「豊かさ」を提案する企業

安心・安全な 木製防 大切なもの

製品となっています。

業しか生産できず、付加価値の高い

あらゆる角度から検査・検証し、

に努力を惜しまずに品質向上を目指

自に開設した『環境・物性試験室』で、

安全・安心な製品を造るために、

オークマが手がけるすべての製品は、 て造りつづける職人がいればこそ。 環境、そして「最高の品質」を求め

かけて培ってきた技術と最新の設備

とするために、国内でも限られた企

がありますが、特に「特定防火設

60分」はより高度な技術を必要

良質な建具、インテリア建材 **ドア**

株式会社オークマは、1911





職人の技術で支える

的な建具や収納、オリジナルの家 オリジナルの家具は、 品として洗練された美も追求。この もちろん、快適な生活を支える製 具なども手がけています。機能性は 能性に優れた製品だけでなく、一般 示会や福岡デザインアワードで入賞 木製防火扉、防音ドアといった機 デザイン性の高さを証明してい 全国建具展

に努めています。

の技術向上・管理部門の知識向上

修にも積極的に参加し、

製造部門

育成に努めるにとどまらず、

外部研

現場での作業や業務を通じて人材

オークマの武器は技術力の高さ。

しています。

炎から守る

生み出せるのも、 創業回年の歳月を

創業当時は、主に大手メーカーか 株式会社才

そんなオリジナル製品の一つが、

大隈晴明 社長就任。/1995年 「優良申告 法人」として表敬状を授与される(継続中)。/2011年 創業100周年。 2012年 中国湖北省に『欧克玛家居(湖北)有限公司Jを設立。 社 歴

〒838-1305 福岡県朝倉市菱野 1548

所 在 地代 表 者 従業員数 代表取締役 大隈 晴明 177人

事業内容設 立 年 その他製造業 1955 年

でご覧いただけます









こうしたオリジナル商品の数々を

目指した産学官の共同開発国産木材の有効活用を まだ木製電柱が主流だった別年。電力

式会社の始まりです。その後は防腐に加 理工場を設立したのが、 水溶性防腐剤「マレニット」の加圧注入処 会社の依頼で腐らない電柱を作るため、 転機が訪れたのは198年です。 九州大学 事業規模を拡大してきました。 防蟻処理もできる薬剤の開発に成功 九州木材工業株

農学部の樋口光夫教授(当時)が長年の

産学官の共同開発で生まれた業界初の木材保存処理技術

チームの思いがありました。 用率向上が期待できるのではないかという 発見した樹脂が木材の保存処理用薬剤と 荒れ放題になってしまいます。樋口教授の 8割。この状況が続けば、日本の森林は しました。当時の木材利用率は外国産が 加価値を高めることができ、国産材の利 して実用化され、国産材に使用すれば付

> りました。 固定され割れを防ぐことができるとわか を注入し木材の細胞壁内まで樹脂が浸透 した後に加熱硬化することで、細胞壁が をいかに防ぐか。試行錯誤の結果、薬剤

ンターとの産官学の共同開発がスタート

フェノール樹脂を発見。その樹脂の実用

研究の末、

木材に浸透する水溶性低分子

課題は、木材の劣化につながる「割れ」

化に向けて九州大学と福岡県工業技術セ

在では多くの自治体や民間企業の建造物 留めていました。この実績が評価され、現 観察を続けた結果、8年経っても原形を コールウッドに注目。1991年より海中での だけでなく、世界遺産厳島神社や国宝出

に

国土交通省もこの技術を用いたエコア

雲大社にもエコアコールウッドは採用 されています。

社員の自己革新を図る 心の教育と環 境 整 備

この度、 取組んでいます。その活動が評価され 職場を「人間として成長できる場」 と呼ばれる感性を磨くための教育とし 務に関する知識はもちろん、 と九州木材工業は考えます。そのため 客のニーズに対応できる会社をつくる、 てとらえ「工場のショールーム化」 境整備活動においては掃除を仕事とし することを目指しています。また、 分の会社」である自覚を持てるように、 などを学びます。 社員一人ひとりが「自 社員の自己革新が組織革新を起こ 人との関わり方や働きがいについて 早朝勉強会や研修会を実施。業 目まぐるしく変化する世の中や顧 掃除大賞を受賞しました。 心の教育 環

繊維·家具·木材

業株式会社 九州木材

930年 九州で初めて加圧注入処理工場を設立し電柱を生産。 1976年 本社に配電業所設置。/1999年 エコアコールウッド製造プラント新築。/2003年 ISO9001取得。/2010年 ~厳島神社にエコアコールウッド納 入。2013年 ~出雲大社にエコアコールウッド納入。/2017年 掃除大賞受賞。

〒830-0041 福岡県筑後市大字和泉 309-1 代表取締役社長 角 博

所 在 地代 表 者 従業員数 事業内容 176人 その他製造業

1930年

携帯雷話・スマ フォンでご覧いただけます



社 歴







耐久性のある保存処理木材 エコアコールウッド

代表からひとこ

として国産材の利用拡大によ 発展してまいりました。現在で 目指して自己革新と組織革新 削減による温暖化防止に貢献 る日本の森林保全、CO2の コールウッドの生産メーカー は国産材を活用したエコア 木材加工メーカーとして、進化 の保存処理技術を基盤とした 「人に社員にやさしい会社」を したいと考えております。また に取り組んでおります。





「小倉織」を現代風にアレンジ

小倉織を使用したプロダク

毎日のアクセントに

自分たちの力で広げ チャンスを断り

重ねました。 性が低いためです。福岡県内で織物 ることができず、他の布と比べて汎用 手織りでは着物の帯の幅までしか織 織で広巾に織る研究を始めました。 に織ることに成功。その2年後にブ 一場を探し出し、試作織りを何度も 霜降りの復元は 1997年に成功。その 小倉織を広げていくために機械 2005年に機械織りで広巾

な励みになっています。

得ており、小倉クリエーションの大き

小倉縞縞」は海外でも高い評価を

ばれるという結果につながりました。

エーションでした。 年近くの試行錯誤を重ね、 霜降りを復元したいと妹の渡部英子 倉織を手織りにて復元。これを機に 監修を行う築城則子は偶然、小倉織 染織家で現在「小倉縞縞」のデザイン てしまいました。それから数十年後 て霜降りの小倉織が全国に広がりま です。明治時代には男子学生服とし 織物で、立体感のあるたて縞が特徴 布の断片と出会います。それから2 たが、戦時下の昭和初期に途絶え 武士の袴や帯などとして織られた 小倉織は江戸時代に豊前小倉 長が立ち上げた会社が小倉クリ 1984 年 に 小

ことを感じ、悩みに悩んで依頼を断 ランド「小倉縞縞」を立ち上げます。 で小倉織を広げていく」という強い思 この決断のおかげで「自分たちの る大きな決断を下しました。しかし、 を使ったオリジナル商品を作ってほ 業「sozo_comm」海外出品商品に選 省後援の生活関連産業ブランド育成事 県産業デザイン賞大賞受賞、経済産業 縞」のモデルチェンジの可能性もある けでは他社の要望により「小倉縞 を広げる絶好の機会でしたが、下請 しい」との依頼がありました。小倉織 が生まれたのです。その思いは、福岡 その直後に大手企業から「小倉織

ション、財布など取り扱っており 2010 を受賞しました。審査員からは「日 縞縞」の風呂敷はグッドデザイン賞 に立ち上げた小倉織ブランド「小倉 有限会社小倉クリエーションは 織を使った風呂敷やバッグ、クッ

代表からひと

一度途絶えていた織物なので

小倉織は伝統があるものの

新的であり続け、時代ととも まれた「小倉縞縞」は、常に革 新しい時代の小倉織として生

に進化していくブランドを目

昭和初期に途絶えた

倉織を復元



織りで再現したという試みが良い。仕

伝統工芸品である小倉織を、

、機械

上がりレベルも高い」と高評価を得ま

した。

有限会社**小倉ク**





1996年 設立。/2007年「小倉編編」ブランド立ち上げ。同年に福岡県産業デザイン賞大賞受賞後、ドイツやイタリア、東京など国内外の見本市に毎年 出展。2010年度「GOOD DESIGN賞」受賞。

所代 従業 文 在表員 内 文 本表員 内 文 本 表員 内 文 年 表 日 大 〒803-0814 福岡県北九州市小倉北区大手町 3-1-107 代表取締役社長 渡部 英子

15人

製造小売 1996年

社 歴



帯も着物も作らない博多織屋の挑戦

伝統な

ギフト、 多の織物。 ナルの博多織製品を製造販売していま して織った博多織を素材に、小物、 博多織は777年以上の歴史を誇る博 その数は50種類にもなります。 一代目社長の現在、自社でデザイ 土産品、緞帳など、オリジ 歴史があるだけに厳しい世

界でもあり、博多織の小物に対し、「こ

博多織小物のパイオニアへ 博多帯の織元から

きる織物会社の社長としては、 が仰天するような決定をくだします。 だったに違いありません。 に清水の舞台から飛び降りる決 途に使えるはずだ」。伝統の世界に生 1994年に就任した二代目社長は、社員 元として翌年に創業しました。しかし、 博多織の主流であった博多帯を作ら 株式会社サヌイ織物は博多織の 博多織は、 もつとさまざまな用 まさ

州株式会社と自動車シートの開発に

自動車シートの規格にあわせ



株式会社サヌイ織物

1949年 創業。/1969年 会社設立。/2001年 博多織工芸館(-般開放型工場見学と展示施設)を開設。創業当初より、博多織ギフト製品の開

きるのか」を追求し、常に新しいチャ

多織工芸館を開設。「博多織に何がで

体験することができる施設として、

レンジを行っています。

ました。

また、博多織の歴史を学び、

車の基準に合格する博多織が完成し

るために、

様々なテストをクリアし

------- 〒819-0001 福岡県福岡市西区小戸 3 丁目 51-22 ------ 代表取締役社長 讃井 勝彦

所在地代表者 従業員数 18人

事業内容 繊維 設立 1949年

社 歴

91

フォンでご覧いただけます





代表からひと

代へ受け継がれていく、と確信 こそ、博多織の真の伝統は次 お客様のニーズに常に応えて 多織を愛していただいている 様へ感謝の気持ちを忘れず、博 が変化しようと、先人とお客

革新なくして、伝統なし **博多織ネクタイ**

代表取締役社長/讃井 勝彦

は77年以上の歴史の中で、常 イ!」、時代やライフスタイル くてお洒落、粋でカッコ に応え続けてきました。「新し に最先端、最新の技術でニーズ 指定の伝統的工芸品「博多織

えや技術を取り入れ、

改良を繰り返

その時代や生活の変化に対応し

決して伝統に縛られてきた織物では こともありました。しかし博多織 んなのは博多織じゃない」と言われた

ありません。先人たちが常に新しい考

「革新なくして、伝統なし」国

てきたのが、株式会社サヌイ織物なの んな博多織の可能性を手探りで広げ たものづくりを行ってきたのです。そ

博多織の可能性を拡げる

断できるこの技術を活かして博多織 特殊な裁断技術。形を自由自在に裁 ともに開発にも取組んでいます。その 術を集結させることで、 コースター のスピード、 企業です。それぞれの工程のプロが技 社で行っている、全国的にも数少ない で何ができるか」に挑戦し、 一つが切りっぱなしでも糸がほつれない 株式会社サヌイ織物では、「博多織 裁断、 納期の短縮を実現すると 縫製まで一貫して自 施工・改良 デザイン

さらに、近年ではトヨタ自動車九 を開発しました。



和装の伝統をモダンにアレンジ、世界へ発信

新しい博多織企画商品で 未知の販路を開拓

心をこめた"ものづくり **博多織帯地**

品作りに取り組み、従来の販売 伝統の技術を取り入れた新製

和装からへ現代生活用品へと

生活用品・室内装飾に

原田織物株式会社は、77年以上の



吹き込もうとしています。

企画のヒントを得て、新たなもの よって、お客様の声を直接聞き、商品

くりによって「博多織」に新しい風

出しています。こうして始まった百

売とは別に新たな販路開拓に乗り 品については、これまでの伝統的な販

店、小売店やネット販売ルート

若い感性を生かし ーーズを掘り起こす

得て、事業組合(博多テックスLLP せない」と、若手デザイナーの参加を せたモノづくりには、若い感性が欠か 原田織物では「時代の流れに合わ 限責任事業組合)を組織。その成

のブックカバーや小物などの生活用

また、企画・商品化した「博多織」

たなニーズを掘り起こしています。 メーカーとのコラボレーションなど、新 企画の商品化、福岡県大川市の家具

ルする新たな生活用品・室内装飾の ものづくりに挑戦しています。 統を活かして、「和の文化」をアピー 捉えて、原田織物は、「博多織」の伝 されるように、「和の文化」が世界で くなりました。一方で、「和食」に代表 和装の世界に安住することはできな 多織」業界もこれまで通り、伝統的な 注目を集めています。そのチャンスを

州新幹線「つばめ」の車両内のタペス

トリーを手掛け、さらに地域特産品

(小石原焼・地酒)とのコラボレーション

織」をアレンジ、国内外から注目を集

めました。その成功をきっかけに、九

踏み出しました。壁のタペストリー、 ル貴賓室の室内装飾で大きな一歩を 果として、福岡市西鉄グランドホ

ソファー、ベットフローなどに「博多

地(きじ)に厚みや張りがあることか 糸を浮かせて柄を織り出します。生 いと)を筬(おさ)で強く打ち込み、経 した経糸(たていと)に太い緯糸(よこ 絹糸を原材料として密度のしっかり に博多で誕生しました。「博多織」は、 手がける専門メーカーとして、 伝統を誇る伝統工芸品「博多織」を

ら、昔から和服の帯として高い評価

を受けてきました。

人が和服を着る機会は減る一方。「博

しかし、時代の変遷のなかで、日本

福岡市南区にて創業。博多の伝統工芸品「博多織」を手掛け る。伝統の技法である絹糸を原材料とし、密度のしっかりとした経糸に太い 緯糸を打ち込む帯地の製造を手がけました。時代の変遷と共に帯地から現代 の生活用品のモノ作りに調整しています。

T838-0215 福岡県朝倉郡筑前町篠隈 687-3

代表取締役 原田 昌行

10人 繊維 1956年





機械化によって守り継ぐものづくり

つくる老舗メー





原材料へのこだわり **桐 箱**

代表からひとこ

弊店は創業以来80年余り、「誠

代表取締役社長/藤井博文 用命を賜っております。また、2013 立、信頼できる製品作りに努め 移りました。今後さらに技術の ざいました工場を合併いたしま 年の10月からこれまで2箇所ご 評を受け全国各地より数々のご 向上をはかり経営の合理化に努 して参りました。お陰をもちま て参りますので、より一層のご め受注に対して万全の態勢の確 して、弊店の商品はご信頼、御好 して、古賀市青柳町の新工場に | 丸となって桐箱の製造に専心

支援とご愛顧を賜りますよう心

からお願い申し上げます。 年間乾燥させているからです。この原 をしつかり守ることができます。それ の反りや狂いもなく、50年以上中身 あります。増田桐箱店の桐箱は、桐 館から保存用桐箱の引き合いもあ 最上級品の桐箱は人間国宝の4% プシェアを誇り、増田桐箱店で作る 木管理が最高級の桐箱を作るために に使用されています。近年は、博物 伝統工芸品向けの桐箱で市場トッ 丸太を購入後、四つ割りにして5 九州国立博物館への納品実績も

です。

い世代に広げるきっかけとなったの 800個の売り上げを達成。桐製品を若 ため、201年の発売開始以来、1年間で の人たちにも求めやすい価格だった 安く提供することを実現。若い世代 従来製造していたものよりも約3割

生産を実現しています。 不足への対応にも一役買っています。 導入は、労働人口の減少による人材 対応することができます。ロボットの よる機械化で大量ロットの注文にも 人間とロボットのタッグで安定した また、増田桐箱店ではロボットに

日常生活に桐製品を 桐の米びつで

る桐製品の開発に取り組みました。 ある生活」を目指し、日常的に使え 品向けの需要が高まってきています。 な桐製品は少なくなり、一方で贈答 しかし、増田桐箱店では「日常に桐の ありました。近年は、こうした日常的 箱が主流で、各家庭には桐だんすが 一般向けでは、昔は呉服向けの桐

50年以上中身を守れる、 、間国宝も御用達の桐箱

として代々受け継がれてきました。 メーカーです。192年の創業以来、家業 工芸品向け、呉服向け、贈答品向け 桐箱を製造・販売している桐箱 株式会社増田桐箱店は、主に伝統

た技術と機械による大量生産で、高

イデアが米びつでした。長年培われ

品質の桐の米びつを家具メーカー

ものを、と頭を悩ませて生まれたア して、若い人たちにも使ってもらえる 常的によく使う場所だからです。そ

注目したのは台所用品。台所は

に桐のある生活」を提供していきま 桐製の家具の開発に取り組み、「日常 今後とも桐製の台所用品、そして

す。



欠かせないひと手間なのです。

株式会社増田桐箱店 1929年創業で桐箱の製造及び販売の事業を行っております。工芸品用の 社 歴

桐箱ではシェアが日本一です。 …… 〒811-3133 福岡県古賀市青柳町 100-1

代表取締役社長 藤井 博文

一 在 表 員 数 字 立 年 表 員 数 章 章 章 58 人 その他製造業 1966年



国内でも数少ない総合家具メーカー





代表からひ

代表取締役社長/松田 洋

工業を、父忠次が企業づくり 迎えております。祖父清吉が木 以来6年が経過し第三世代を 化を進めております。 中で製造業として多角化国際 を進め、現在はグローバル化の 時代のスピードや変遷が激 おかげさまで、弊社は創業

獲得していったのです。

加した家具を開発し、

商標登録・実

Ŕ

松田家具はさまざまな機能を付

格を抑えることです。

このポリプレート採用家具のほ

かに

の強みを活かしてギリギリまで販売価

交渉を粘り強く行うこと、

そして量

ズに応えるには、

材料仕入れの価

では敬遠されてきたのです。顧客ニー





しを豊かにする家具 ダイニングセット

特化することの多い家具メーカーにあっ ホームユース家具全般を幅広く製 棚物(食器戸棚)など種類別に 業者が

の物はより高品質な物を提供し信頼を は四国地域と、卸問屋のマージンがない 選択する時代ではない、 は作って、 は関西へ。70年代は中国地域、 て販路開拓にも力を注ぎます。 ルートで家具を販売する方法が主流。 たのです。 応えるのがメーカーだ」との思いがあっ 息子として生まれ育った先代には「これ しかし先代は、家具店への直販を目指し 大川の家具メーカーの多くは、卸問屋 造販売することにしました。 木工業者の 販売についても先代は積極的でした。 同じ品質の物はより安く、 あれは作れないなど、 顧客の要望に 同価格 80年代 1960 年代

軽くて強いポリプ 強度はガラスの10倍

引先を通して聞くことができます。顧 比べてコストがかかるため、家具業界 地震時にも安全です。ただ、ガラスに に使用されてきたもので、割れにくく、 重さは半分以下のポリプレートという 松田家具は、 客ニーズのひとつが の家具量販店。店頭の顧客の声を取 素材を、家具業界で初めて採用しまし 松田家具の取引先の多くは、大手 ポリプレートはもともと建材など 強度はガラスの10倍、 「耐震性」です。

> ねが、 す。

> > 今日の松田家具をつくっていま

要望にきめ細かく応える、その積み重

の色を変えるシミュレーションができる

カラーシミュレーター」

など。

顧客の

ロックとじまるくん」、

サイト上で家具

び出さないようロックが掛かる「耐震 地震の衝撃で扉が開いて中のものが飛 用新案を取得してきました。例えば、

株式会社松田家具 1914年 初代・松田清吉、八女郡黒木町に於いて木工業を自営創業する。

1950年 松田忠次独立創業する。/1975年 資本金4,800万円に増資する 1998年 大川家具総合展にて「内閣総理大臣賞」受賞。/2000年 株式会社松田家具工業を株式会社松田家具に社名変更。家具のトータル化を推進する。/2007年 松田家具初の 実用新案を取得。/2014年 「カラーシュミレーター」による生産販売体制確立。

のできる家具のまち大川。この地で創

室町時代まで歴史をさかのぼること

部品製造から完成まで

貫製造で競争力を

業した先代社長・松田忠次は、箱物

た

〒831-0026 福岡県大川市大字三丸 839-3

所 在 地 代 表 者 従業員数 代表取締役社長 松田 洋 220 J

家具製造業 設 立 年 1950年

社 歴



携帯電話・スマートフォ でご覧いただけます!

いと織りひと針、愛情込めて」

繊維業界では珍しい一貫生産で高品質なオリジナル商品を





綿入れ袢天 (はんてん)

作っております。

枚に暖かさが伝わるように

代表からひと

代表取締役社長/吉開 ひと

ち、チームとして仕事をするこ タッフ一人一人がやりがいを持 使い、「見えないところに手を抜 ル素材の和木綿(わもめん)は とで、世の中を照らしていき かない」精神で、「手から手へ、ひ どこか懐かしさのある心地よ たいと思っています。オリジナ と織りひと針、愛情込めて」、婦 い綿織物素材です。この素材を 人服や綿入れ袢天(はんてん)を

照らす」。小さな会社ですが、ス 我が社の経営理念は二隅を

培った技術を定着させる出産・育児に配慮して

れば会社にとって痛手です。 躍できる職場であるのに、「出産」と 画に欠かせません。当社は女性が活 の発想は、消費者が求める商品の企 商品ターゲットでもある女性従業員 員の8割を占める女性従業員です。 な原動力となっているのは、全従業 にした従業員が抜けていくことがあ いうライフイベントを機に技術を手 「彩藍」の商品開発にあたって大き

そして婦人服へ 久留米絣から綿入り袢天、

にしました。「パート」ではなく「正社 というかたちで職場復帰できるよう

員」であることが従業員のモチベー

い)」を立ち上げました。 る着心地にこだわったオリジナル素材 度も試し織りを重ねることでできあが 糸から選び抜くところから始まり、何 わいを活かした木綿 りつめました。一方で、久留米絣の味 には袢天の売り上げ全国1位まで上 始すると、たちまち大ヒット。最盛期 綿入れ袢天(はんてん)の製造を開 従事したことが始まり。代々家業と 者宮田サカヱが久留米絣の機織りに かした婦人服ブランド「彩藍(さいあ た時代に合わせ、198年に和木綿を活 です。袢天を着る人が少なくなってき して受け継がれてきました。1965 (わもめん)」を開発。和木綿は、一本の 宮田織物株式会社は、191年に創業 10%の「和木綿 年に

> 子育て応援企業」として表彰されま 宮田織物は繊維業界では珍しい一

復帰をしています。20年には「福岡県 3~4人が産休・育休を取得し職場 材を確保しています。その結果、毎年 そのまま従業員として定着させ、人 をカバーし、さらにその代替要員を は代替要員を導入することで空き ションにつながります。また、休暇中

が、品質と生地やデザインのオリジ と、コストは割高になってしまいます 貫生産で、生地の企画から織り、商 ナル性に絶対的な自信があります。 行っています。外国産の製品と比べる 品デザイン、裁断縫製まで自社で を落とすことは絶対にしません。 込めて」ものづくりを行うため、品質 「手から手へ、ひと織りひと針、愛情

宮田織物株式会社

宮田サカヱ、久留米絣製造に従事。 1913年 1953年

した従業員が「短時間勤務正社員

そこで宮田織物では、休暇を取得

現会長の宮田智、社長就任。/1965年 綿入れ袢天製造開始。 1986年 オリジナル素材「和木綿」開発。/2013年 吉開ひとみ、社長就任。

〒833-0003 福岡県筑後市羽犬塚 375 代表取締役社長 吉開 ひとみ 70人 繊維

所 在 地 者 従業員数 事業内容

社 歴

1953年







お客様の健康をつくるものづくり

脱脂綿で肌がよくなった!

を考案しました。 団から糸を作り出す特殊な紡績法 中古の機械を利用した、家庭用布 でした。そこでタオルを作るために、 不足の時期で、タオルは貴重なもの 龍宮株式会社は、 「亀王製綿所」 当時は戦後間もなくの衣料 として創業し 1947年に特殊紡

ジアへの輸出も始めました。 出荷を始め、その4年後には東南ア 不織布を製造し、 全国にさきがけて衛生材料用特殊 着々と前進し続けました。 |産にシフトし、工場を広げながら その後は紡績業から衛生材料 全国のメーカーへ 1968 年 に は

つれ肌がよくなっていることを実感 肌に当ててみたところ、 ろに叔父に教えられた「脱脂綿や 健康法を試していたある日、 スが原因で肌荒れに悩まされていま の梯禮一郎は奮闘しますが、 した。肌荒れを直すため、 年主力工場が全焼する火災が発 しかし、良いことばかりではなく 会社を立て直そうと先代社長 そこで試しに脱脂綿を という言葉を思い出 日が経つに あらゆる 幼いこ ストレ

> の龍宮の主力製品となっています。 る理想の寝具パシーマが完成。 を重ね、 を開 シーマ」 りを目指しました。そして、19年、「パ 「これだ!」と思った梯禮一郎は寝 寝ている間に健康になれる寝具づく ことで免疫力が上がることを知り 具素材を研究。リラックスして眠る 発。 の前身である「清潔ふきん」 それから約10年かけて改良 1992 年、 清潔で快適に眠れ

> > に挑戦します。

もパシーマが通用するか、 で取り扱われています。 ます。

また、

現在パシーマは全国の寝

具専門店の約2%にあたる約5億店舗

世界に挑戦 用性の高いパシーマで、

活かし、 バスタオルやヘルメットのインナー て証明されています。これらの特長を 洗濯ができること。これらの特長は つきがよくリラックスして眠れること。 保湿性、 大学との共同研究によってデータとし パシーマの特長は、吸水性、速乾性 赤ちゃんにもやさしく、 布団や枕カバーだけでなく 通気性、 肌触りのよさ、寝 家庭で

代表からひとこと 純度に仕上げる精練・漂白、マス日 縫製、検品・検針までうきは市の ガーゼの織、中綿の製綿、医療田 ある「パシーマ」(ジャブジャブ洗ぇ ガーゼを製造し、その応用製品で てきました。医療用の脱脂綿や は自然なあたたかさです。ご家庭 を良く吸いとり、さわやかに、冬 愛用いただける寝具です。夏は汗 ことが科学的に確認され、一年中 が速い」「リラックスして眠れる」 けします。このパシーマは「寝つき 純日本製であり、真心こめてお届 自社工場で一貫して行っています。 に縫い上げるキルティング、裁断 過ごせる商品を生産しています ベビー用から大人用まで、健康に る気持ちいいお布団)を完成させ

弊社は創業以来、綿にこだわっ

龍宮株式会社

1947年 特殊紡績で創業。/1955年 脱脂綿の製造開始。/1957年 りゅうぐ うわた㈱を設立。/ 1964年 現工場連設。/ 1972年 龍宮株式会社に社名変更。 / 1980年 パシーマの前身、清潔ふきんを開発。/ 1992年 パシーマの完成、阪 売。/1993年 福岡県発明考案審査会で特賞受賞。/2015年 受賞。/2015年 ものづくり日本大賞九州経済産業局長賞受賞。

〒839-1306 福岡県うきは市吉井町新治 278

代表取締役社長/梯 恒三

所 在 地 代 表 者 従業員数 36 1 繊維 1957年 設 立

社 歴

でご覧いただけます





今後は世界で 世界を舞台



キャップ、パジャマ、マスク、バスローブ、

ベビー用品など幅広く商品展開してい











くていく製品づくり

顧客ニーズを大切に、他にはない商品を作り続ける







作業性の向上と収穫増の両立 アグリス式いちご高設栽培システム

変えていきます。

ŧ

代表からひと

代表取締役/中村 裕 第二工場・物流センターの建設 中です。中期計画の進展により なる発展の為、各事業部に於い たり、10億円企業の早期達成を ます。ISO13485取得に の実現に積極的に取り組んでい んでいます。20億円企業から更 業承継も重要課題として取り組 より医療用品の海外展開も計画 て新規開発商品の上市と新事業 しています。また、次世代への事 3年後創業30年を迎えるにあ

計画の策定にも取り組む予定で 株

ち上げたのです。 ちょうど同じころ、中村社長の

も早くて簡単にできると評判になり 接木テープの開発を三井東圧化学 特徴を活かしながら、接木に適した ます。このため、パラフィルムの持つ がありましたが、伸びやすく、 当たると劣化が早くなるという難点 いつきました。パラフィルムは日光に を接木テープにするアイディアを思 フィルムという医療用の実験テープ 医療用機器からヒントを得て、パラ れることが主流でした。中村社長は 接木にはPEテープや紐などが使わ るようになりました。極早生みかん 渡したところ、従来の接木方法より 結束力・伸長力・分解速度を持つ をしっかり固定できる結束力があり は、高接法で品種更新がされており、 元・九州では極早生みかんが作られ (当時)に委託。早生みかん農家に 接木

接木テープで医療用具から習 農業分野にも参入 から誕生 U た

置キットを製作するために会社を立 まっていました。そこで、 の透析用処置キットのニーズが高 析患者が増加し、現場では使い捨て 用資材の開発・製造・販売を行う 社長が設立した医療用機器と農業 社に勤めていました。199年ごろ、透 人工透析関連商品を扱う東京の商 会社です。中村社長は、大学中退後 式会社アグリスは、 中村裕之 透析用処

世他 .界の医療と農業を支える はない商品づくりで

ができるため、作業の効率化やいちの一つです。胸の高さでいちご栽培 り」で、世界の医療と農業の現場を 導入面積は、全国IOD haを超え600 基に開発されたアグリスの主力製品 に輸出されています。また、いちご と日本一のシェアを誇り、 を上回る農家・法人で採用されてい ごの高品質化・収量拡大を実現。 高設栽培システムも「現場の声」を プ「Buddy Tape」は、世界40カ国 析用処置キットは、全国シェア43% ています。その結果、アグリスの透 アグリスでは「現場の声」を大切に 他にはない商品づくりを目指し 今後も「他にはない商品づく 接木テー

株式会社アグリス

創業。/2001年 本社・工場を建設し移転。 1990年 2006年 大阪営業所開設。/2008年 新工場を建設。 物流センター建設。/2015年 ISO13485取得。 2014年

ふるさと企業大賞(総務大臣賞)受賞。 2016年 〒834-0055 福岡県八女市鵜池 477-1

代表取締役 中村 裕之

所代表員数容 (位業) 134人 その他製造業

トフォンでご覧いただけます



社 歴





身体の一部を担うものづくり

取り入れながら拡大医療先進国の情報を

位の規模を誇ります。 器の製造販売を行っています。全国 株式会社有薗製作所は、 車いすや歩行器などの福祉機 売上げる 義肢、

在では、 約を結び、 導入は先駆的な取組みでした。現 普及していない新しい材料や製品の 料の輸入を開始。当時の日本には りました。196年には義肢や装具用材 行い、各国のメーカーの代理店とな 義肢メーカーを巡り、取引の交渉を 療先進国であるアメリカやドイツの 成長し続けてきました。 断者の義足製作など、 士たちの義足やコルセット製作に始 創業時は、 筑豊炭田の坑内災害による切 欧米各国口社と代理店契 輸入販売事業を行ってい 戦争で傷を負った兵 時代と共に その後、医

ます。また、製品の完成イメージをシ 体制構築、コスト削減につながってい りにおいて、精密でスピーディな生産 製生地のカッティングマシンなどの ています。公的な補助金などを活用 めに、他社に先駆けた取組みも行っ な製品づくりに全力を注いでいます。 体の一部、生活の一部を担う責任 製品の7割は、オーダーメイド品。身 とって、有薗製作所の製品は身体の ドでの実績を活かし、材料から規格 先進的な製品開発にも力を入れてい ミュレーションできるソフトウェアと 量多品種、個別対応中心のものづく 最新設備を導入。これらの設備は少 して、3DCADや3Dプリンタ、縫 大きさを思い、義肢装具士と専門の 支え続けることになります。同社の ます。医療現場における臨床フィール 技術者が一丸となって、迅速で丁寧 部として、一人ひとりの生活を長く それを実現する技術力向上のた (製品)のパッケージ開発など





代表からひと

創業以来、一人ひとりの身体

海外メーカーの代理店として義肢装具材料の輸入業務を開始。 福岡営業所を開設。/2002年 本社を八幡東区東田に移転。

八幡市春の町に義肢装具製作所として創業。

〒805-8538 福岡県北九州市八幡東区東田 1-7-5 代表取締役 有薗 央

化製品、ロボット事業にいたるまで、

大学や研究機関、企業と連携した研

代表取締役社長/有薗 央

帰をサポートする製品です。障害を 体の一部や機能を失った方の社会復

心をこめたものづくり確かな専門技術と

義肢や装具は、

病気や事故で身

究開発に幅広く取り組んでいます。

るよう努力いたします。 給を可能にする先進技術の導入 開発や、正確且つ迅速な製品供 年は、長年蓄積したノウハウと 料や製品を提供しています。近 国内外から厳選した義肢装具材 の製作と、全国の製作事業者に に合わせた義肢・装具・福祉機器 おける多様なニーズに応えられ 療や技術の動向をいち早く取り に注力しています。国内外の医 臨床フィールドを活かした研究 入れ、昨今の少子高齢化社会に

株式会社有薗製作所

大分営業所を開設。

1910年

1965年

1985年 2004年

180人 その他製造業

社 歴

所在地代表者

従業員数 事業内容

オンでご覧いただけ

信頼の置ける製品作り 福祉機器







のづくりを支える

大手が参入できない、特殊なものづくり





働く手をがっちりガード 切創(傷)防止用鎖入革手袋







それぞれの作業工程や作業

追求しつづける」を企業理念に 々努力してまいりました。今後 製品づくりを常に目指して日 安全保護具に対する不満と向 存在であり続けることが弊社 様の安全を守ることができる を続け、少しでも作業者の皆 環境にあった製品の提案・製造 も「より完璧な安全保護具を き合い、皆様に満足して頂ける

の役目と考えております。

代表取締役

で作業者の皆様が感じている 弊社は創業より、様々な現場 は、 切

ために、ある程度強く引っ張ると手袋 ことはなく、効果が長持ちすること 鉄所からは表彰も受けました。また、 ロという結果に。このことで、 ころ、多発していた切傷事故がほぼゼ 袋を八幡製鉄所で試用してもらったと が切れるようにしておく必要がありま が機械に巻き込まれてしまったときの がわかったのです。しかし、万一手袋 鎖を留めてみたところ、簡単に切れる ました。そこで次は手袋の要所要所に 回も曲げていると針金が切れてしまい 試作しました。しかし、同じ方向に何 曲げることができる針金を組み込んで きるのではないかと考え、自由自在に 金属を組み込むと安全な保護具がで めました。その後、完成した鎖入手 をしながら、最適な鎖の厚さを追い求 そこで八幡製鉄所で2年間テスト (当時)の全国各地の製鉄所 八幡製

アイデアで、製鉄所の 手袋に鎖を入れる奇抜な 傷事故を激減

鎖入革手袋」です。 で開発されたのが、「切創(傷)防止用 袋作りの修行へ。そこで身につけた技術 戸にいる知り合いの手袋メーカーへ手 先代は、なんとか解決できないかと、神 故が絶えず、作業員たちからは、保護 した。その現場では作業中の切傷事 具に関する不満が絶えませんでした。 八幡製鉄所構内作業を受け持っていま 株式会社カミキの創業者江上卯吉 かつて山九株式会社に勤めており、

> らです。そのため、鎖入手袋一つとっ ニーズに応じて開発・製造しているか ます。それは、それぞれの作業現場の カミキの保護具は全て手で作られ

手作りで作業現場に適した保護具を

帰った後もカミキの鎖入手袋を取り寄 す。そこで働く外国人実習生が母国へ

せ、一部海外にも進出しています。

鎖入手袋の評判は伝わり、現在カミ にも、さらに他の鉄工関連企業にも

キの製品の全国シェアは∞%を誇りま

具用防振手袋もカミキの開発 製品 らです。手袋としては日本初 JIS・ISO認定品である振動 入って、コスト競争で負けてしまうか 量生産できる製品では大手メーカーが ても何百種類もあります。どこでも大 人気が衰えることはありません。 発売から10年以上経った今でも

アイデアマンだった先代は、手袋に

す。

株式会社力ミキ

編変更。/1976年 遺貨館水巻町樋口に新工場竣工。/1981年 食品部門に 進出し、商品名(いりこパック)を新発売。/1986年 本社を北九州市八幡東区 より水巻町樋口に移転。/1991年 水巻町猪熊に物流倉庫を設ける。 社 歴 2006年 水巻町猪熊に新本社工場竣工並びに本社移転

〒807-0001 福岡県遠賀郡水巻町猪熊 1-3-37 代表取締役 江上 壮輔

所在地代表者從業員数

20人 その他製造業 1969年









デザイン力で籐・ムートンの販路拡大

タンーを

職人技が生きる 八女すだれ」

戦争を挟んだ57年後の19年のことで す。株式会社鹿田産業となったのは、 製造販売する個人商店 を創 業しま の八女郡広川町で「八女すだれ」を (みす)を織る機械を購入し、現在地 1912年、鹿田夘七がすだれと御簾

後地方の人たちに愛用されてきまし 特産工芸品に指定され、昔から筑 富な竹を使って職人たちが作り上げ ていく伝統工芸品。福岡県知事指定 「八女すだれ」は、八女地方の豊

年に籐敷物の取り扱いに乗り出しま で作られていた籐製品に着目し、1975 い」との発想から、台湾や東南アジア す。「四季を通じて売れる商品がほし 女すだれ」だけでは需要は限られま なか、夏場に販売が限定される「八 のライフスタイルが、大きく変わる 伝統を礎にした鹿田産業でした 高度経済成長期を境に日本人

四季を通じて売るための 品づくり

りました。 地に委託した上で輸入することにな そこで、国内の有名デザイナーと商 扱いをスタートしました。ただし、 さらに、1985年には、籐家具の取り 品デザインを共同企画、製作は現 国内では思ったように売れません。 日本人好みのデザインにしなければ いち早くインドネシアの工場と提携 流の時代でしたが、鹿田産業では、 し、籐敷物の直輸入を開始します。 その当時は台湾製の籐製品が主

切り装置などの昇降メカを自社開 使ったロールスクリーン装置や間仕 に取り組んできました。すだれを チさせるための商品開発にも積極的 すだれの伝統を現代の暮らしにマッ してムートン(羊皮)製品の取り扱い 発。さらには、すだれ織機の生産・ を開始。ここでも、籐製品同様の企画 メンテナンスにも乗り出しています。 藤製品の企画・制作を行う一方で 1993年には「冬場向けの商品」と

> 性豊かな商品を生み出してきまし 力を生かして、現代にマッチした感

ています。 販売を通じて全国に販路を拡大し 製品」へ広がり、有名百貨店やネット 商品群は、夏を涼しく過ごすための トン」、四季を通じて愛用される「籐 「簾」、冬を暖かく暮らすための「ムー 「八女すだれ」からスタートした

株式会社鹿田産業

鹿田卯七商店創業。/1938年 鹿田製簾所に社名変更。/1967年 株式 会社鹿田すだれ商店 設立。/1969年 鹿田産業に社名変更。/1971年 すだれ生産子会社竹市株式会社設立。/1972年 現在の、すだれ編機・ロールメカ開発を担う子会社九州アロマ工業制設立。/1976 年籐敷物取り扱い開始。/1985年 籐家具取り扱い開始。/1993年 ムートン製品取り扱い開始。 2001年 業務用すだれ製品取り扱い開始。/2014年 八女すだれ 県の特産民工芸品に指定。

だれは、平安時代の室礼を継

弊社は、大正元年創業で県

社などで結界を現す神聖な仕

所 在 地代 表 者 〒834-0114 福岡県八女郡広川町太田 428 代表取締役社長/鹿田 和正

代表からひと

し、世界に通用するブランドを

ダンなデザインで、日本の室礼

社 歴

文化を世界に発信します のもと天然素材の製品を、モ 目指します。」という経営理念 を届けることで社会に貢献 天然素材の心地よさと安らぎ 私たちは「伝統技術を通じて 本人独特の文化を伝えます すだれは、自然と調和する日 切りである御簾が源流の八女 承する室内用のすだれです。神 女すだれ」の織元です。八女す 知事指定の特産民工芸品「八

30人 その他製造業







技術力を持って作る、本当に釣れる釣り製品



釣り用ウキ

株式会社釣研は98年の創業

いる状態を作りだし、魚も抵抗する

しています。浮力の精度を高めること により、ウキが水面ギリギリに浮いて 10分の1グラムの単位まで厳密に管理

釣研ではその浮力の正確性を最重要 きが高じてできた企業です。 視しています。「釣り用ウキおよびそ 学的にアプローチできるようになり 現してみました。その結果、釣りを科 ました。そのウキの評判は釣り仲間 行錯誤を繰り返しながら商品を作り を創業。 浮き具合を「浮力」という数値で表 たちの間で次々に広まっていきました。 製造方法」の特許技術をもって、 ウキは海で浮かぶ物ですが、その 作っては実際に釣ってみての試

代表取締役社長 /楠根 丈司

代表からひと

-に、魚の僅かなアタリを確

協を許さない徹底したプロのこ 実に捉える磯釣り用ウキ等、妥

活動も行い、社会貢献してまい う、今後も新しい釣りの提案と ともに釣り場清掃等の環境保全 釣りを未来永劫続けていけるよ ことができ、世界に誇る日本の 確固たる「釣研」ブランドを築く

る製品を作ってきました。その だわりで多くの釣り人に愛され 品質の確かさでアジアを中心に

浮力の正確なウキ 特許技術で作る

釣り仲間たちと共に「九州釣研究所 株式会社釣研は、創業者の釣り好 磯釣り用の木製ウキを手作 1980 年、

なく、 こうして釣研の評判が次々に広まって 彼らは釣研の製品を購入するだけで 組織で、会員数は全国に約20名います。 の良さを宣伝する役割があります。 在も欠かせません。これは釣研の会員 また、「釣研ファングループ」の存 という仕組みになっているのです。 周囲の釣り仲間に釣研の製品

ような環境作りを行っていきます。 誰もが身近な所で簡単に魚が釣れる 人たちにもっと知ってもらえるよう、 今後は釣りの楽しさを子供や若い ながっています。 正確さが多くの釣り人からの信頼につ のアタリ」が明確にわかります。その ただけでウキが反応する、いわゆる「魚 ことなく、また魚が餌を少しくわえ

製品を作って広める 全国の釣り仲間と共に

場の環境、 釣りは自然を相手にするもので、 はもちろん、新商品の提案も行います。 しがあったのです。 によるテストと試作品の改良の繰り返 取得の裏側には、フィールドテスター くりのためのキーマンなのです。 ルドテスターたちは、釣れる製品づ 道具を使います。現場を熟知したフィー む魚…その時々の状況に応じて適した と呼ばれる人々です。試作品のテスト せません。彼らは一般に「釣り名人」 「フィールドテスター」の存在が欠か 釣研のものづくりには、全国にいる その日の気候、そこに棲 特許

株式会社釣研



1980年 九州釣研究所を創業。木製手造りのウキ、水中ウキを発売 1986年 株式会社的研設立。/1998年 電気ウキを販売。/1999年 餌木 を販売。/2008年 ルアーブランド「オーシャンルーラー」発売開始。

〒811-4393 福岡県遠賀郡遠賀町若松 203 代表取締役社長 楠根 丈司 地者

す。

内トップ、3~4割のシェアを誇りま

製品開発で、

釣研の釣り用ウキは国

この宣伝の仕組みと長年の技術による

在表 所代 78人 その他製造業 従業員数 事業内容 1980年

携帯電話・スマートフォンでご覧いただけます!







機能性に特化し、障子紙のシェア日本一へ







障子紙

世界を目指す小口ツト多品種: 生 産で

引先が広がっています。海外向けの商

台湾などのアジア諸国や欧州にも取 現在は、国内にとどまらず中

当社の柔軟な姿勢と確かな品質

えながら高い信頼を得ているのも、 様々ですが、そのニーズにしっかり応 品は、国ごとに求められる機能

あってこそです。

かつ迅速に対応しています。自社内で できない小ロット多品種生産に柔軟 ニーズに応え、大手製紙業では対応 枠に収まりきれない発想で顧客の 維を取り入れるなど、時には紙屋の てきました。材料にフィルムや化学繊 されるお客さまに真正面から向き で、「こんな紙ができないか」と相談 想・取組と独自の生産ラインの構築 力は、小ロット多品種生産とセミ 合い、細かなニーズを一つ一つ実現し オーダー商品への対応力。柔軟な発 株式会社中村製紙所の最大の 鮱

い発想で障子紙を製造

中心に、住環境に密接な和紙を製造 を、翌年には障子紙の製造を開始。しました。195年には機械抄和紙製造 しています。 以来、製品の7割を占める障子紙を 女市に「中村嘉平商店」として創業 株式会社中村製紙所は、 1872 年、

子紙の全国シェアは50%と日本一を 製品が年間2種類ずつほど増え、障 がちな障子紙ですが、機能性の違う 行っています。変化が少ないと思われ 販売ルートも違うため、製造・販売に 誇っています。 も年間10品種ほどの新商品開発を 試行錯誤を繰り返しながら現在で きました。従来の紙とは製造方法も ない紙、紫外線を通さない紙といった 破れない紙、燃えにくい紙、水にぬれ 紙製造の伝統技術を大切にしつつ、 機能性の高い紙の製造にも取組んで 20~25年前からは、日本古来の和

> 界有数の小回りの利く生産体制」を とも辞さない姿勢で臨むことで、「業 の二次工程・三次工程を調整するこ

みであり、誇りでもあります。 つくりあげました。それが当社の強

株式会社中村製紙所

中村嘉平が、八女市にて「中村嘉平商店」を創業。

1872年 機械抄和紙製造開始。/1954年 障子紙の製造開始。

1972年 株式会社化、1973年 八女市後人江に後人江工場を新設。 1974年 八女市柳瀬に物流倉庫を新設。/2010年 八女市津江に津/江工場新設。

〒834-0024 福岡県八女市津江 1215

所 在 地代 表 者 従業員数 代表取締役社長 中村 健-

52人 その他製造業 事業内容

トフォンでご覧いただけます



社 歴











高い技術力が生む、課題解決商品

どこに貼ってもキレイに剥がせる マスキングテ

す。この地道な努力に当社の未 客様の信頼得る必要がありま 社で全ての商品を検証し、お ります。しかし、開発商品は当 す」、マスキングテープ等であ が情報保護シール「移るんで ます。それで生まれた開発商品 な新商品を開発する事ができ 塗工と印刷を組合せいろいろ の塗工も行っております。この をはじめ、粘着剤、シリコーン 当社はシールラベルの印刷

代表取締役社 来があると信じております。 業です。 ル

億円以上かかりましたが、この環境 の束をロール状に繋ぐことで紙缶1 るのが一般的だった業界で、ラベル スリムラベル」の開発に取り組みま を生み出しました。設備投資には1 の台紙1枚だけという画期的な製品 発。ラベルの数だけ台紙がゴミにな 工機メーカーと共同で専用機械を開 した。1年半の試行錯誤を重ね、 ない」と言われ、台紙のない「ゴミ めに台紙ゴミが増えるラベルは要ら ルを提案したところ、「ゴミ警告のた ルールが変わることを機に警告ラベ にやさしいラベルで特許取得に至り |ねる技術でゴミになるのが一番下 20年ほど前、 またラベルの上にラベルを積み 福岡市のゴミ出し 塗

環境配慮のラベル誕生 自治体の要望に応えて

コーン薄膜塗工のスペシャリスト企 決するシール・ラベル、粘着剤シリ 数々の特許技術で顧客の課題を解 グテープ…。株式会社マツザキは、 .|封確認ができるセキュリティシー 小ロット生産オリジナルマスキン 偽物の区別がつく光学3Dラベ 「紙不要の「ゴミスリムラベル」、

ツザキは、検品、 問題にも応えてくれる」。この声を 発に余念がありません。 「マツザキに相談すれば、

ツザキ 株式会社 マ

開封確認

「移るんです」。当時、

創業。/1997年 東京営業所開設。/1999年 ゴミスリムラベル。第二工場開設。 1978年 ゴミスリムラベル 2000年

次から次に特許を取得

その後も数々の特許を取得します

画期的だったのが情報保護シー

新技術の開発で

MSゴールド。/2004年 粘着が、M積層方法。エムエフポップラ 2001年 2005年 移るんです 特許取得。 2007年 ISO9001取得。/2014年 朝倉工場開設 商標登録

T813-0062 福岡県福岡市東区松島 3-24-22

代表取締役社長 濱崎 順-28人

所 在 地代 表 者 従業員数

シールで、ドライヤーでノリを柔ら

にあったものの、ほとんどがフィルム ができるセキュリティシールはすで

その他製造業 1978年

フォンでご覧いただけます







いただくために、今日も株式会社マ 検証、 新商品

のハードルを解決し、はがすと痕 とができる類のものでした。「痕 金融系の企業で、開封防止や中 開発に成功。今では、食品・医薬・ が残り貼り直しの出来ないシールの 精神に火が点きます。3年後、数々 品を扱う企業からのニーズに応える が残るシールがほしい」という医薬 かくすると痕跡を残さずにはがすこ マツザキの「あきらめない」

べく、

など、次から次に主力商品が誕生。 多品種・小ロットでスピーディに生産 偽造防止のための光学3Dラベルや、 第三工場を開設しました。 制を整えるために、 顧客の納期要望に対応できる生産体 可能なオリジナルマスキングテープ オプティクス社と契約して開発した 他にも、スウェーデンのローリング 2014年には朝倉に

抜き取り防止に活躍しています。

社 歴

Data of manufacturing companies in Fukuoka prefecture

データで見る福岡県のものづくり

全国から見た福岡県のものづくりの位置づけは?

福岡県の得意なものづくりって?福岡県のものづくりについてのさまざまなデータを集めました。

事業所数

福岡県のものづくり企業数は…

全国 9

位の 5,599 事業所!

平成26年丁業統計調査(産業編)より

全国構成比は2.8%(1位の大阪府で8.6%)

九州では事業所数第1位!

福岡地域	1,939事業所	
北九州地域	1,467事業所	
筑豊地域	675事業所	
筑後地域	1,518事業所	

※従業者4人以上の事務所を調査対象としたデータです。

従業員数

福岡県でものづくりに携わっている方は…



立の20万9,864人!

(平成26年工業統計調査(産業編)より)

平成25年より、154人増加しました! 九州では従業員数第1位!

福岡地域	62,389人
北九州地域	73,452人
筑豊地域	32,239人
筑後地域	41,784人

※従業者4人以上の事務所を調査対象としたデータです。

製造品出荷額等

福岡県のものづくり出荷額は…

全国 1 1

位の8兆4,336億円

(平成26年工業統計調査(産業編)より

平成25年より、2,406億円増加しました!

九州では製造出荷額第1位!

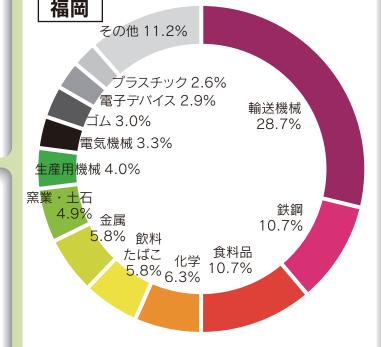
福岡地域	1 兆9,469億円	
北九州地域	4兆37 _{億円}	
筑豊地域	1 兆3,589億円	
筑後地域	1 兆1,241億円	

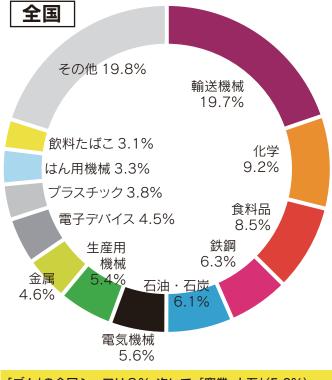
※従業者4人以上の事務所を調査対象としたデータです。

製造品出荷額等の産業別構成比

福岡県内での 製造品出荷額等 第1位は、**輸送機械**

しかし、全国シェアが最も高いのは、ゴム





「ゴム」の全国シェアは8%。次いで、「窯業・土石」(5.6%)、 「飲料・たばこ」(5.1%)(「輸送機械」は全国シェア4%です)。

(平成26年工業統計調査(産業編)より)

中小企業の受賞歴 「ものづくり日本大賞」で、福岡県内の中小企業の受賞数は…

経済産業大臣賞 2回 特別賞 5回 優秀賞 0回

ものづくり日本大賞は、日本の産業・文化の発展を支え、豊かな国民生活の形成に大きく貢献してきたものづくりを着実 に継承し、さらに発展させていくため、「ものづくり」に携わっている各世代の人材のうち、特に優秀と認められる人材 に対して内閣総理大臣賞等を授与するものです。 主催:経済産業省

	に刈して内阁総理人足貝寺で投手するものです。			主催:経済産業省	
	回数	部門	受賞者が所属する企業名	案件	
内閣総理大臣賞	第2回	伝統技術の応用部門	田川産業株式会社	水を使わない超高圧成形で高硬度を実現した漆喰(しっくい) セラミックの開発	
	第5回	製造・生産プロセス 部門	株式会社ワイエスピー	業界初の大豆加工(挽き割り・脱皮)と製品製造工程 を一元化	
	回数	部門	受賞者が所属する企業名	案件	
経済産業大臣賞	第4回	製品・技術開発部門	上野精機株式会社	極小サイズの半導体・電子部品に対応可能な高速テストハンドラーの開発	
	第6回	伝統技術の応用部門	株式会社オカモト商店 / 有限会社坂田織物 / 野村織物有限会社 / 下川織物 / 山村かすり工房 / 福岡県工業技術センター / 化学繊維研究所	海外進出を実現した、洗濯や摩擦で色移りしない高品 質の久留米絣製品	
	回数	部門	受賞者が所属する企業名		
特別賞	第4回	製品・技術開発部門	株式会社C&Gシステムズ / 株式 会社三井ハイテック / 株式会社 昭和電気研究所 / 福岡県工業技 術センター機械電子研究所 / 国 立大学法人九州工業大学大学院	福岡県内の産学官が結集し、これまで熟練技術者に頼っ ていた金型部品の研削加工を自動化する装置を開発	
	第4回	製品・技術開発部門	株式会社フジコー / 国立大 学法人九州工業大学 / 公立 大学法人北九州市立大学 / 福岡県工業技術センターイ ンテリア研究	世界トップの高殺菌・消臭分解機能製品の開発	
	第5回	製品・技術開発部門	株式会社タカギ	世界水事情の改善に貢献	
	回数	部門	受賞者が所属する企業名	案件	
優天乃堂員	第4回	製品・技術開発部門	株式会社岳将	超音波ロータリースピンドルの開発で脆性材料の高速 精密加工を実現	
	第4回	製品・技術開発部門	株式会社西部技研	「イオン吸着式全熱交換器」の開発製品化	
	第5回	製品・技術開発部門	東洋ステンレス 研磨工業株式会社 新日鐵住金株式会社 日本鐵板株式会社	超繊細意匠研磨技術と先進の真空技術による軽量で高 耐食なIPゴールドチタンの開発	
	第5回	製品・技術開発部門	株式会社昭和テックス 福岡県 福岡県工業技術センター 機械電子研究所	高耐久性鉄道レールボンドおよび施工法の開発	
	第6回	製品・技術開発部門	株式会社筑水キャニコム	"作業効率 24 倍"を達成"業界初四輪駆動式"乗用草 刈機「まさお」の開発	
	第6回	製品・技術開発部門	株式会社昭和テックス 新日本非破壊検査株式会社 福岡県工業技術 センター機械電子研究所	簡便・低価格・高精度な打音検査装置の開発	

ものづくり地図 ものづくり地図

1)若松区 芦屋町 ②小倉北区 36水巻町 ④八幡東区 38遠賀町 ⑤八幡西区 ②中間市 ③小倉南区 40鞍手町 49対田町 15 直方市 34新宮町 26古賀市 28宮若市 39小竹町 6東区 ①田川市 16飯塚市 33 須恵町 ⑦博多区 32志免町 43川崎町 8中央区 ②豊前市 10西区 9南区 ⑪城南区 25太宰府市 ③ 糸島市 12早良区 ②筑紫野市 ④筑前町 29朝倉市 44人留米市 ②うきは市 42 広川町 9八女市 ②大川市 20筑後市 18柳川市 30みやま市 ③大牟田市

福岡県 ものづくり地図

①北九州市若松区

028 佳秀工業株式会社

②北九州市小倉北区

090 有限会社小倉クリエーション 051 クラウン製パン株式会社

③北九州市小倉南区

- 077 株式会社陽和
- 036 株式会社戸畑製作所
- 037 株式会社戸畑ターレット工作所
- 055 株式会社七尾製菓

4 北九州市八幡東区

- 098 株式会社有薗製作所
- 026 株式会社アステック入江

⑤北九州市八幡西区

- 020 株式会社プラスワンテクノ
- 008 環境開発興業株式会社
- 021 株式会社マツシマメジャテック
- 042 株式会社深江工作所
- 013 株式会社タック技研工業 004 アイム電機工業株式会社

6福岡市東区

- 056 有限会社二鶴堂
- 103 株式会社マツザキ
- 029 株式会社九州電化
- 057 株式会社西日本冷食

⑦福岡市博多区

- 045 株式会社正信
- 063 株式会社山口油屋福太郎
- 059 株式会社ふくや
- 025 渡辺鉄工株式会社
- 067 株式会社柏木興産
- 079 九州計測器株式会社

8福岡市中央区

- 006 AURALSONIC 株式会社
- 009 三友機器株式会社
- 018 福岡造船株式会社

9福岡市南区

086 株式会社ロジカルプロダクト

⑩福岡市西区

- 091 株式会社サヌイ織物
- 078 株式会社オートシステム
- 083 株式会社 Braveridge

①福岡市城南区

027 株式会社カクマル

12福岡市早良区

081 株式会社システム・ジェイディー

13大牟田市

- 049 オギハラ食品株式会社
- 047 有限会社石橋屋
- 082 信号電材株式会社
- 084 矢部川電気工業株式会社

44久留米市

- 068 兼定興産株式会社
- 019 株式会社富士製作所 022 株式会社森鐵工所
- 074 日米ゴム株式会社

15直方市

- 005 株式会社石橋製作所
- 041 日建エンジニアリング株式会社

16飯塚市

- 024 株式会社ワイエスピー
- 048 一番食品株式会社

①田川市

- 073 中村産業開発株式会社
- 072 田川産業株式会社

18柳川市

012 竹下産業株式会社

19八女市

- 050 株式会社喜多屋
- 102 株式会社中村製紙所
- 097 株式会社アグリス

20筑後市

- 034 株式会社田名部製作所 089 九州木材工業株式会社
- 095 宮田織物株式会社

②大川市

- 094 株式会社松田家具
 - 054 株式会社庄分酢

22豊前市

- 060 株式会社富士菊
- 046 松本工業株式会社
- 062 みやこハム株式会社

②中間市

066 株式会社岡部マイカ工業所

@筑紫野市

065 NSマテリアルズ株式会社

25太宰府市

035 東洋ステンレス研磨工業株式会社

26古賀市

- 064 株式会社アクタ
- 033 株式会社髙山プレス製作所
- 031 株式会社昭和テックス
- 010 株式会社西部技研
- 040 株式会社ナダヨシ
- 058 ニビシ醤油株式会社
- 093 株式会社増田桐箱店

②うきは市

- 014 株式会社筑水キャニコム
- 096 龍宮株式会社
- 032 株式会社鷹取製作所

28宮若市

016 日本ファインテック株式会社

29朝倉市

- 088 株式会社オークマ
- 053 株式会社篠崎

③のみやま市

069 株式会社クライミング

③糸島市

- 030 株式会社熊本精研工業
- 052 五洋食品産業株式会社
- 076 株式会社ピュール

③志免町

087 アイクォーク株式会社

③須恵町

- 039 ナサ工業株式会社
- 007 株式会社鐘川製作所
- 017 株式会社ピーエムティー

34新宮町

- 011 第一施設工業株式会社
- 023 株式会社矢野特殊自動車

35芦屋町

075 美容薬理株式会社

099 株式会社カミキ

36水巻町

37岡垣町 038 株式会社中島ターレット

- 38遠賀町
- 015 株式会社ナッツ 044 豊洋エンジニアリング株式会社
- 101 株式会社釣研

39小竹町

071 タカハタプレシジョン九州株式会社

070 三泉化成株式会社

40鞍手町

043 藤井精工株式会社

41筑前町 092 原田織物株式会社

墾広川町 100 株式会社鹿田産業

43川崎町 061 マルボシ酢株式会社

44対田町

080 株式会社コーセイジャパン

085 株式会社リョーワ

107 106

A~ Z

- 006 AURALSONIC 株式会社
- 083 株式会社 Braveridge
- **065** NSマテリアルズ株式会社

あ行

- 087 アイクォーク株式会社
- 004 アイム電機工業株式会社
- 064 株式会社アクタ
- 097 株式会社アグリス
- 026 株式会社アステック入江
- 098 株式会社有薗製作所
- 005 株式会社石橋製作所
- 047 有限会社石橋屋
- 048 一番食品株式会社
- 088 株式会社オークマ
- 078 株式会社オートシステム
- 066 株式会社岡部マイカ工業所
- 049 オギハラ食品株式会社

か行

- 027 株式会社カクマル
- 067 株式会社柏木興産
- 028 佳秀工業株式会社
- 007 株式会社鐘川製作所
- 068 兼定興産株式会社
- 099 株式会社カミキ
- 008 環境開発興業株式会社
- 050 株式会社喜多屋
- 079 九州計測器株式会社
- 029 株式会社九州電化
- 089 九州木材工業株式会社
- 030 株式会社熊本精研工業
- 069 株式会社クライミング
- 051 クラウン製パン株式会社
- 080 株式会社コーセイジャパン
- 090 有限会社小倉クリエーション
- 052 五洋食品産業株式会社

さ行

- 091 株式会社サヌイ織物
- 070 三泉化成株式会社
- 009 三友機器株式会社
- 100 株式会社鹿田産業
- 081 株式会社システム・ジェイディー
- 053 株式会社篠崎
- 054 株式会社庄分酢
- 031 株式会社昭和テックス
- 082 信号電材株式会社
- 010 株式会社西部技研

た行

- 011 第一施設工業株式会社
- 032 株式会社鷹取製作所
- 071 タカハタプレシジョン九州株式会社
- 072 田川産業株式会社
- 033 株式会社髙山プレス製作所
- 012 竹下産業株式会社
- 013 株式会社タック技研工業
- 034 株式会社田名部製作所
- 014 株式会社筑水キャニコム

- 101 株式会社釣研
- 035 東洋ステンレス研磨工業株式会社
- 036 株式会社戸畑製作所
- 037 株式会社戸畑ターレット工作所

な行

- 038 株式会社中島ターレット
- 073 中村産業開発株式会社
- 102 株式会社中村製紙所
- 039 ナサ工業株式会社
- 040 株式会社ナダヨシ
- 015 株式会社ナッツ
- 055 株式会社七尾製菓
- 056 有限会社二鶴堂
- 030 有限云社—锔至
- 057 株式会社西日本冷食
- 074 日米ゴム株式会社
- 041 日建エンジニアリング株式会社
- 016 日本ファインテック株式会社
- 058 ニビシ醤油株式会社

は行

- 092 原田織物株式会社
- 017 株式会社ピーエムティー
- 075 美容薬理株式会社
- 076 株式会社ピュール
- 042 株式会社深江工作所
- 018 福岡造船株式会社
- 059 株式会社ふくや
- 043 藤井精工株式会社
- 060 株式会社富士菊
- 019 株式会社富士製作所
- 020 株式会社プラスワンテクノ
- 044 豊洋エンジニアリング株式会社

ま行

- 045 株式会社正信
- 093 株式会社増田桐箱店
- 103 株式会社マツザキ
- 021 株式会社マツシマメジャテック
- 094 株式会社松田家具
- 046 松本工業株式会社
- 061 マルボシ酢株式会社
- 062 みやこハム株式会社
- 095 宮田織物株式会社
- 022 株式会社森鐵工所

や行

- 084 矢部川電気工業株式会社
- 023 株式会社矢野特殊自動車
- 063 株式会社山口油屋福太郎
- 077 株式会社陽和

ら行

- 096 龍宮株式会社
- 085 株式会社リョーワ
- 086 株式会社ロジカルプロダクト

わ行

- 024 株式会社ワイエスピー
- 025 渡辺鉄工株式会社

総合索引

福岡県ものづくりモノ語り 100

平成29年3月 第1版 発行

福岡県商工部中小企業技術振興課・福岡県ものづくり中小企業推進会議

〒812-8577 福岡県福岡市博多区東公園 7 番 7 号 TEL 092-643-3433 (直通) FAX 092-643-3436 Mail chugi@pref.fukuoka.lg.jp

発 行 所 株式会社 談 福岡県福岡市中央区天神 4 丁目 2-36 天神第一ビル 4F TEL 092-761-8057

- ●本書の内容の一部または全部を無断転載することを禁止します。
- ●本書の内容の複製または改変などを許可なく行うことを禁止します。
- ●本書の内容に関しては、将来予告なく変更することがあります。
- ●記事中の内容は2017年3月現在の情報に基づいたものです。

The stories of manufacturing





